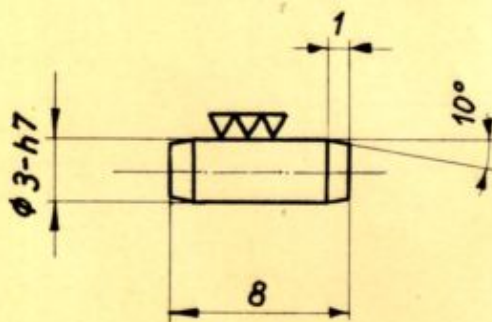


**Schnitt A-A**

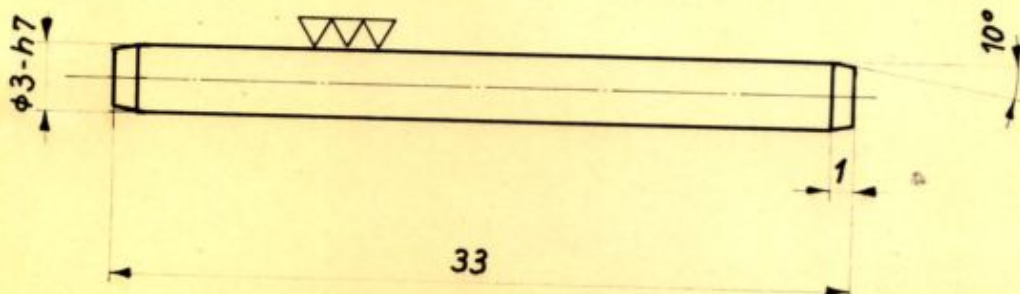
Masse in Klammern sind Hilfsmasse, ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	1																			
Type	I	II	IIa	III	3-H9	$\begin{matrix} 0 \\ +25 \end{matrix}$														
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm					3-J8	$\begin{matrix} -7 \\ +7 \end{matrix}$														
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$					3-R8	$\begin{matrix} -24 \\ -10 \end{matrix}$								1057	31.8.53					
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 1^\circ$					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Datum	Visum	Ä. Nr.	Datum	Visum	Ä. Nr.	Datum	Visum					
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Werkstoff <i>Speral 320 Anticorodal B</i> $\phi 32,5$			Maßstab	Gezeichnet	19.9.51										
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$					Type II Gruppe			3:1	Geprüft											
Vorherrschende Oberflächengüte					<b>Stufenwalzenkörper</b>				Gesehen											
Oberflächenbehandlung <i>eloxiert farblos hart</i>					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			Ersatz für 205'001-2												
Wärmebehandlung					Kopl. Nr. 2'506			CONTINA A.G. MAUREN						2'001 - * 2						

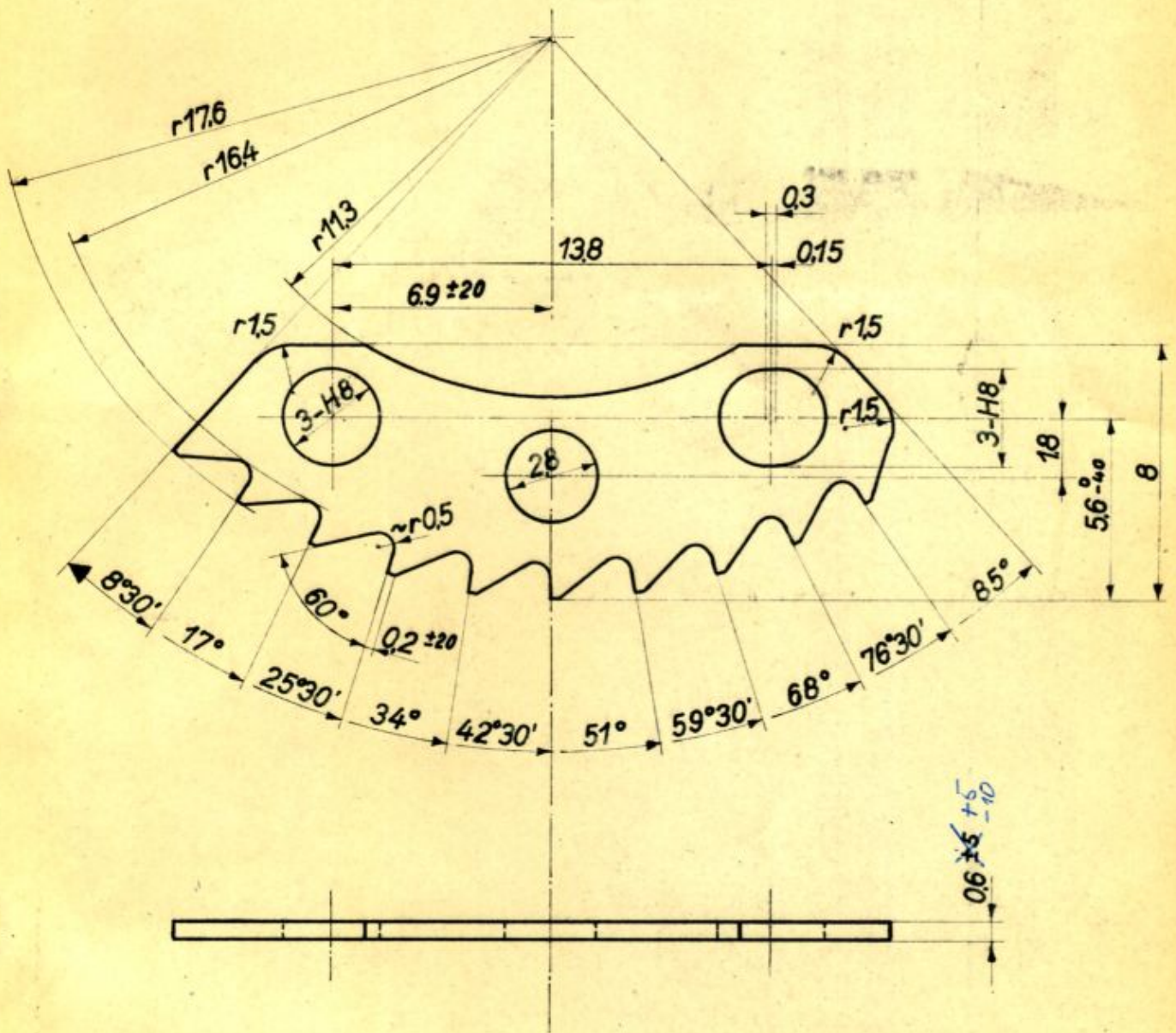


Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Measch.	2									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$	3-h7		-9		1155				23.2.56	Holz.
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 1^\circ$	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.		Aenderung			Datum	Visum	
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ∩ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff <i>nicht</i> . St. RRMD; $\phi 3-h7$				Maßstab	Gezeichnet	18.9.51	Gas.		
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ∩ Seitenschlag max. $\mu$	Type	II Gruppe			3:1	Geprüft				
Vorherrschende Oberflächengüte ∇ (∇∇)	Zyl.Stift zu Stufenwalze					Gesehen				
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebt				Ersatz für 205'071-1					
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'506				CONTINA A.G. MAUREN		2'002 - 1			

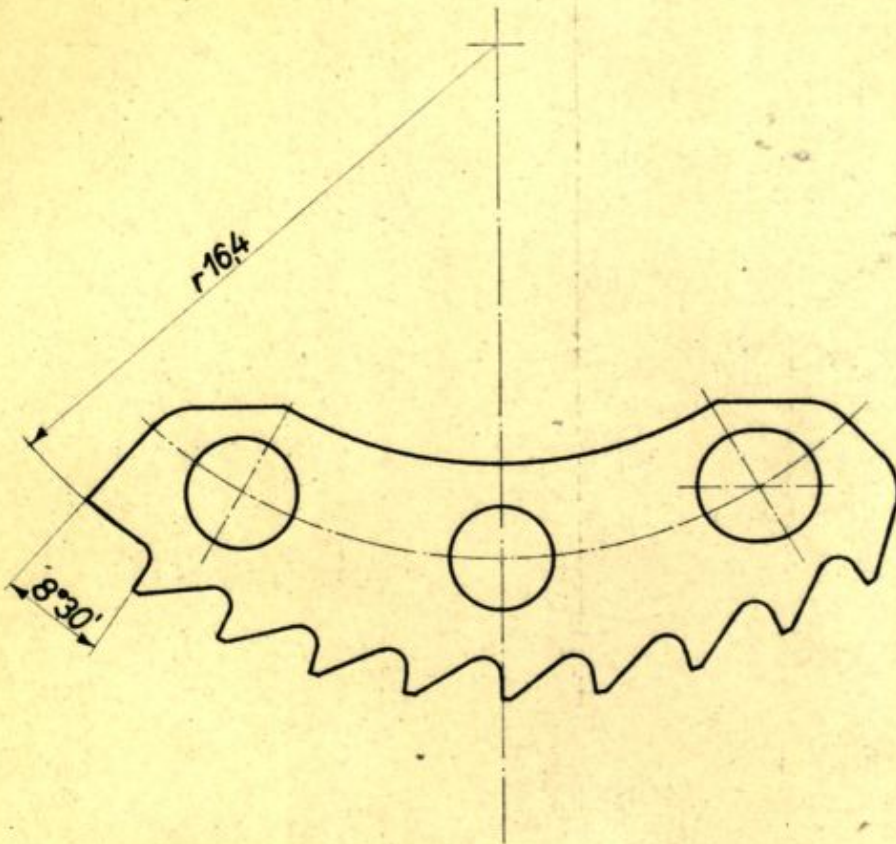


Stück o. Masch.	1									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$										
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 1^\circ$										
Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung				Datum	Visum		
3-h7	-9	1155					23.2.56	Vahlg.		
Werkstoff <i>nicht</i> . St. R RMD		$\phi 3-h7$	Máßstab	Gezeichnet	18.9.51					
Type II Gruppe			3:1	Geprüft						
<b>Mitnehmerstift</b>				Gesehen						
Vorherrschende Oberflächengüte $\nabla \nabla$ ( $\nabla \nabla \nabla$ )		Ersatz für 205 072-1								
Oberflächenbehandlung		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.		CONTINA A.G. MAUREN						
Wärmebehandlung		Komp. Nr. 2 506		2004 - 1						



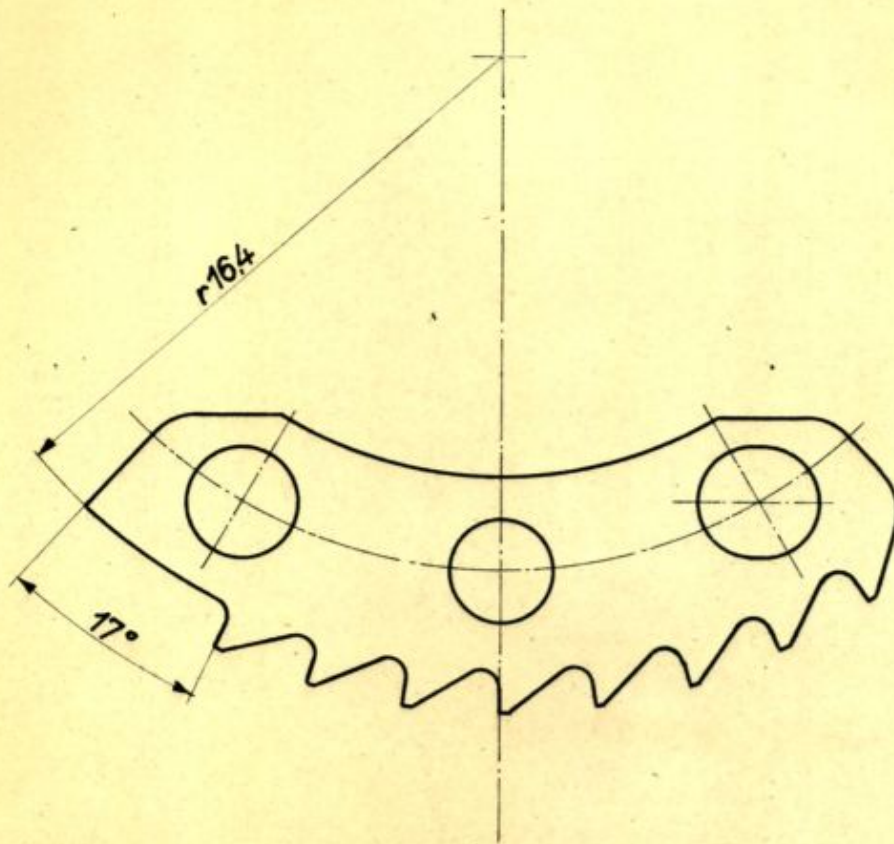
Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	1								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$					3-H8	+14	119P		22.7.59
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$					Polmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung min.	Datum
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Werkstoff <b>Neusilber hartgew. Brin 290-290</b>			Maßstab	Gezeichnet
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$					Type II Gruppe			5:1	4.IX.51
Vorherrschende Oberflächengüte					<b>Zahnsegment (10 Zähne)</b>				Geprüft
Oberflächenbehandlung <b>leicht getrommelt</b>					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			Gesehen	
Wärmebehandlung					Kompl. Nr. 2'506			Ersatz für 205'076	
					<b>CONTINA A.G. MAUREN</b>				
									<b>2'005</b>



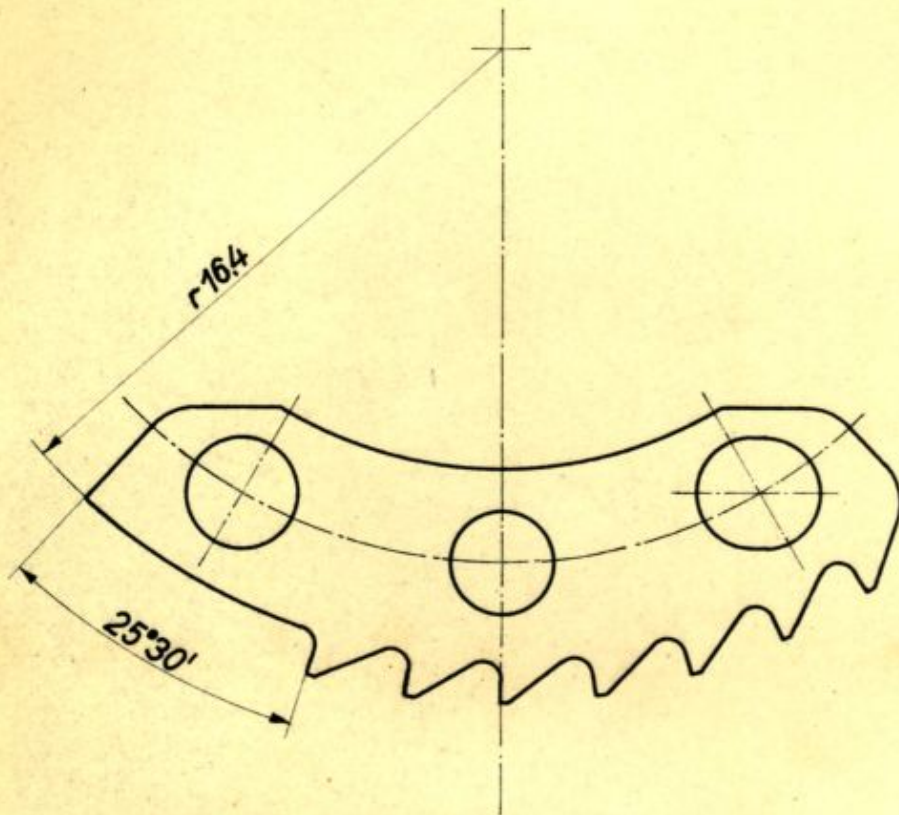
aus 2'005 angefertigt

Stück p. Masch.	3										
Type	I	II	IIa	III							
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm											
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$											
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$											
Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung					Datum	Wsum		
			Werkstoff <i>Neusilber hartgew. Brin. 200-240 <math>\frac{m}{mm}</math>, <math>0,6 \pm \frac{5}{10}</math></i>					Maßstab	Gezeichnet	5.9.51	lch.
			Type II Gruppe					5:1	Geprüft		
			<b>Zahnsegment (9 Zähne)</b>						Gesehen		
Vorherrschende Oberflächengüte											
Ersatz für 205.079											
Oberflächenbehandlung <b>leicht getrommelt</b>		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			CONTINA A.G. MAUREN			2'006			
Wärmebehandlung		Kompl. Nr. 2'506									



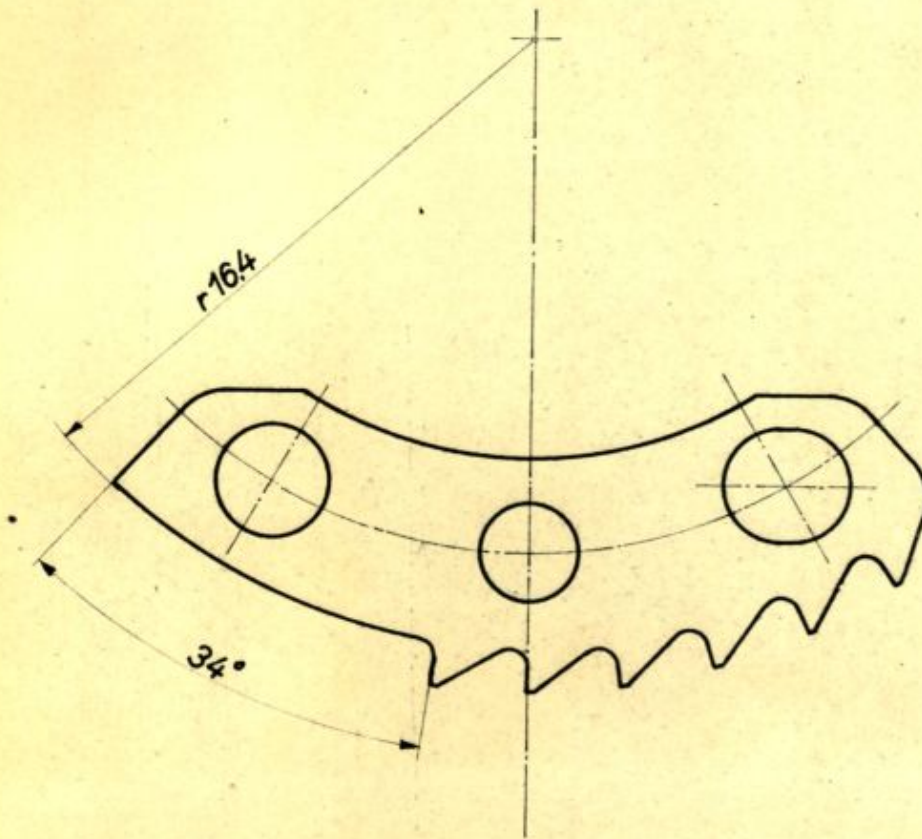
aus 2'005 angefertigt

Stück p. Masch.	2									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$										
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$										
	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung <i>min.</i>				Datum	Visum	
* Rundschlag max. $20 \mu$ ◇ Seitenschlag max. $20 \mu$	Werkstoff <b>Neusilber hartgew. Brin <del>200-250</del></b>			Maßstab		Gezeichnet	4.IX.51	khl.		
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$	Type <b>II</b> Gruppe			5:1		Geprüft		Fe		
Vorherrschende Oberflächengüte	<b>Zahnsegment(8Zähne)</b>					Gesehen		Z		
Oberflächenbehandlung <b>leicht getrommelt</b>	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm geb.			CONTINA A.G. MAUREN		Ersatz für 205'081				
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'506					2'007				



aus 2'005 angefertigt

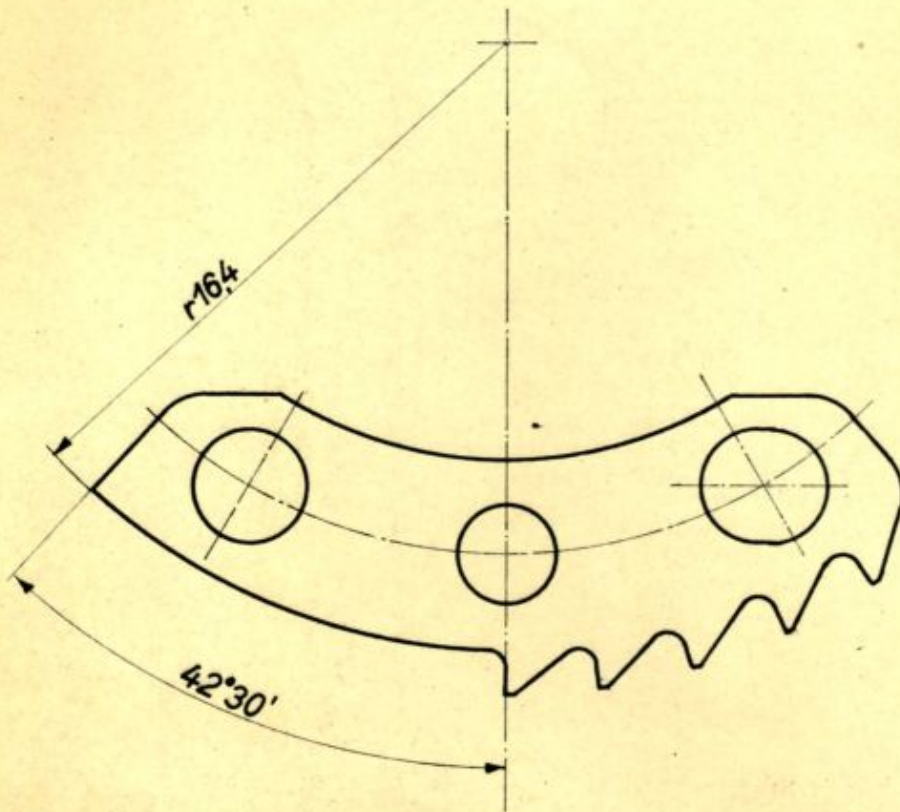
Stück p. Masch.	2											
Type	I	II	IIa	III								
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm												
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$												
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$												
	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung				Datum	Visum			
Werkstoff		Neusilber hartgew. Brin. 280-290 <del>mm</del> $0,6 \pm 0,10$						Maßstab	Gezeichnet	5.9.51		lehe.
Type II		Gruppe						5:1	Geprüft			F.
Zahnsegment (7 Zähne)									Gesehen			<i>[Signature]</i>
Vorherrschende Oberflächengüte									Ersatz für 205'083			
Oberflächenbehandlung leicht getrommelt		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				CONTINA A.G. MAUREN		2'008				
Wärmebehandlung		Kompl. Nr. 2'506										



aus 2'005 angefertigt

Stück p. Masch.	2																			
Type	I	II	IIa	III																
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																				
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$																				
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$																				
Paßmaß		Abmaß in $\mu$		Änd. Nr.		Änderung					Datum		Visum							
Werkstoff		Neusilber hartgew. Brin. 200-240 mm. 0.6 ± 0.1										Maßstab		Gezeichnet		4. IX. 51		kbe.		
Type II		Gruppe										5:1		Geprüft		Fe				
<b>Zahnsegment (6 Zähne)</b>												Gesehen				7				
Oberflächenbehandlung <b>leicht getrommelt</b>												Ersatz für		205'087						
Wärmebehandlung		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				<b>CONTINA A.G.</b>														
		Kompl. Nr. 2'506				<b>MAUREN</b>				<b>2'009</b>										

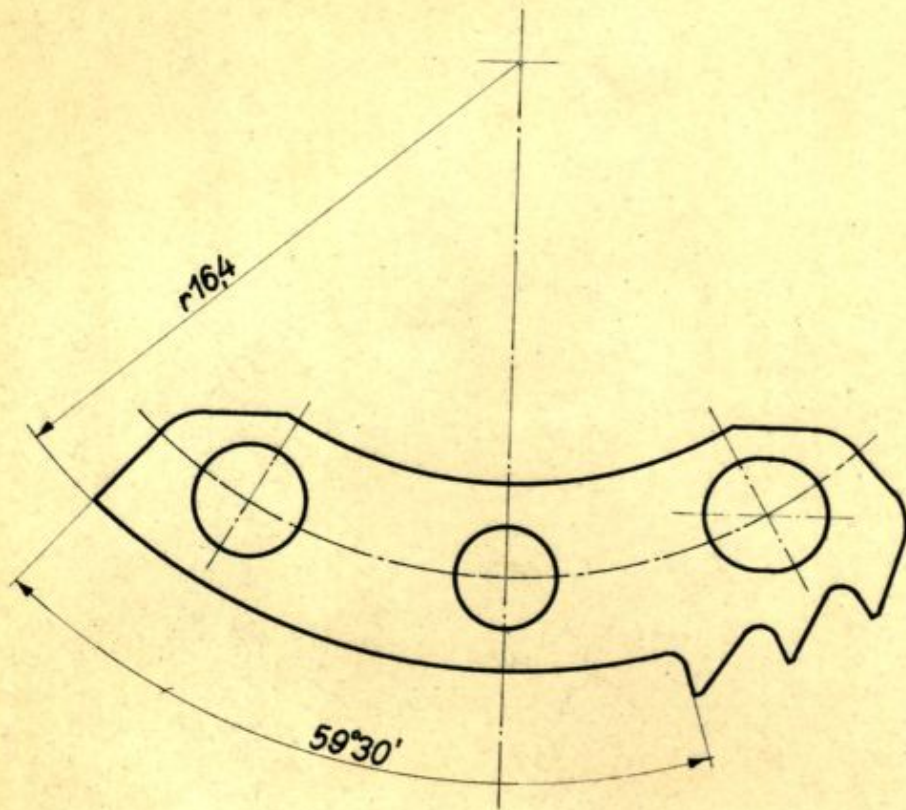




aus 2'005 angefertigt

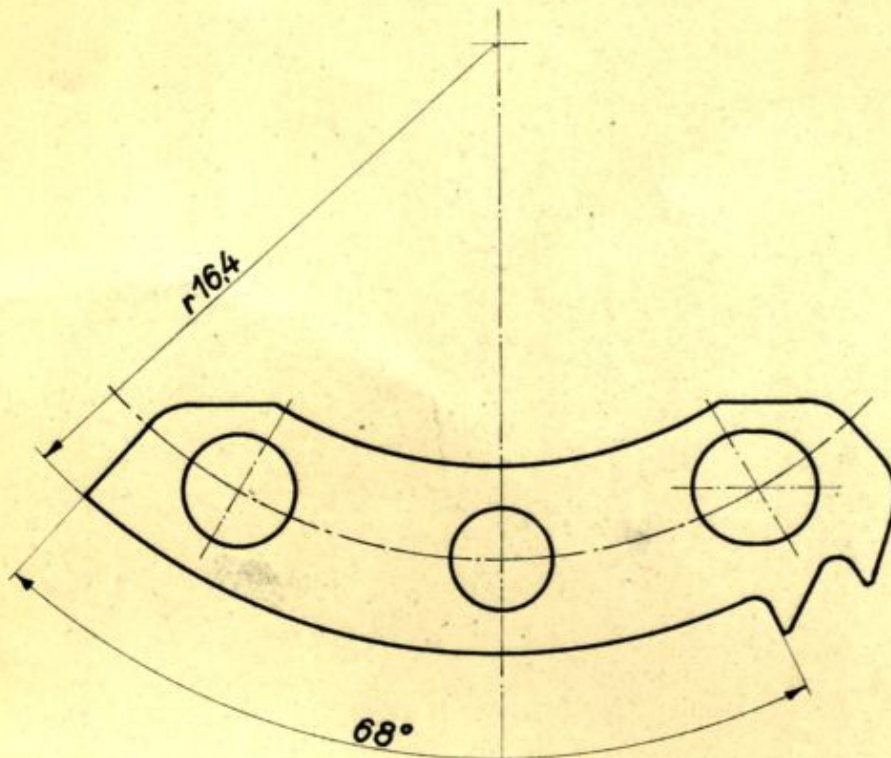
Stück p. Masch.	4									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$										
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$										
	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung				Datum	Visum	
	Werkstoff <b>Neusilber hartgew. Brin. 200-200 min.</b>			Maßstab				Gezeichnet	5.9.51	<i>che.</i>
	Type <b>II</b> Gruppe			5:1				Geprüft		
	<b>Zahnsegment (5Zähne)</b>							Gesehen:		<i>[Signature]</i>
	Vorherrschende Oberflächengüte			Ersatz für 205'090						
Oberflächenbehandlung	leicht getrommelt			Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				CONTINA A.G. MAUREN		2010
Wärmebehandlung				Kompl. Nr. 2'506						





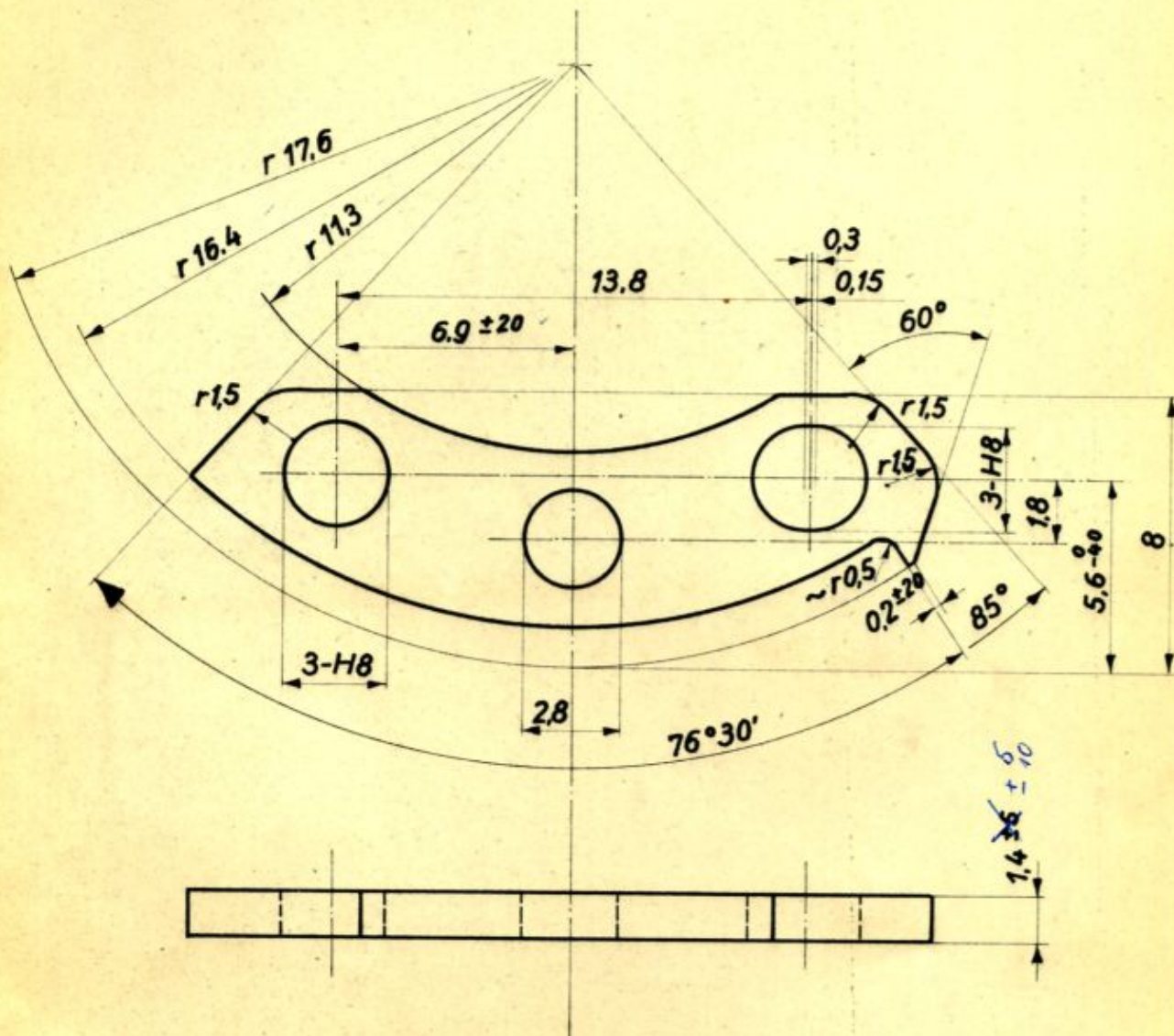
aus 2011 angefertigt

Stück p. Masch.	4																			
Type	I	II	IIa	III																
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																				
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$																				
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30$																				
* Rundschlag max. $20 \mu$ $\diamond$ Seitenschlag max. $20 \mu$																				
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne $\diamond$ Seitenschlag max. $\mu$																				
Vorherrschende Oberflächengüte																				
Oberflächenbehandlung <b>leicht getrommelt</b>	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.					CONTINA A.G. MAUREN					Ersatz für 205082									
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2506					2012														
Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung		Datum	Visum														
Werkstoff	Neusilber hartgew. Brin. 280-290 Min. $0.7 \pm \frac{5}{40}$					Maßstab	Gezeichnet	5.9.51	khe											
Type II	Gruppe					5:1	Geprüft		Fe											
<b>Zahnsegment(3Zähne)</b>							Gesehen		Zg											

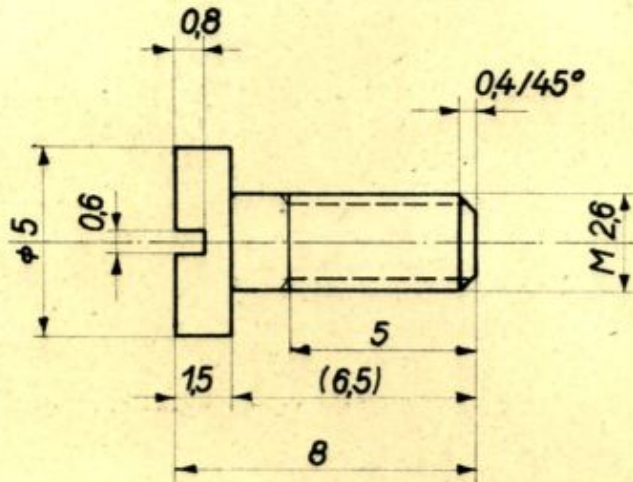


aus 2'011 angefertigt

Stück p. Masch.	4										
Type	I	II	IIa	III							
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm											
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$											
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$											
Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Änderung					Datum	Visum		
Werkstoff		Neusilber hartgew. Brin. 200-240 mm. $0.7 \pm 0.1$					Maßstab	Gezeichnet	5.9.51	khe.	
Type II		Gruppe					5:1	Geprüft		F.	
<b>Zahnsegment (2 Zähne)</b>								Gesehen		F.	
Vorherrschende Oberflächengüte							Ersatz für 205'080				
Oberflächenbehandlung <b>leicht getrommelt</b>		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.		<b>CONTINA A.G.</b>		<b>2'013</b>					
Wärmebehandlung		Kompl. Nr. 2'506		<b>MAUREN</b>							

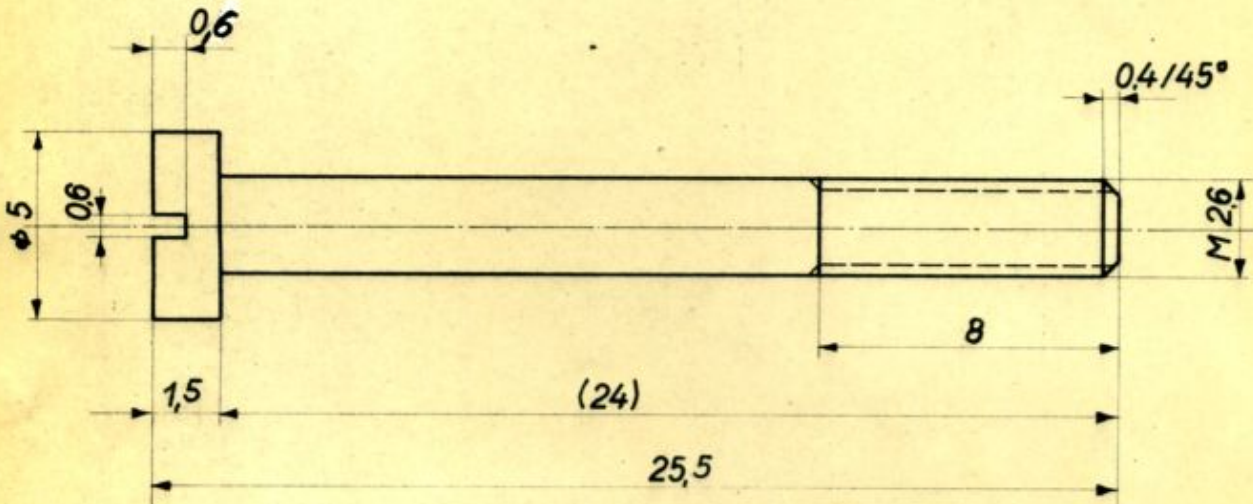


Stück p. Masch.	4								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$	3-H8	+94	7251					14.8.59	Stueck
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30$	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Maßstab	Gezeichnet	Datum		Ysym
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff Neusilber hartgew. Brin. 280-280			min. 14 ± 5	5:1	12.12.51			feh.
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$	Type II	Gruppe							
Vorherrschende Oberflächengüte	<b>Zahnsegment (1 Zahn)</b>								
Oberflächenbehandlung leicht getrommelt	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.								
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'506			CONTINA A.G. MAUREN	Ersatz für 205'096				
					2014				



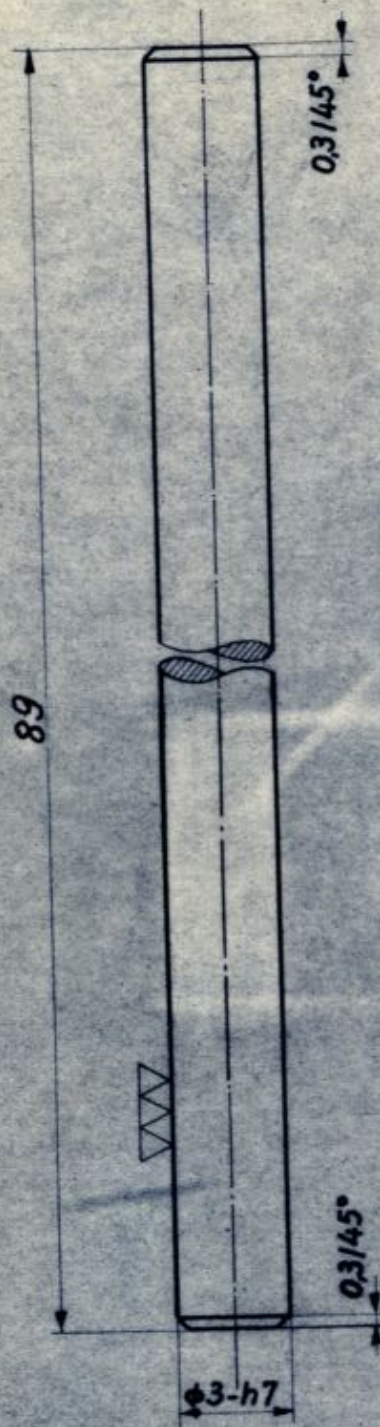
Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	1												
Type	I	II	IIa	III									
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm													
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$													
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße													
					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung		Datum	Vorname		
* Rundschlag max. $20 \mu$					Werkstoff <i>Ms 58 Pb</i>		$\phi 5$	Maßstab	Gezeichnet	10.10.51	feh.		
◇ Seitenschlag max. $20 \mu$					Type II		Gruppe	5:1	Geprüft		T.		
Ohne * Rundschlag max. $50 \mu$					<b>Zyl. Schraube zu Stufenwalze</b>						Gesehen		
Ohne ◇ Seitenschlag max. $50 \mu$											Ersatz für 205.048		
Vorherrschende Oberflächengüte					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebt.					CONTINA A.G. MAUREN		2016	
Oberflächenbehandlung					Kompl. Nr. 2.506								
Wärmebehandlung													



Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

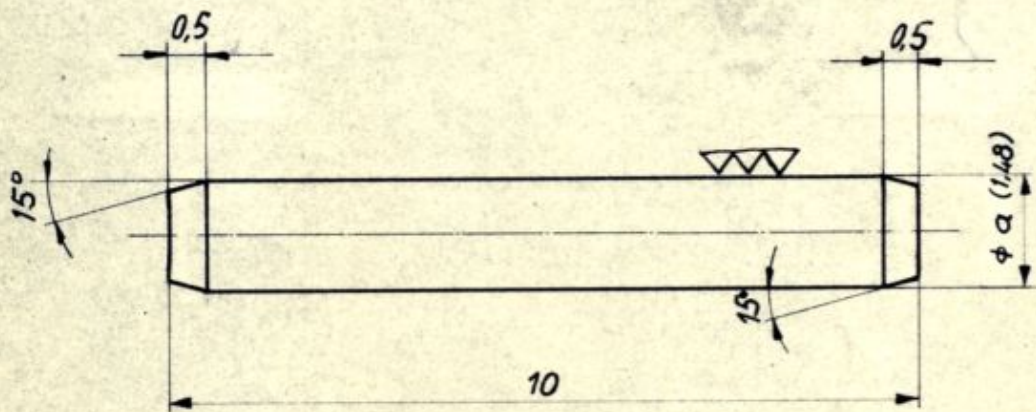
Stück p. Mesch.	1																			
Type	I	II	IIa	III																
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																				
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$																				
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße																				
Paßmaß		Abmaß in $\mu$		Aend. Nr.		Aenderung					Datum		Visum							
* Rundschlag max. 20 $\mu$		Werkstoff <i>Aut. Weichstahl FH</i>		$\phi 5$		Maßstab		Gezeichnet		24.10.51		Kich								
◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$		Type II		Gruppe		5:1		Geprüft				F.								
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$		<b>Zyl. Schraube zu Stufenwalze</b>						Gesehen				Ersatz für 205'053		F.						
Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$																				
Vorherrschende Oberflächengüte																				
Oberflächenbehandlung <i>promat verzinkt</i>		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.		CONTINA A.G.																
Wärmebehandlung		Kompl. Nr. 2'506		MAUREN										2017-1						



max. Ungeradheit der Achse  
auf Gesamtlänge 25 $\mu$ .

Stück p. Masch.	1											
Type	I	II	IIa	III								
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm						1272			25.8.60			
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$					3-h7	1266			20.1.60			
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße						1191			15.7.59	Heinck		
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Signum		
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$					Werkstoff <i>nicht</i> . St RRMD			$\phi 3-h7$	Maßstab	Gezeichnet	11.10.51	phl.
Vorherrschende Oberflächengüte ▽ (▽▽▽)					Type	Gruppe		5:1	Geprüft			TC
Oberflächenbehandlung					<b>Hauptachse</b>				Gesehen			
Wärmebehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgrätet und bis 0,1 mm gebt.				Ersatz für 205'003			
					Kompl. Nr. 2'508				CONTINA A.G. MAUREN			
									2'018-3			

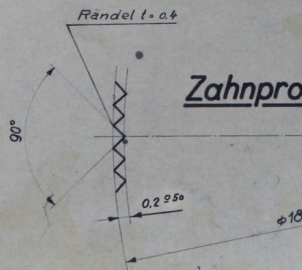
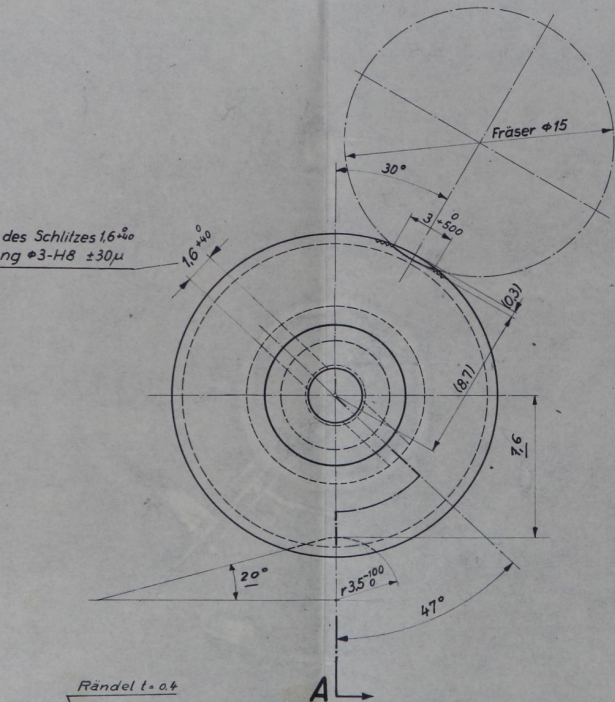




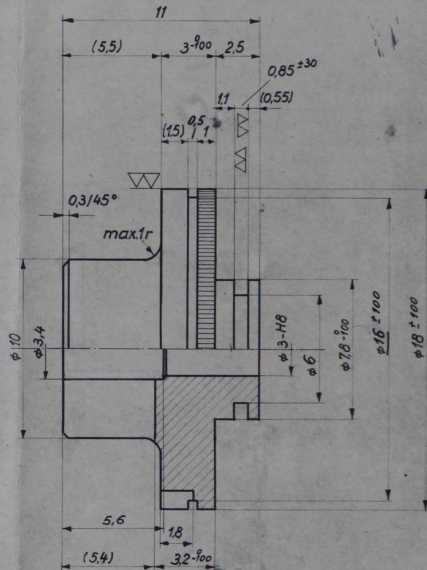
Pos.	$a - i_0$
1	1,48
2	1,49
3	1,50
4	1,51

Stück p. Masch.	1																				
Type	I	II	IIa	III																	
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																			0056	8.10.68	<i>Ohng</i>
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$																			1081	29.3.54	<i>Hollger</i>
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße																			1042	1.4.53	<i>F</i>
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 120 $\mu$																					
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$																					
Vorherrschende Oberflächengüte ▽ (▽▽)																					
Oberflächenbehandlung <b>gehärtet</b>																					
Wärmebehandlung																					
Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Datum	Visum	Ä. Nr.	Datum	Visum	Ä. Nr.	Datum	Visum	Ä. Nr.	Datum	Visum	Ä. Nr.	Datum	Visum	Ä. Nr.	Datum	Visum	Ä. Nr.	Datum
Werkstoff <i>nichtr. härtbl. St. Stainless 32</i> $\phi 1.5-h7$												Maßstab	Gezeichnet	14.1.52	<i>ene</i>						
Type II Gruppe												10:1	Geprüft		<i>TK</i>						
<b>Zyl. Stift zu Nullpuffersch.</b>													Gesehen		<i>ene</i>						
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.													Ersatz für 205148								
Kompl. Nr. 2.500/2'520												2'023-2 a									
<b>CONTINA A.G. MAUREN</b>																					

Mittigkeit des Schlitzes  $1,6^{+0}$   
zu Bohrung  $\phi 3-H8 \pm 30\mu$



**Zahnprofil M20:1**

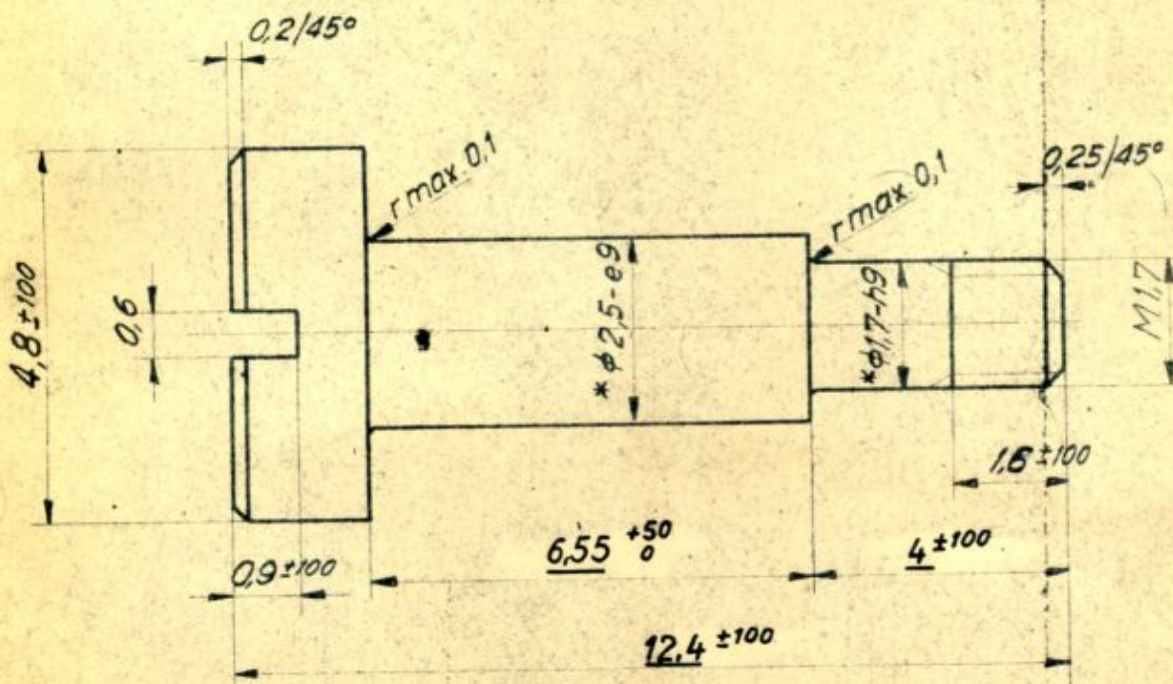


Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

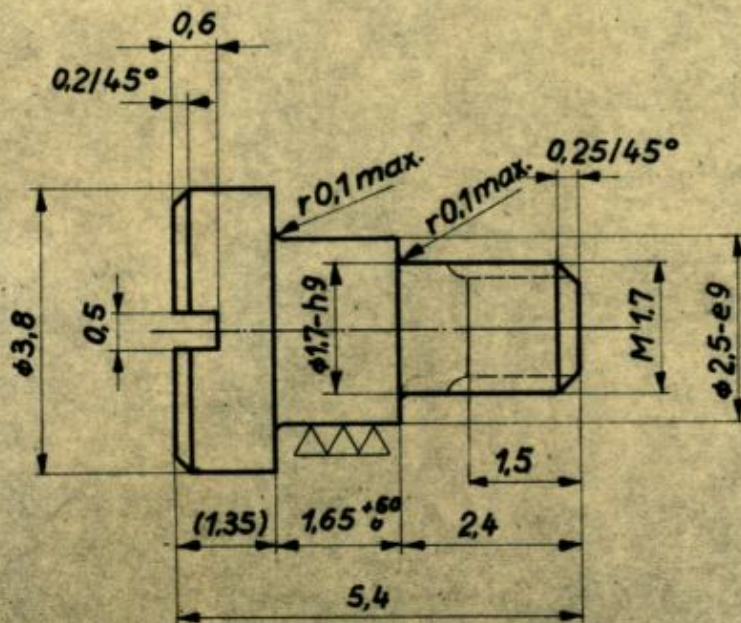
Stück o. Masch.	7																
Type	I	II	IIIa	III													
Abmaße in $\mu$ = $\frac{1}{1000}$ mm									1657				2.12.65				Och Klo
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100$ $\mu$									1159				27.5.57				
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 1^\circ$									1061				1.6.53				Kle
3-H8 $\phi 14$																	
Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Datum	Visum	A.Nr.	Datum	Visum	A.Nr.	Datum	Visum							
Werkstoff	Anticorodal B				$\phi 19$				Meßstab				Gezeichnet				
Type	II				Gruppe				5:1				Geprüft				
Oberflächenbehandlung												8.10.51				Kle	
farblos eloxiert / hart												Gesehen					
Vorherrschende Oberflächengüte												Ersatz für 205111-3				2031 - 1	
Wärmebehandlung																	
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebt.												CONTINA A.G. MAUREN				2031 - 1	
Kompl. Nr. 2500/2520																	



M 1:1

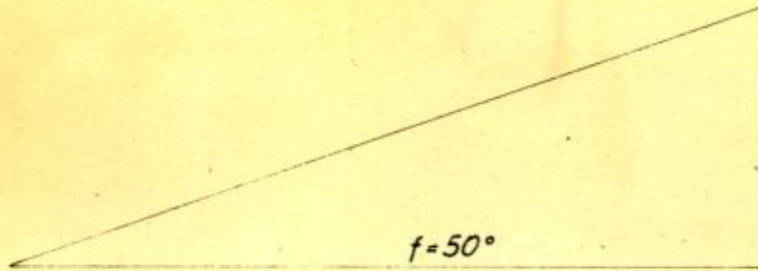


Stück Measures	1																		
Type	I	II	IIa	III															
Abmaße in $\mu$ mm					17-h9	0													
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße + * 50					25-e9	-25	-14	-39											
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					Fachmaß	Abmaß	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Visum									
* Rundschlag max. 20 $\mu$					Werkstoff	MS 58 Pb		$\phi 5$	Maßstab	Gezeichnet	9.11.1950	Schär							
Ohne * Rundschlag max. 50					Type	II	Grupp.		10:1	Gepfult									
Ohne $\circ$ Seitenschlag max. 50					<b>Anpassschraube</b>						Gesehen								
Vorherrschende Oberflächengüte					<b>für Nullpufferhebel</b>														
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben: Kanten entgratet und bis 0.1 mm geb.														
Wärmebehandlung					Kompl. Nr. 2.500/520														
										Ersatz für 205 196									
										CONTINA A.G. MAUREN		2035							



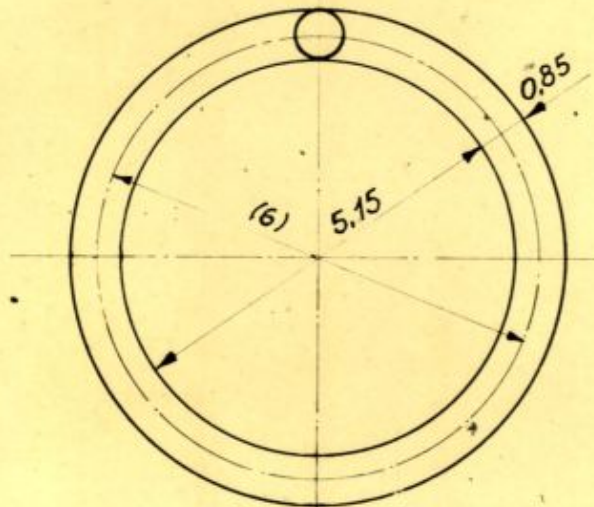
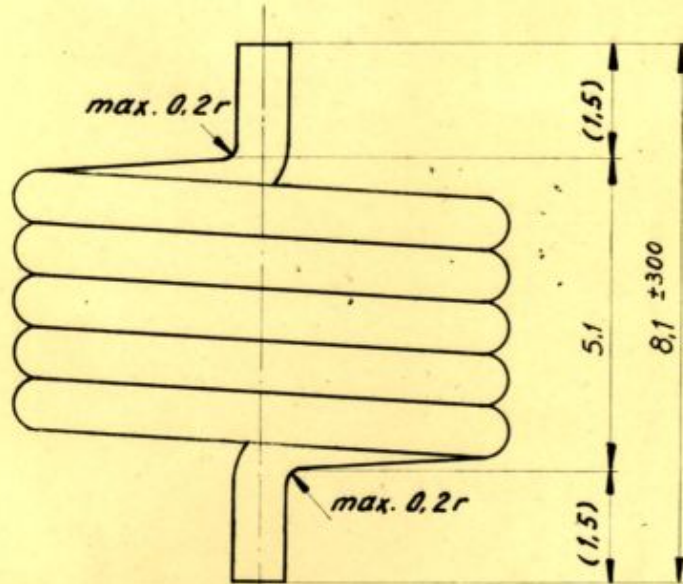
Masse in Klammern sind Hilfsmasse, ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Mesch.	1	1								
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm					25-e9	-14 -39	1109		25.1.55	Volldg.
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$					1.7-h9	0 -25	1030			
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße							1001	Nummer in Index 1 geändert	14.8.52	hhe
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Änderung	Datum	Von
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$					Werkstoff <i>Berylliumbronze, Qual. LE</i> $\phi$ $\times$ 3.8				15.1.52	hhe
Vorherrschende Oberflächengüte ▽▽▽					Type II		Gruppe			
Oberflächenbehandlung					<b>Anpaßschraube</b> für Null- pufferrolle				10:1	
Wärmebehandlung 320° temp. 1 Std. Brin. 360					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.					
					Kompl. Nr. $\frac{2.512}{2.500}$ / 10.210					
					<b>CONTINA A.G.</b> <b>MAUREN</b>					
									Ersatz für 205.117	
									<b>2037-2</b>	



$P = 1,73 \text{ kg}$

$K_b = 86,5$

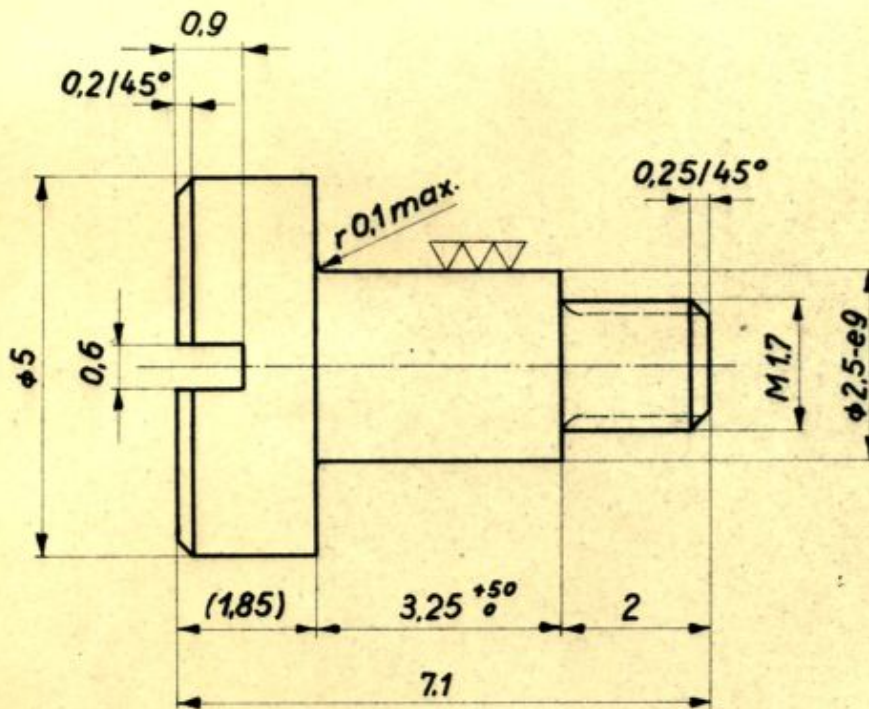


5 Windungen,  
linksgängig

Masse in Klammern sind Hilfsmasse, ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	1								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in $\mu = \sqrt[3]{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$					1004	keine Indexänderung		14.11.52	F
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Änderung	Datum
* Rundschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff nichtr. Fed. Stdr.				$\phi 085$		Maßstab	Gezeichnet	5.5.52
◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Type II				Gruppe		10:1	Geprüft	
Ohne * Rundschlag max. $\mu$	<b>Nullpufferfeder</b>							Gesehen	
Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$							Ersatz für	10'115-4	
Vorherrschende Oberflächengüte									
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0.1 mm gebr.				CONTINA A.G.		2'038		
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'500/2'520				MAUREN				



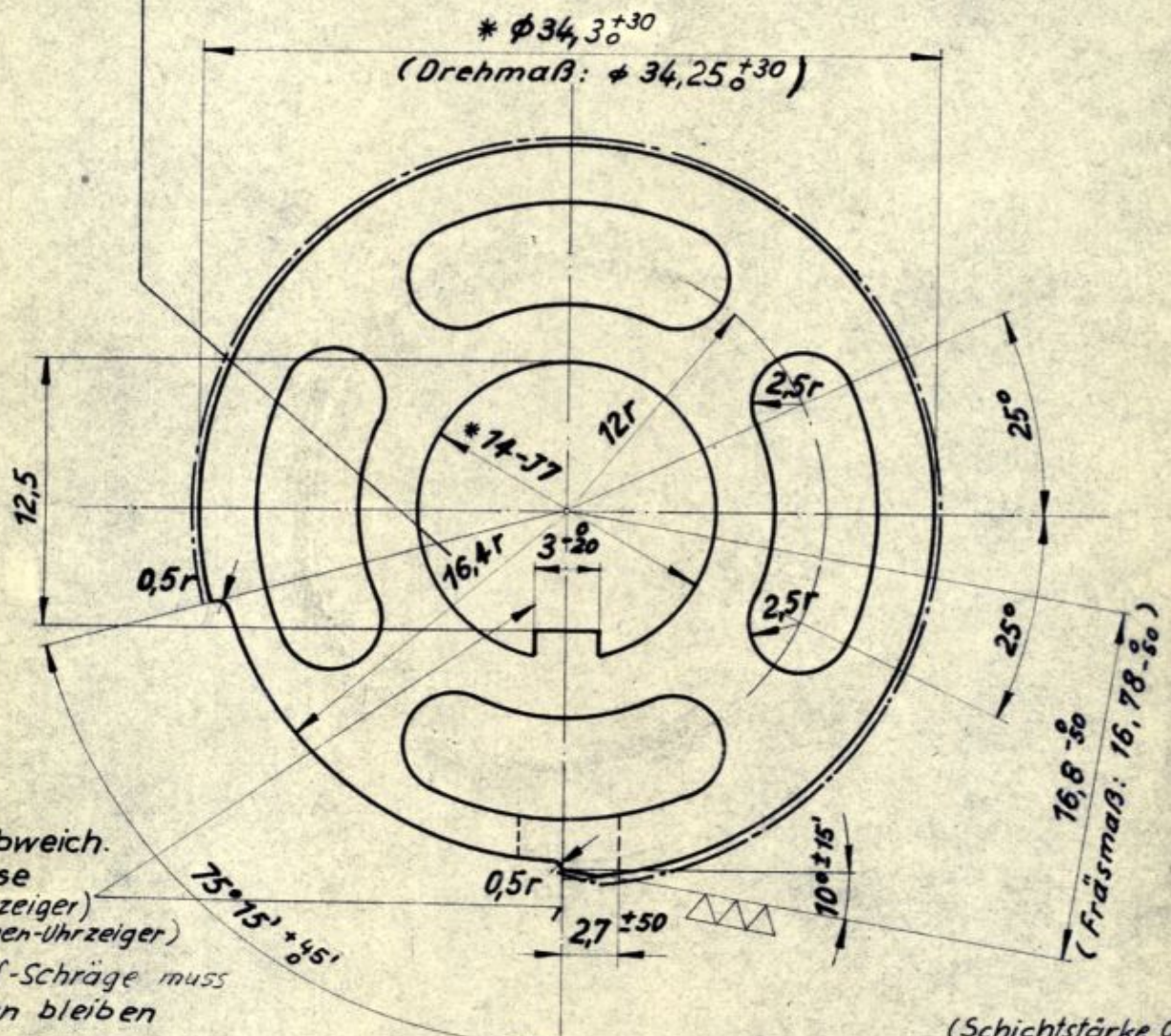
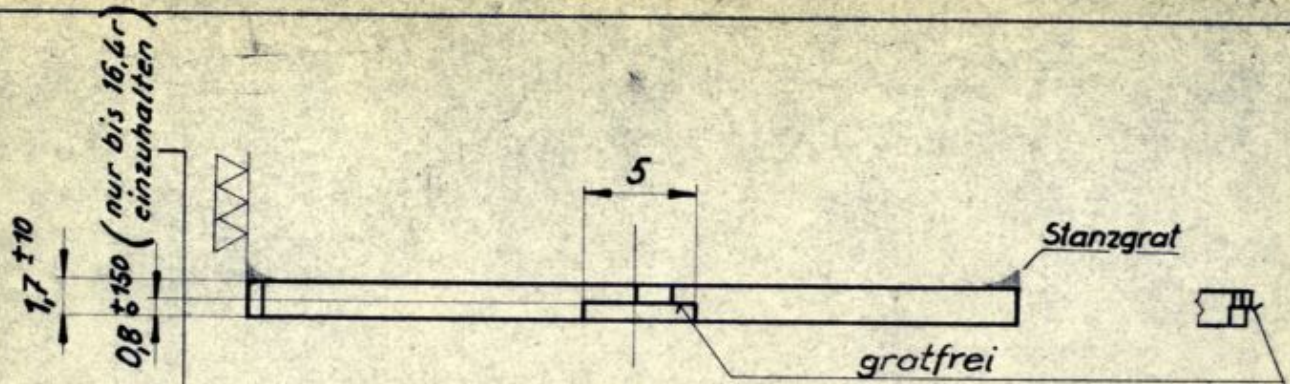


Masse in Klammern sind Hilfsmasse, ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück o. Masch.	1									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$					$2,5-e9$	$-14$ $-39$				
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Aenderung	Datum	Visum
* Rundschlag max. $20 \mu$ ◇ Seitenschlag max. $20 \mu$					Werkstoff	$Ms 58 Pb$	$\phi 5$	Maßstab	Gezeichnet	15.1.52
Ohne * Rundschlag max. $50 \mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $50 \mu$					Type	II	Gruppe	10:1	Geprüft	
Vorherrschende Oberflächengüte $\nabla\nabla$ ( $\nabla\nabla\nabla$ )					<b>Anpaßschraube</b> für Sperr- klinke				Gesehen	
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis $0,1$ mm gebr.			Ersatz für		205.059
Wärmebehandlung					Kopl. Nr. 2.500			CONTINA A.G. MAUREN		2042







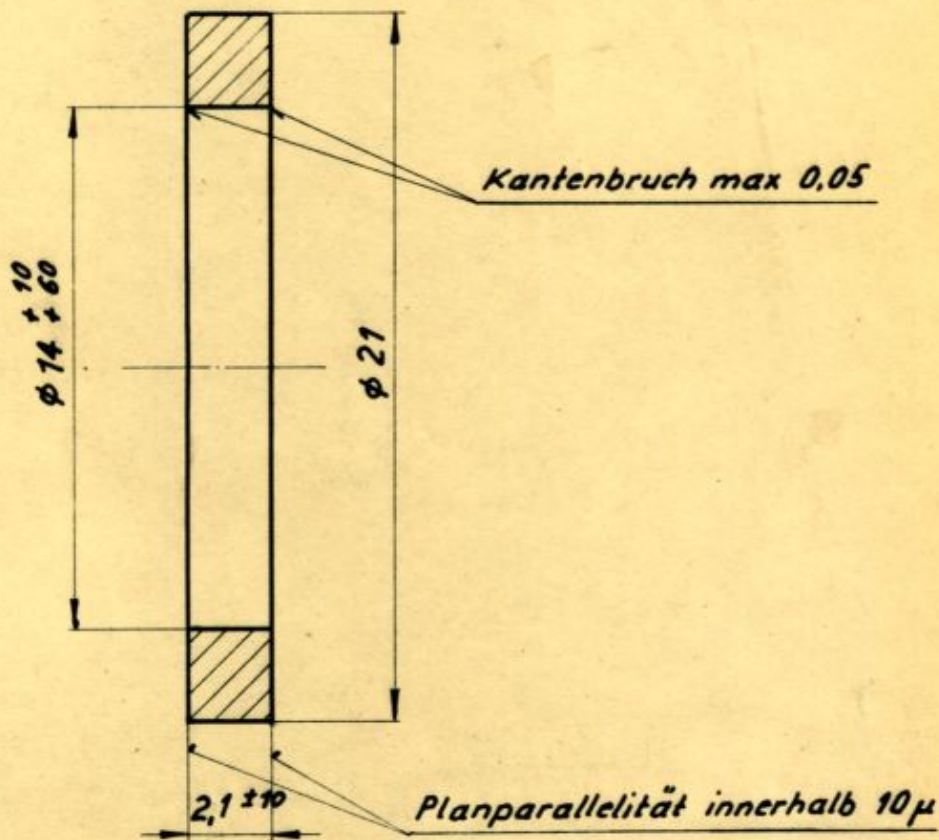
max. Abweich.  
zur Nase  
+0° (Uhrzeiger)  
-1° (Gegen-Uhrzeiger)  
Auflauf-Schräge muss  
erhalten bleiben

(Schichtstärke 0,02)  
- - - - - = hartverchromt

Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Masch.	1								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm					a	Änderungsantrag 0050	2.10.68		
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$					1247		8.8.60		
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 1^\circ$					1126		23.6.55		
					1005	Nummer in Index 1 geändert	16.11.52		
* Rundschlag max. 20 $\mu$	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.		Änderung			Datum	Visum
◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff Ms 58 Pb Brin.170				1,9	Maßstab	Gezeichnet	19.9.51	Gas.
Ohne * Rundschlag max. $\mu$	Type <b>I</b>				Gruppe		Geprüft		F.c.
Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$	<b>Sperrscheibe UZW</b>				3:1		Gesehen		
Vorherrschende Oberflächengüte					Ersatz für 205104-1				
Oberflächenbehandlung (hartverchromt)	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				2'046-2		410667 a		
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'513				CONTINA A.G. MAUREN				

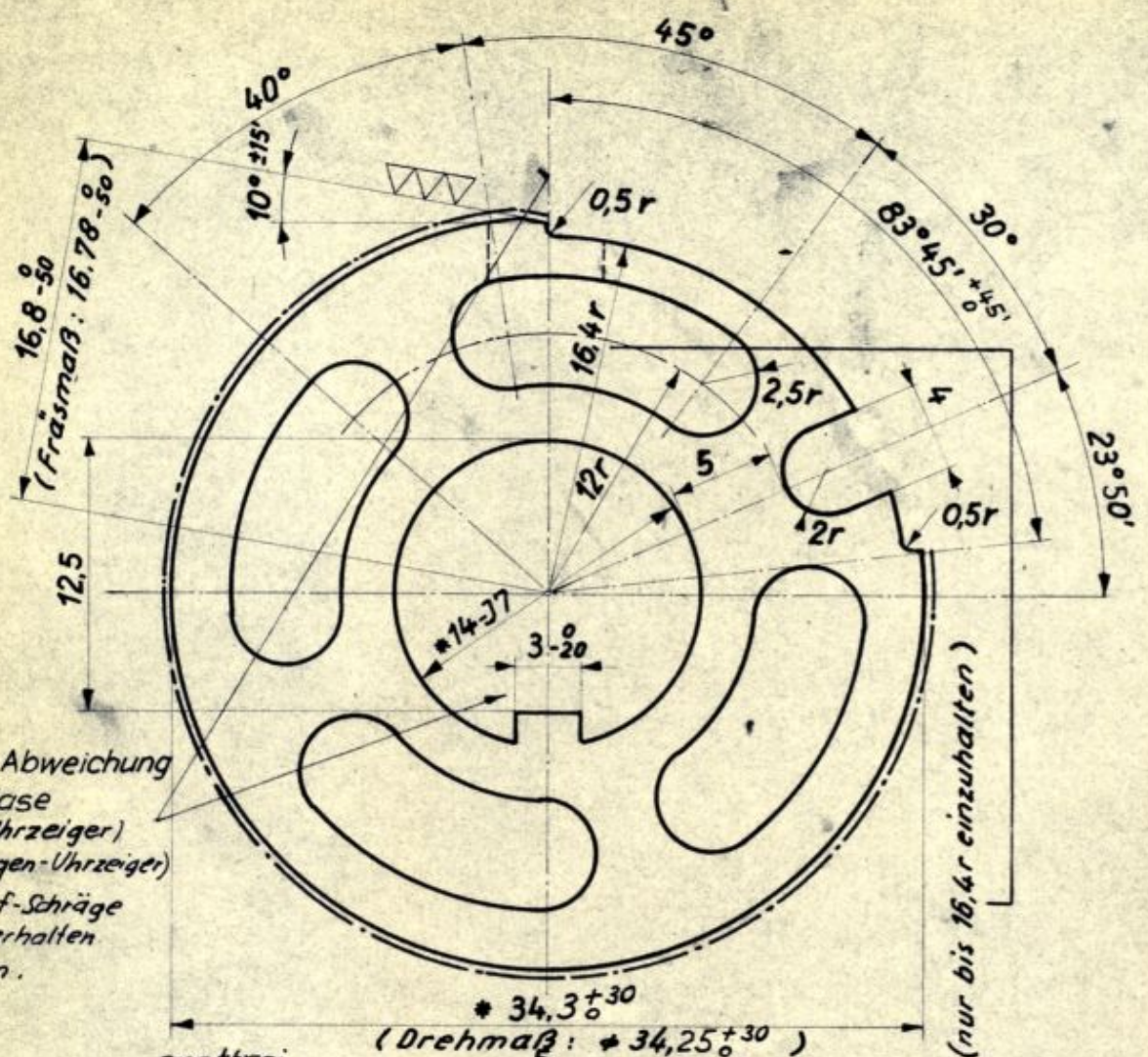




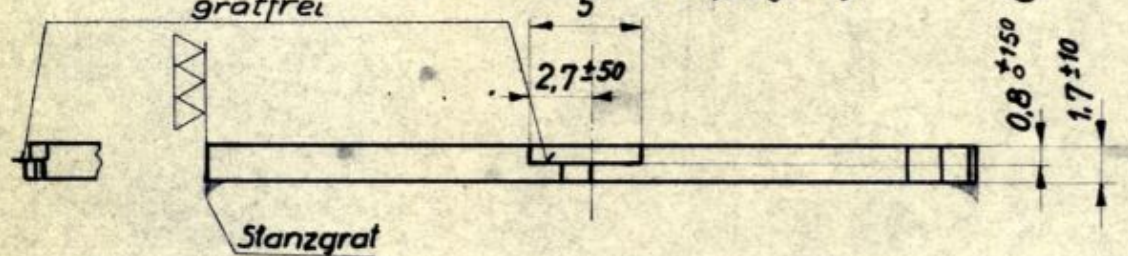
Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Mesch.	2																			
Type	I	II	IIIa	III																
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																				
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$																				
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße																				
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ∠ Seitenschlag max. 20 $\mu$																				
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ∠ Seitenschlag max. 50 $\mu$																				
Vorherrschende Oberflächengüte W																				
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.					Werkstoff <b>Anticorodalrohr B</b> $\phi 21/4$					Maßstab		Gezeichnet		19.9.51		9.1.			
Wärmebehandlung	Kempl. Nr. 2513					Type <b>II</b> Gruppe					<b>5:1</b>		Geprüft				F.L.			
					<b>Beilagering</b>							Gesehen				F.L.				
					CONTINA A.G. MAUREN							Ersatz für 205103-1								
																		<b>2047-1</b>		





max. Abweichung zur Nase  
 +0° (Uhrzeiger)  
 -1° (Gegen-Uhrzeiger)  
 Auflauf-Schräge muss erhalten bleiben.



----- = hartverchromt  
 (Schichtstärke 0,02)

Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

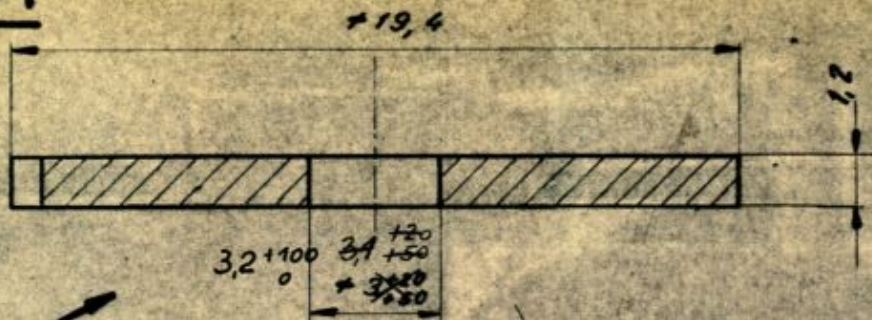
Stück p. Masch.	1											
Type	I	II	IIa	III			a	Änderungsantrag 0052	2.10.68			
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm							1248		8.8.60			
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$					14-J7	-8 +10	1126		23.6.55			
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 1^\circ$							1006	Nummer in Index 1 geändert	16.11.52			
* Rundschlag max. 20 $\mu$ $\diamond$ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Aenderung	Datum	Visum		
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne $\diamond$ Seitenschlag max. $\mu$												
Vorherreichende Oberflächengüte $\nabla \nabla \nabla \nabla$												
Oberflächenbehandlung (hartverchromt)												
Wärmebehandlung												
					Werkstoff Ms 58 Pb Brin. 170		1,9	Maßstab	Gezeichnet	19.9.51		
					Type II		Gruppe	3:1	Geprüft			
					<b>Sperrscheibe RZW</b>				Gesehen			
									Ersatz für 205'106-1			
					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.	CONTINA A.G. MAUREN		2'049-2				
					Kompl. Nr. 2'513						410670 a	



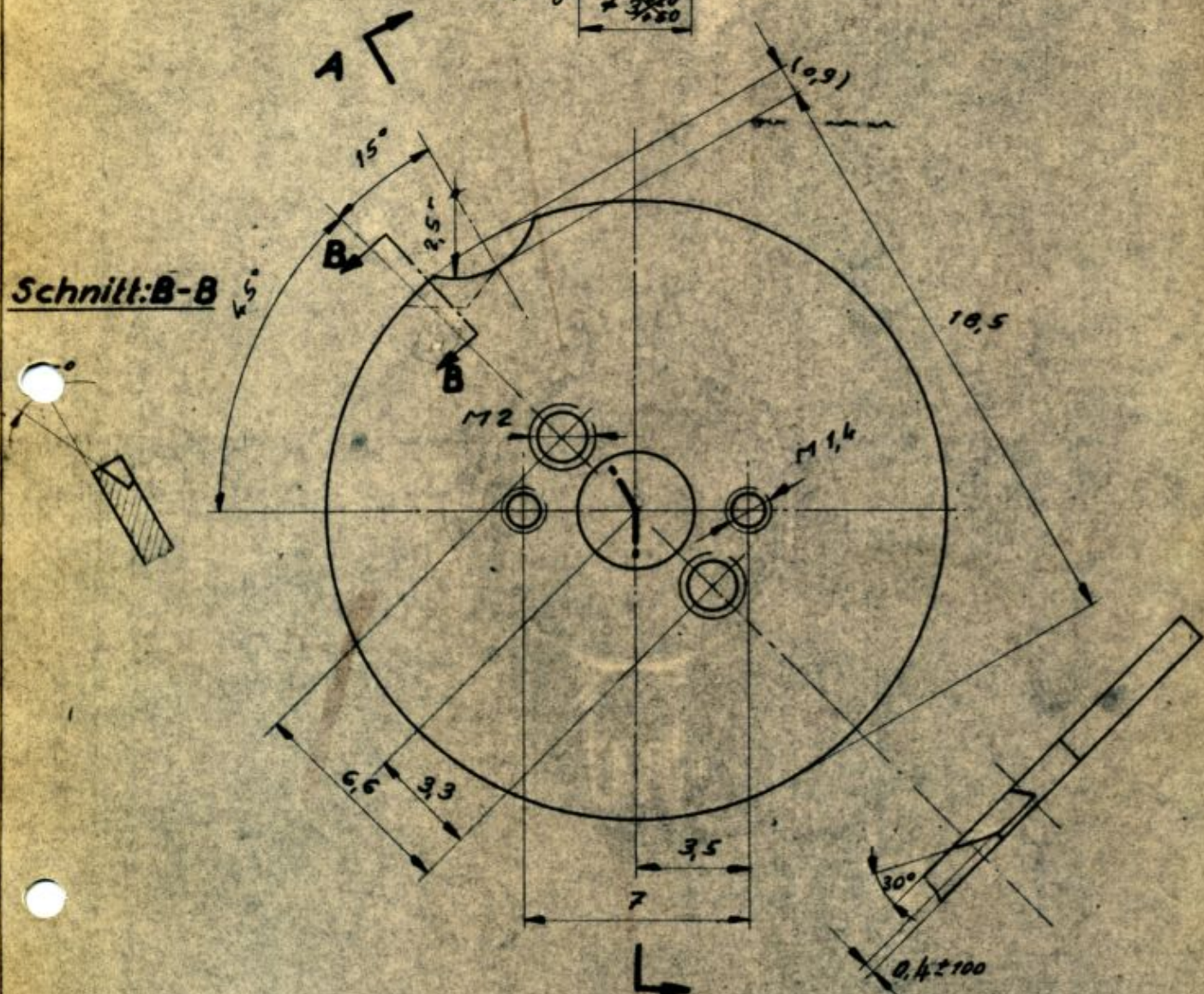




**A-A**

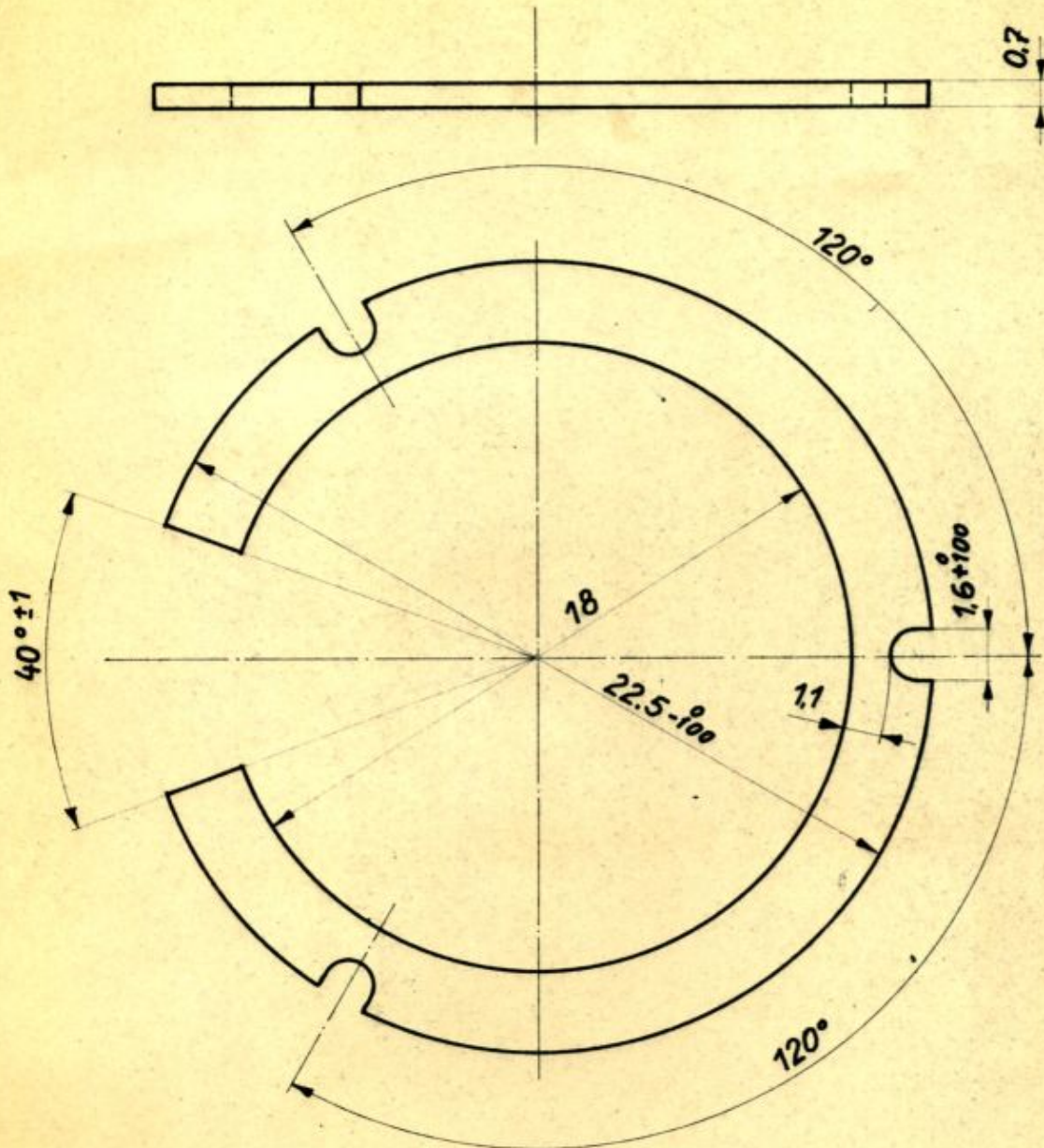


**Schnitt: B-B**

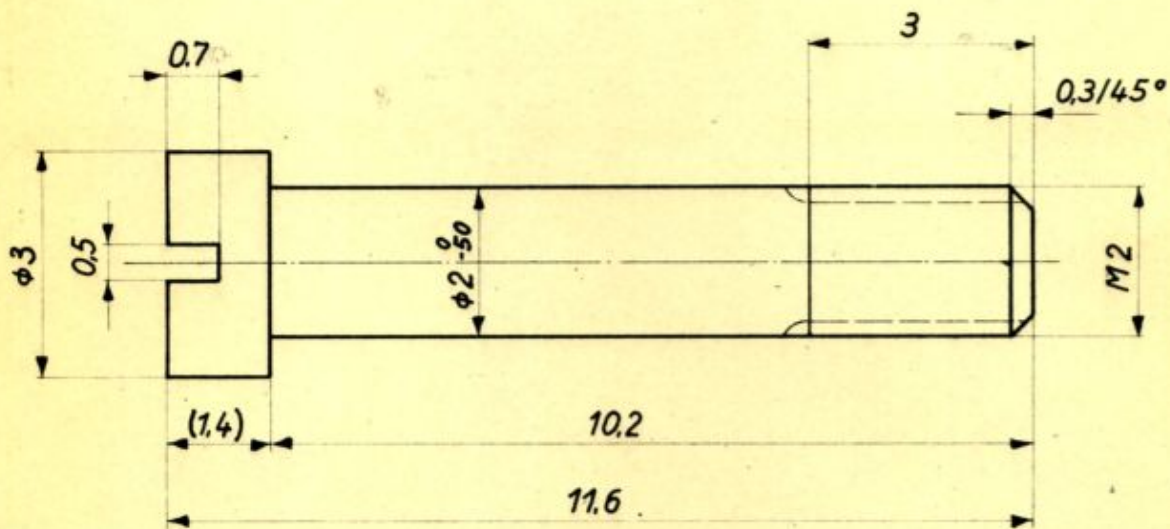


Masse in Klammern sind Hilfsmasse, ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	I								1366	29.6.63	Schn.
Type	I	II	IIa	III					1128	21.7.55	Ort.
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									1108	25.1.55	Koch
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$									1053	6.8.53	F.0
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$									1659	22.7.66	Jm
1063	1.6.53										F
Werkstoff	Phosphorbr.-Streifen überdoppelhart Brin 200 ± 220 1,2 x 21							Meßstab	Gezeichnet	11.12.51	F.c.
Type	II							Gruppen	5:1		
<b>Sperrscheibe unten</b>											
Ersatz für 205 099-2											
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.							CONTINA A.G.			
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2509							MAUREN		2051 - 4	



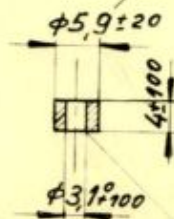
Stück p. Masch.	1									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$										
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$										
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$										
Ohne * Rundschlag max. .... $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. .... $\mu$										
Vorherrschende Oberflächengüte										
Oberflächenbehandlung <b>hartverchromt</b>	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				Werkstoff <b>Sandvik 14, hartgewalzt 97<sup>±50</sup></b>		Maßstab	Gezeichnet	19.12.51	He.
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'500				Type <b>II</b> Gruppe		<b>5:1</b>	Geprüft		Fr.
					<b>Haltering für Zehnerschaltk.</b>			Gesehen		FP
							Ersatz für	205'031		
					<b>CONTINA A.G. MAUREN</b>		<b>2052</b>			



Masse in Klammern sind Hilfsmasse, ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	2																																					
Type	I	II	IIa	III																																		
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																																						
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$																																						
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße																																						
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Paßmaß</th> <th>Abmaß in <math>\mu</math></th> <th>Aend. Nr.</th> <th>Aenderung</th> <th>Datum</th> <th>Visum</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Werkstoff <i>Ms 58 Pb</i></td> <td><math>\phi 3</math></td> <td>Maßstab</td> <td>Gezeichnet</td> <td>11.1.52</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Type <i>II</i></td> <td>Gruppe</td> <td rowspan="2" style="font-size: 2em; vertical-align: middle;">10:1</td> <td>Geprüft</td> <td>I</td> </tr> <tr> <td colspan="2" rowspan="2" style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Halteschraube f. Zehnerschaltk</td> <td colspan="2">Ersatz für</td> <td>205'037</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>											Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Visum	Werkstoff <i>Ms 58 Pb</i>		$\phi 3$	Maßstab	Gezeichnet	11.1.52	Type <i>II</i>		Gruppe	10:1	Geprüft	I	Halteschraube f. Zehnerschaltk		Ersatz für		205'037					
Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Visum																																	
Werkstoff <i>Ms 58 Pb</i>		$\phi 3$	Maßstab	Gezeichnet	11.1.52																																	
Type <i>II</i>		Gruppe	10:1	Geprüft	I																																	
Halteschraube f. Zehnerschaltk		Ersatz für		205'037																																		
		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">           * Rundschlag max. <math>20 \mu</math>  <math>\diamond</math> Seitenschlag max. <math>20 \mu</math> </td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">           Ohne * Rundschlag max. <math>50 \mu</math>            Ohne <math>\diamond</math> Seitenschlag max. <math>50 \mu</math> </td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">           Vorherrschende Oberflächengüte  </td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Oberflächenbehandlung</td> <td colspan="2">Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis <math>0.1</math> mm gebr.</td> <td colspan="2" rowspan="2" style="text-align: center; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">CONTINA A.G. MAUREN</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Wärmebehandlung</td> <td colspan="2">Kompl. Nr. 2'500</td> </tr> </table>											* Rundschlag max. $20 \mu$ $\diamond$ Seitenschlag max. $20 \mu$						Ohne * Rundschlag max. $50 \mu$ Ohne $\diamond$ Seitenschlag max. $50 \mu$						Vorherrschende Oberflächengüte 						Oberflächenbehandlung		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis $0.1$ mm gebr.		CONTINA A.G. MAUREN		Wärmebehandlung	
* Rundschlag max. $20 \mu$ $\diamond$ Seitenschlag max. $20 \mu$																																						
Ohne * Rundschlag max. $50 \mu$ Ohne $\diamond$ Seitenschlag max. $50 \mu$																																						
Vorherrschende Oberflächengüte 																																						
Oberflächenbehandlung		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis $0.1$ mm gebr.		CONTINA A.G. MAUREN																																		
Wärmebehandlung		Kompl. Nr. 2'500																																				
2053																																						

Aufgerändelt auf  $\phi 6,05 \pm 30$   
 Rändel 0,6



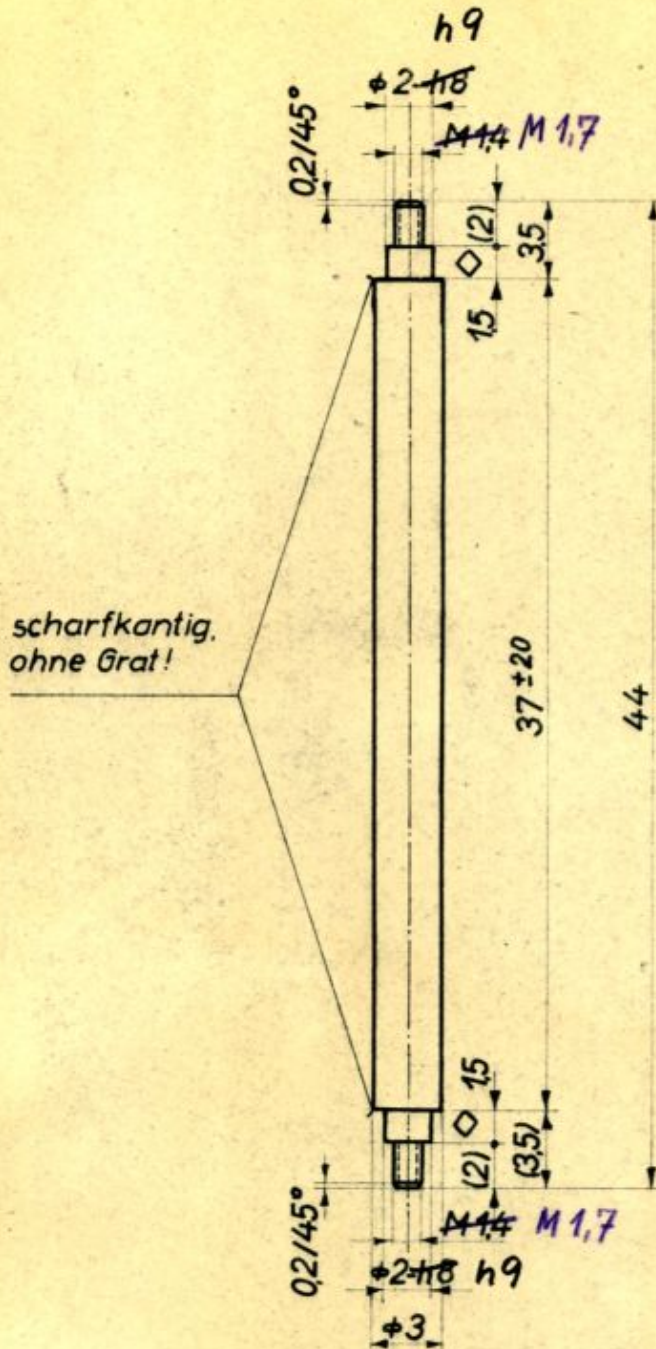
Kantenbruch 0,1/45°

### Übergangsausführung.

Stück o. Masch. <b>1</b>											
Type	I	II	IIa	III							
Abmaße in $\mu$ = $\frac{1}{1000}$ mm											
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$	$\mu$										
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße											
* Rundschlag max. 20 $\mu$ $\odot$ Seitenschlag max. 20 $\mu$											
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne $\odot$ Seitenschlag max. $\mu$											
Vorherrschende Oberflächengüte											
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebt.				Aenderung			Datum	Visum		
Wärmebehandlung	Kopl. Nr.				Werkstoff <b>Ms 58 Pb</b>			Maßstab	Gezeichnet	<b>18.11.54 Kith.</b>	
					Type			1:1	Gepüft		
					<b>Abstützbüchse</b>				Gesehen		
					CONTINA A.G. MAUREN			Ersatz für			
								<b>2'059</b>			



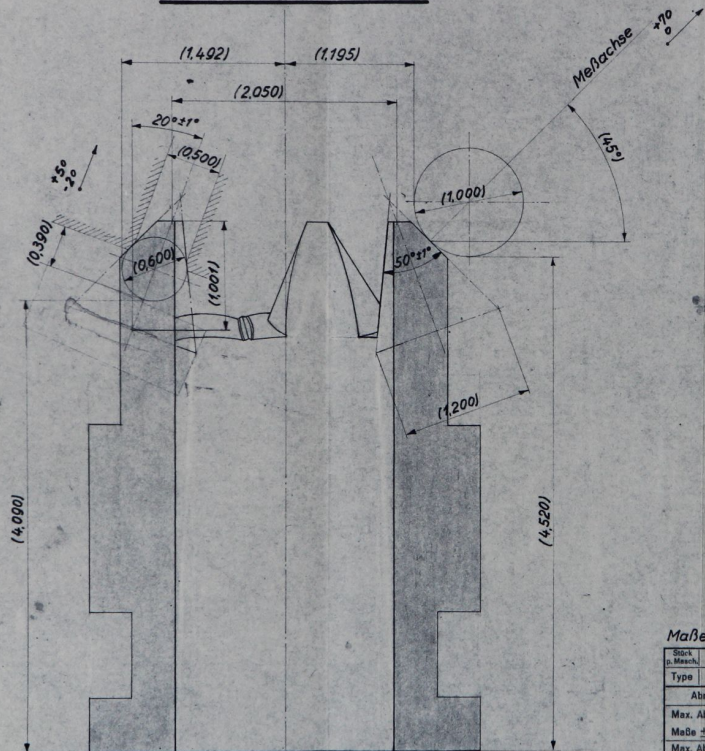




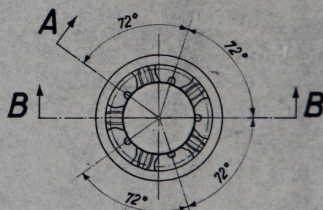
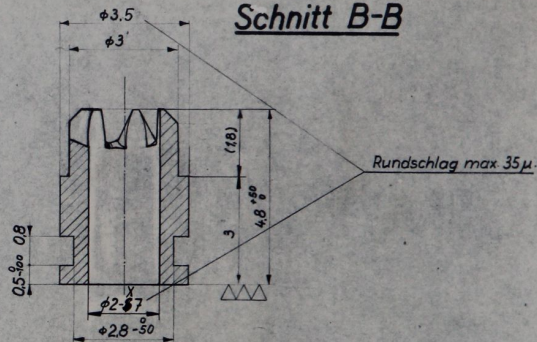
Masse in Klammern sind Hilfsmaasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	3										
Type	I	II	IIa	III							
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm											
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$	2-h8	-14	1120						13.5.55	Volhg.	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung				Datum	Visum		
* Rundschlag max. 20 $\mu$   $\diamond$ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff Ms 58 Pb			+3				Maßstab	Gezeichnet	20.9.51	hhe.
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne   $\diamond$ Seitenschlag max. 50 $\mu$	Type			Gruppe				3:1	Geprüft		72
Vorherrschende Oberflächengüte	<b>Befestigungssäule</b>								Gesehen		
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			CONTINA A.G. MAUREN				Ersatz für 205'064			
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'500/2'520							2'062 - 1			

# Schnitt A-B M30:1



# Schnitt B-B

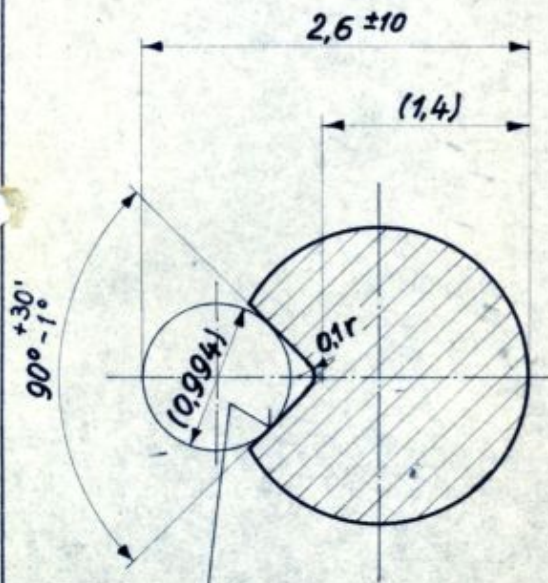


Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

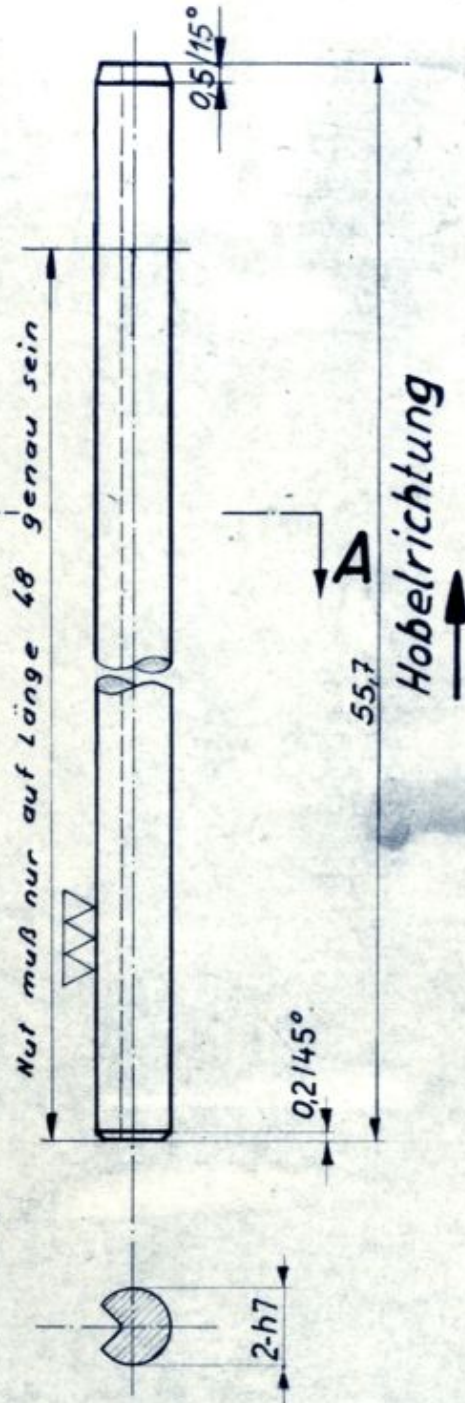
Stück in Pack	23	>								
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu$ = 1/100 mm					1380				29.6.61	
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$					1324				18.2.64	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$					1156				24.2.56	
Verherrschende Oberflächengüte										
Oberflächenbehandlung										
Wärmebehandlung										
Abmaß	Amd. Nr.		Aenderung		Datum		Vizum			
Werkstoff	Ms 58 Pb		Maßstab		Gezeichnet		Datum		Vizum	
Type	II		Gruppe		10:1		Geprüft		Tc	
Fünzfack					30:1		Gesehen			
Ersatz für 205052-2										
Ohne besondere Angaben sind entgratet und bis 0,1 mm abger.					CONTINA A.G. MAUREN		2063-2			
Kompl. Nr. 2'515										



# Schnitt A-A M20:1

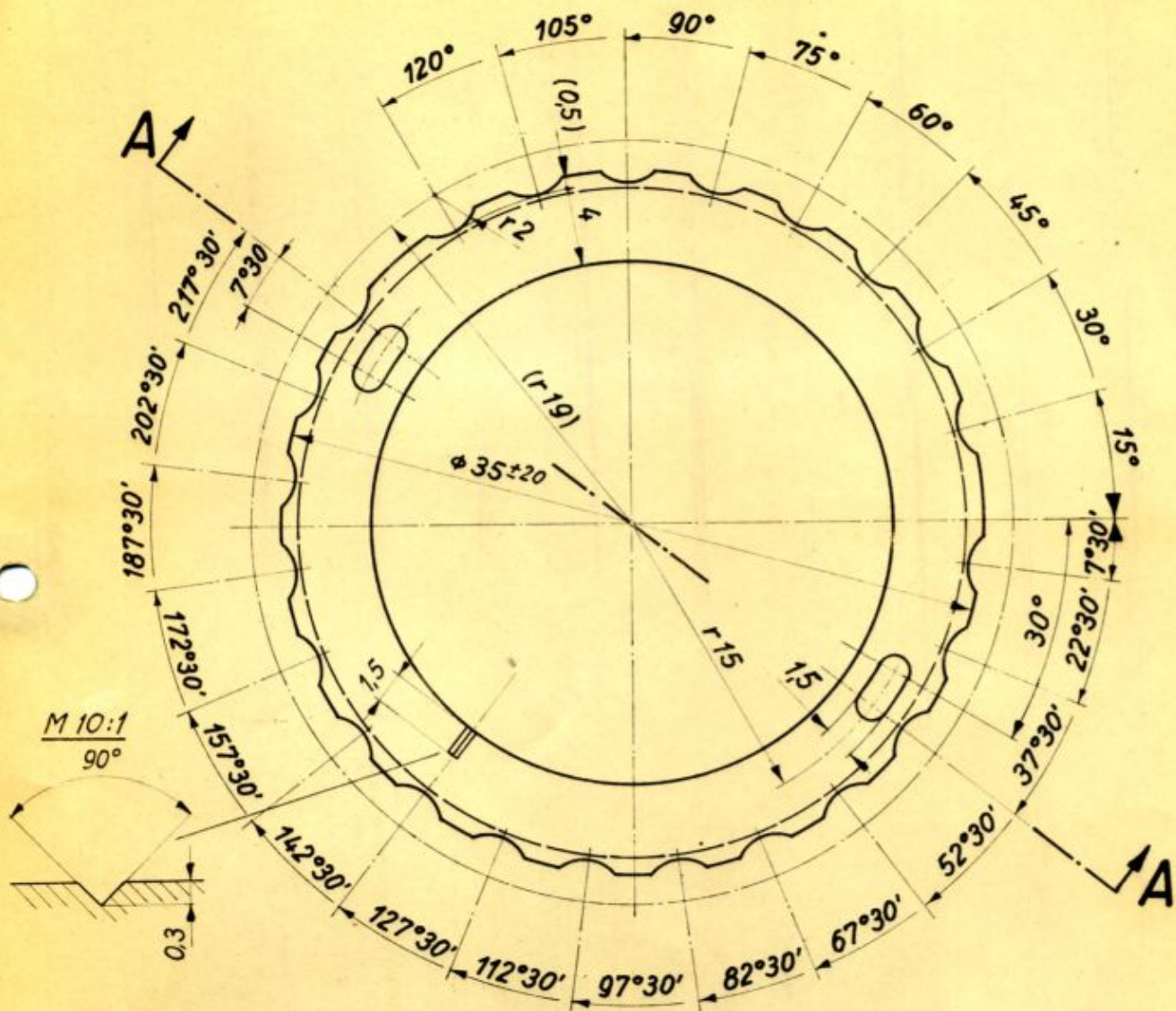


Mittigkeit der Nut zur Achse  $\pm 20 \mu$   
 Zulässige Konizität der Nut  $0,2\%$  =  
 auf 50mm Länge  $10 \mu$ .

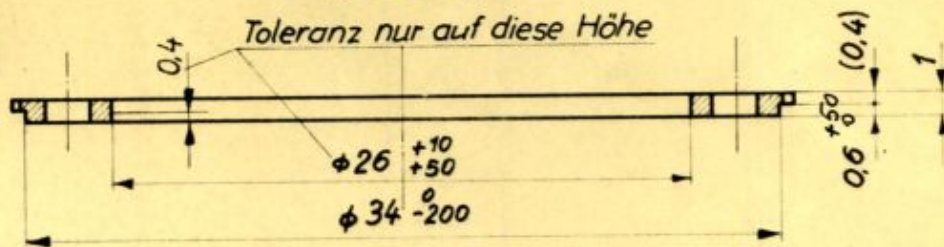


Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Mesch.	23										
Type	I	II	IIa	III							
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm								1375	18.2.64	<i>Fe</i>	
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$					2-h7	$-\frac{0}{-9}$		1194	1.7.59	<i>Fe</i>	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					Paßmaß	Abmaß in $\mu$		1046	8.6.53	<i>Fe</i>	
* Rundschlag max. 20 $\mu$ $\diamond$ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Werkstoff	RRMD	$\phi 2-h7$	Maßstab	Gezeichnet	8.10.51	<i>Fe</i>
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne $\diamond$ Seitenschlag max. $\mu$					Type	II	Gruppe	5:1 (20:1)	Geprüft		<i>Fe</i>
Vorherrschende Oberflächengüte $\nabla \nabla \nabla$ ( $\nabla \nabla \nabla$ )					<b>Fünzfackachse</b>			Gesehen			<i>Fe</i>
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebt.			Ersatz für 205'014-1			
Wärmebehandlung					Kompl. Nr. 2'515			CONTINA A.G. MAUREN		2'064-1	



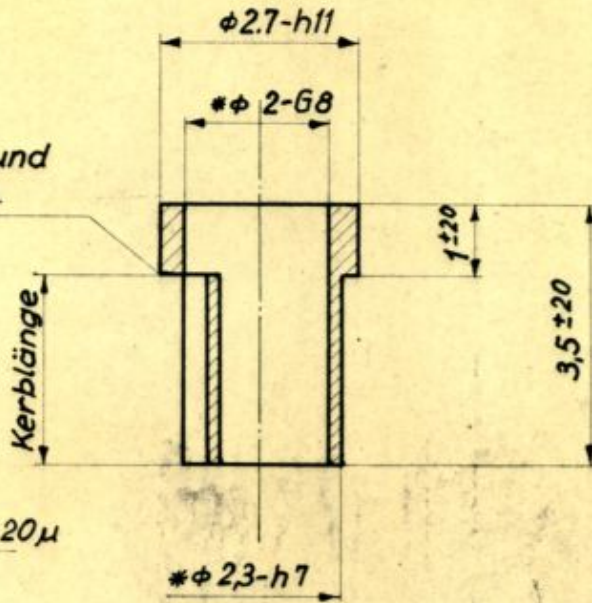
### Schnitt A-A



Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

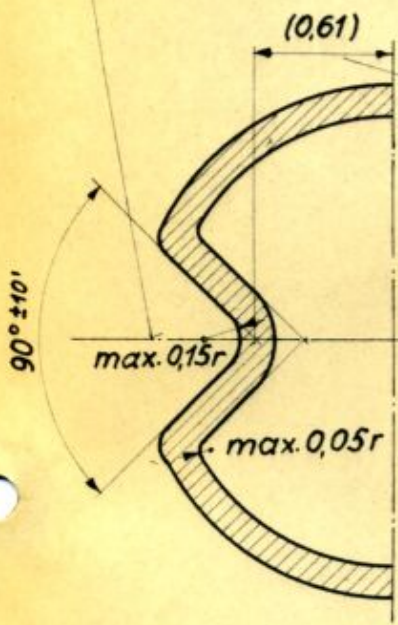
Stück p. Mesch.	1								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$					1369			4 963	knapp
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$									
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$									
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$									
Vorherrschende Oberflächengüte									
Oberflächenbehandlung <b>farblos eloxiert / hart</b>	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			Werkstoff <b>Anticorodalband B</b> $1 \pm 50$		Maßstab	Gezeichnet	12.12.51	feh.
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'500			Type <b>II</b> Gruppe		<b>3:1</b>	Geprüft		
				<b>Haltering für Fünzfack</b>			Gesehen		
				CONTINA A.G. MAUREN		Ersatz für 205'069			
									<b>2065</b>

Kerbung muß mit Bund genau abschließen.



**M 30:1**

Mittigkeit der Kerbung  $\pm 20 \mu$

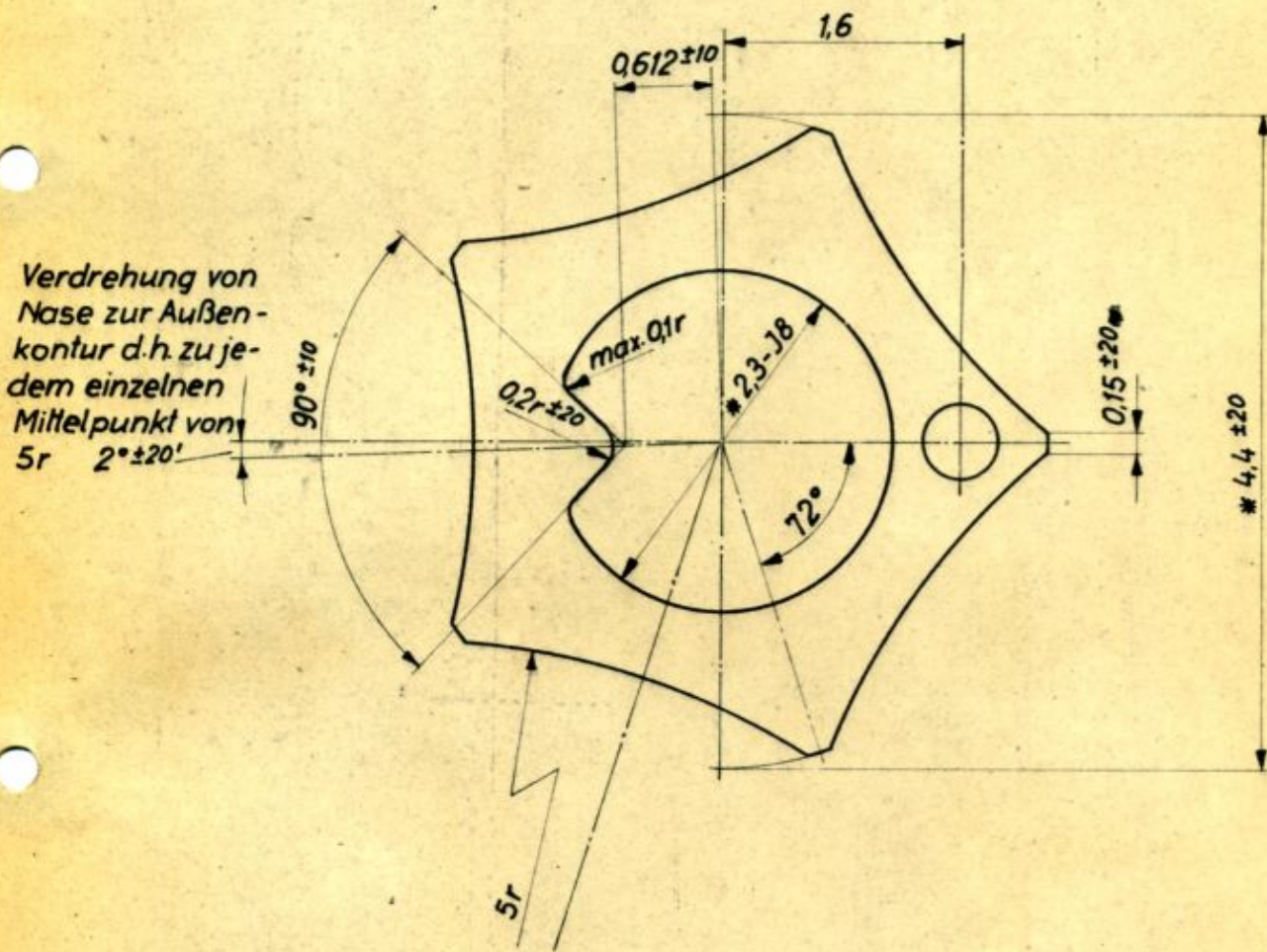
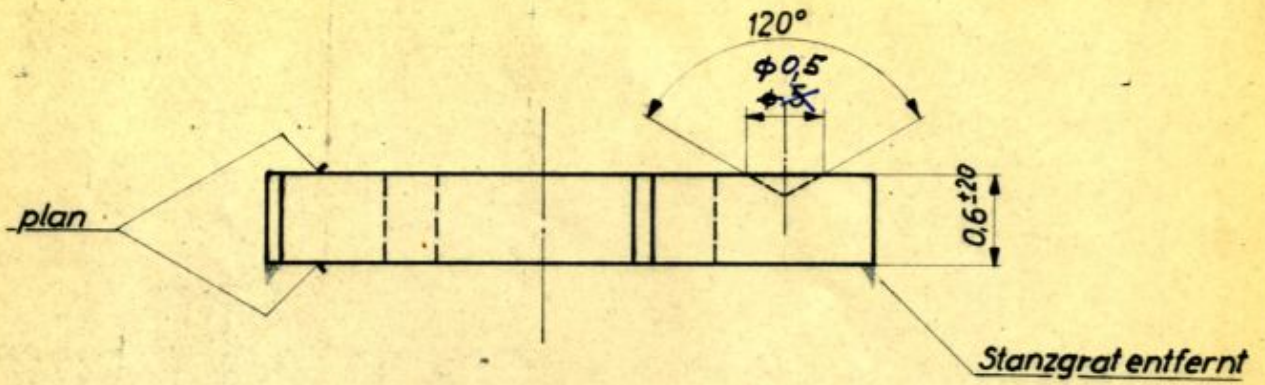


Toleranz: straffer Schiebesitz mit Gegenstück 10'049

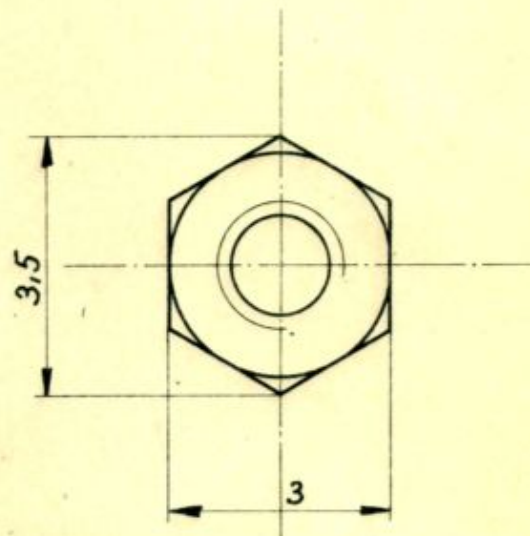
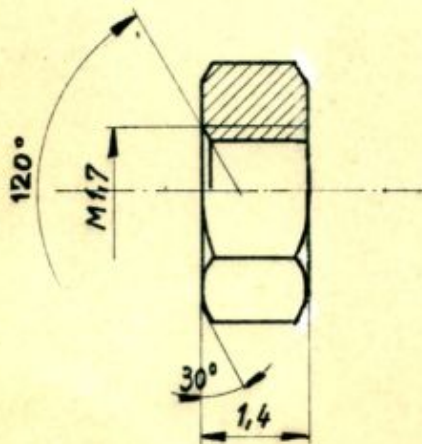


Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	2										
Type	I	II	IIa	III	2,7-h11	0 -60					
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm					2,3-h7	0 -9					
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$					2-68	+3 +17					
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Visum	
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Werkstoff	Ms 58 Pb		$\phi 2.7-h11$	Maßstab	Gezeichnet	10.10.51
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$					Type	II	Gruppe		10:1 (30:1)	Geprüft	
Vorherrschende Oberflächengüte					<b>Führungshülse</b>				Gesehen		
Oberflächenbehandlung								Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			Ersatz für
Wärmebehandlung					Kopl. Nr. 2'522			<b>CONTINA A.G. MAUREN</b>		<b>2'066</b>	



Stück p. Masch.	23									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$					23-J8	-7 +7				
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	VIS um
* Rundschlag max. 20 $\mu$					Werkstoff <i>Beryllium-Bronze Qual. E</i> $q6 \pm 20$			Maßstab	Gezeichnet	16.5.52
◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Type <b>I</b> Gruppe			20:1	Geprüft	
Ohne * Rundschlag max. $\mu$					<b>Sperrad</b>				Gesehen	
Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$									Ersatz für 10.049-3	
Vorherrschende Oberflächengüte										
Oberflächenbehandlung <i>repasziert</i>					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			CONTINA A.G. MAUREN		2073
Wärmebehandlung 320° temp. 15tunde					Kompl. Nr. 2'519/2'522					

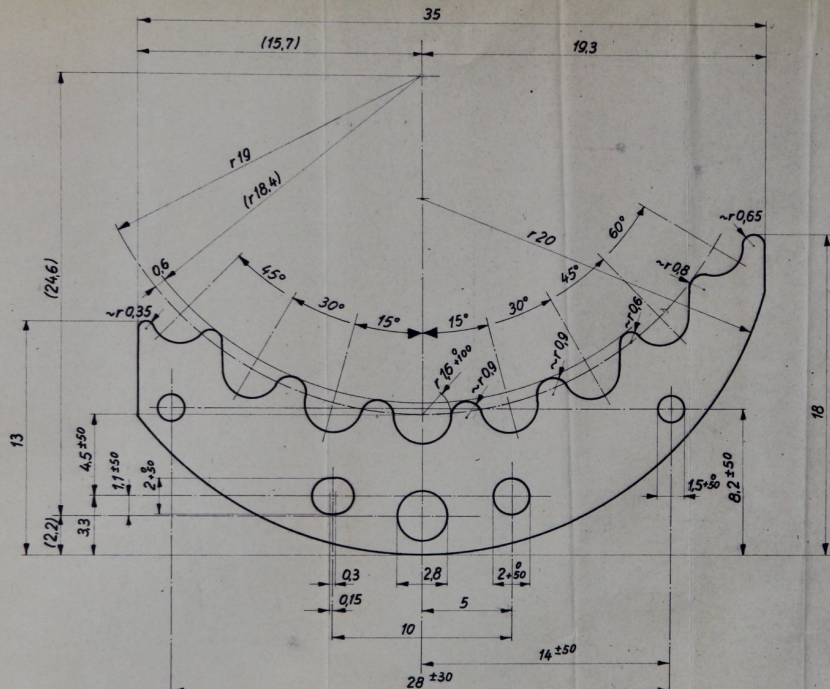


Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Gerät	8	2																	
Type	<b>I</b>	<b>I</b>																	
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																			
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$																			
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 2^\circ$																			
* Rundschlag max. 20 $\mu$																			
◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$																			
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$																			
Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$																			
Vorherrschende Oberflächengüte																			
▽																			
Oberflächenbehandlung																			
Wärmebehandlung																			
Paßmaß		Abmaß in $\mu$		Änd. Nr.		Änderung				Datum		Visum							
Werkstoff		Ms 58 Pb		6 kt 3		Maßstab		Gezeichnet		12.5.55		Hohlg.							
Type		Gruppe		10:1		Geprüft													
<b>Sechskantmutter</b>						Gesehen													
Ersatz für																			
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.																			
<b>CONTINA A.G. MAUREN</b>																			
Kempl. Nr. 2'500/10'246/231																			
2'520																			
<b>2'074</b>																			





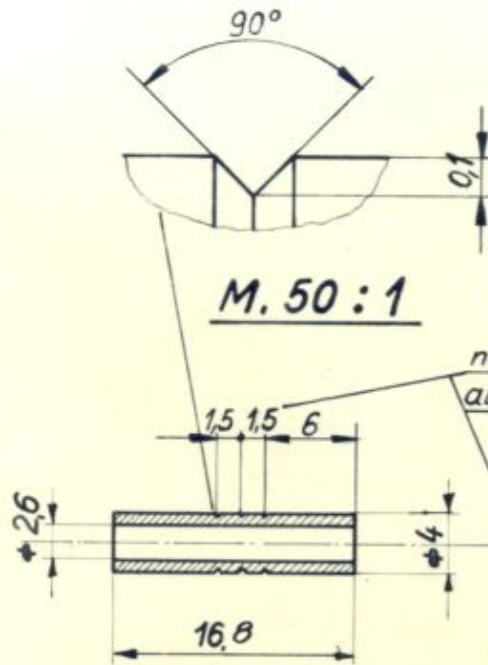


Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.		2							
Type		I	II	IIIa	III				
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$									
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 10'$									
Palmaß		Abmaß in $\mu$		Aend. Nr.		Aenderung		Datum	
		1165						19.05.74	
Werkstoff <b>Anficorodalband B</b>						Maßstab		Gezeichnet	
Type <b>I</b> Gruppe						5:1		14.12.51	
<b>Rädchenhalter</b>								Geprüft	
Oberflächenbehandlung <b>Trommelschleifen</b>								Gesehen	
Wärmebehandlung								Ersatz für 205.067-1	
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.						CONTINA A.G. MAUREN		2089	
Kompl. Nr. 2530									







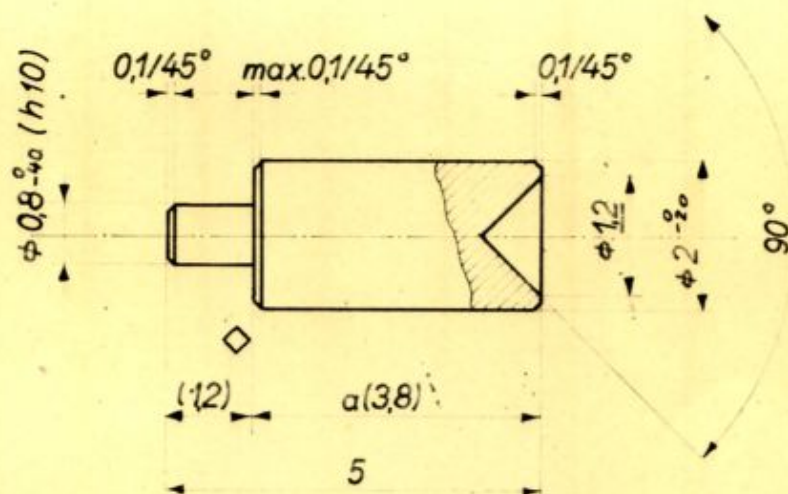
nach unten stehender Tabelle  
aussortieren u. kennzeichnen

Pos.	Mass a	Rillen
1	16,6	1
2	16,8	2
3	17	3

Stück p. Masch.	1									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$					1396			8,4,65	GR	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					1118			12.4.55	Wohlg.	
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$					Werkstoff Anticorodalrohr B $\phi 4/10,7$			Maßstab	Gezeichnet	24.9.51
Vorherrschende Oberflächengüte					Type II Gruppe			2:1	Geprüft	
Oberflächenbehandlung					Anschlagbüchse (groß)				Gesehen	
Wärmebehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			Ersatz für 205137-1		
Kompl. Nr. 2'500					CONTINA A.G. MAUREN			2'091-1		



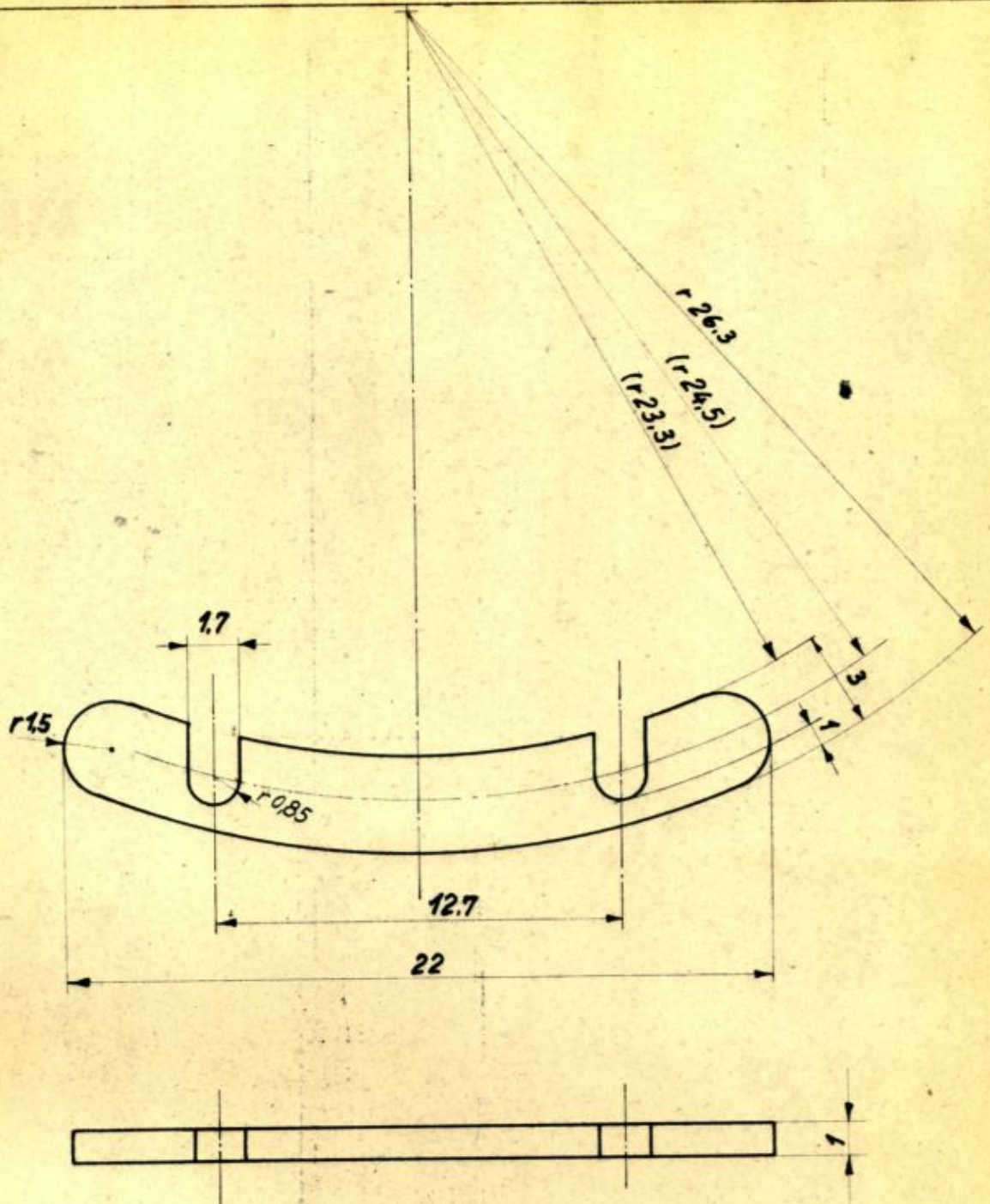
Stück p. Masch.	1									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$										
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße										
	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Änderung				Datum	Zeichn.	
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff <i>Anticorodalrohr B</i>		$\phi 4/0,7$	Maßstab	Gezeichnet	24.9.51		khe.		
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$	Type <b>II</b>		Gruppe	<b>2:1</b>	Geprüft			T		
Vorherrschende Oberflächengüte	<b>Anschlagbüchse (klein)</b>				Gesehen			F		
Oberflächenbehandlung <b>schwarz eloxiert</b>	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.		<b>CONTINA A.G.</b>		Ersatz für 205'138-1					
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'500		<b>MAUREN</b>		<b>2092</b>					



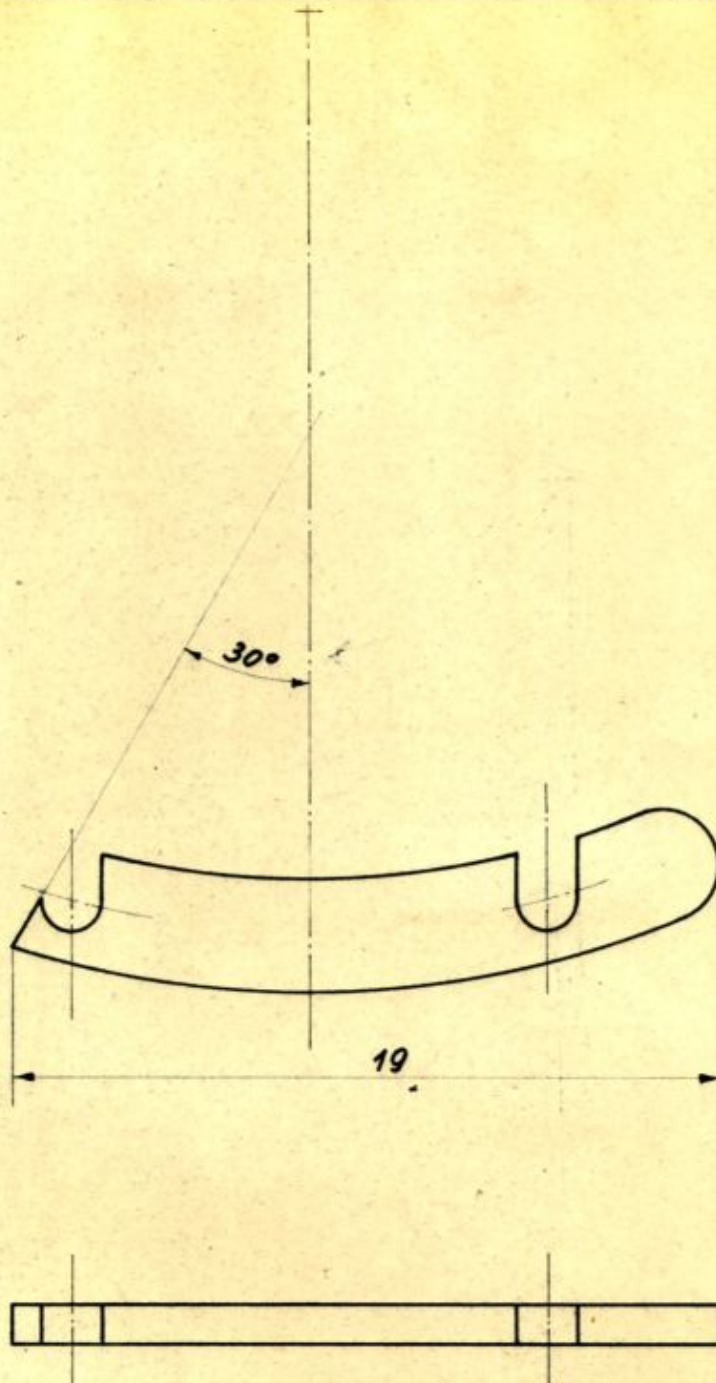
Pos.	$\alpha \pm 15$
1	3.63
2	3.66
3	3.69
4	3.72
5	3.75
6	3.78
7	3.81
8	3.84

Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	11																														
Type	I	II	IIa	III																											
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																															
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$																															
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße																															
<table border="1"> <tr> <td>Paßmaß</td> <td>Abmaß in <math>\mu</math></td> <td>Aend. Nr.</td> <td>Aenderung</td> <td>Datum</td> <td>Visum</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>1016</td> <td>Nummer in Index 1 geändert</td> <td>20.11.52</td> <td><i>Z</i></td> </tr> </table>											Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Visum			1016	Nummer in Index 1 geändert	20.11.52	<i>Z</i>									
Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Visum																										
		1016	Nummer in Index 1 geändert	20.11.52	<i>Z</i>																										
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Werkstoff: <b>SoMS 58Mn</b></td> <td><math>\phi 2_{-0,02}^{+0}</math></td> <td>Maßstab</td> <td>Gezeichnet</td> <td>21.9.51</td> <td><i>che.</i></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Type <b>II</b></td> <td>Gruppe</td> <td rowspan="2"><b>10:1</b></td> <td>Geprüft</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" rowspan="2"><b>Lagerbolzen</b></td> <td></td> <td>Gesehen</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>											Werkstoff: <b>SoMS 58Mn</b>		$\phi 2_{-0,02}^{+0}$	Maßstab	Gezeichnet	21.9.51	<i>che.</i>	Type <b>II</b>		Gruppe	<b>10:1</b>	Geprüft			<b>Lagerbolzen</b>			Gesehen			
Werkstoff: <b>SoMS 58Mn</b>		$\phi 2_{-0,02}^{+0}$	Maßstab	Gezeichnet	21.9.51	<i>che.</i>																									
Type <b>II</b>		Gruppe	<b>10:1</b>	Geprüft																											
<b>Lagerbolzen</b>				Gesehen																											
		Vorherrschende Oberflächengüte																													
Oberflächenbehandlung																															
Wärmebehandlung																															
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.					<b>CONTINA A.G. MAUREN</b>		<b>2'100 - 1</b>																								
Kompl. Nr. <b>2'500</b>																															
Ersatz für <b>205'135-1</b>																															

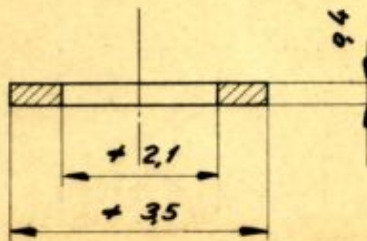


Stück p. Masch.	<b>2</b>									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$										
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße										
					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Von
					Werkstoff	<b>Anticorodalband B</b>		Maßstab	Gezeichnet	5.10.51
					Type	III	Gruppe	<b>5:1</b>	Geprüft	Fe
					<b>Halteplatte</b>				Gesehen	
					Ersatz für <b>205.136</b>					
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			<b>CONTINA A.G. MAUREN</b>		<b>2'101</b>
Wärmebehandlung					Kompl. Nr. <b>2'500</b>					

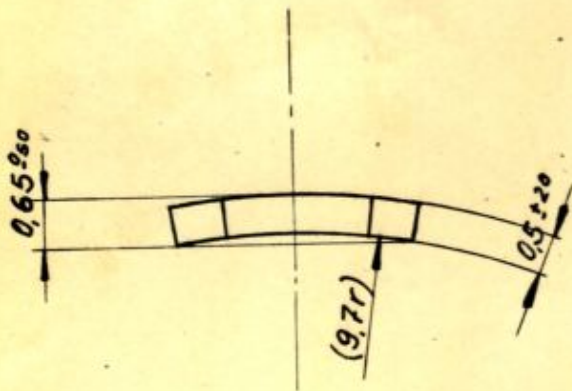
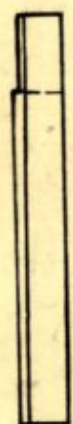
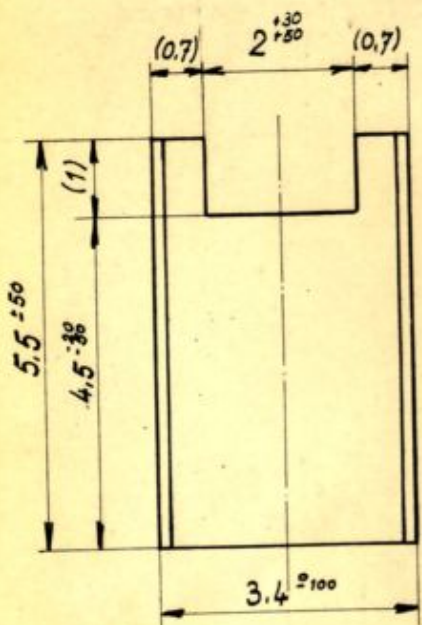


aus 2'101 angefertigt.

Stück p. Masch.	1										
Type	I	II	IIa	III							
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm											
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$											
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße											
Paßmaß		Abmaß in $\mu$		Aend. Nr.		Aenderung		Datum		Visum	
Werkstoff <b>Anticorodalband B</b>						Maßstab		Gezeichnet		5.10.51 <i>che</i>	
Type <b>I</b> Gruppe						<b>5:1</b>		Geprüft		<i>che</i>	
<b>Halteplatte(kurz)</b>								Gesehen		<i>che</i>	
						Oberflächenbehandlung					
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.						<b>CONTINA A.G. MAUREN</b>		<b>2'102</b>			
Wärmebehandlung											



Stück p. Masch.	<b>11</b>										
Type	I	II	IIa	III							
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm											
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$											
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Änderung		Datum	Visum
* Rundschlag max. $20 \mu$ ◇ Seitenschlag max. $20 \mu$					Werkstoff <b>Anticorodalband B</b>			Maßstab	Gezeichnet	<b>17.11.52</b>	<b>T.</b>
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$					Type <b>I</b> Gruppe			<b>10:1</b>	Geprüft		
Vorherrschende Oberflächengüte					<b>Distanzscheibe</b>				Gesehen		
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			Ersatz für			
Wärmebehandlung					Kompl. Nr. <b>2.500</b>			<b>CONTINA A.G. MAUREN</b>		<b>2.103</b>	



Masse in Klammern sind Hilfsmasse, ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

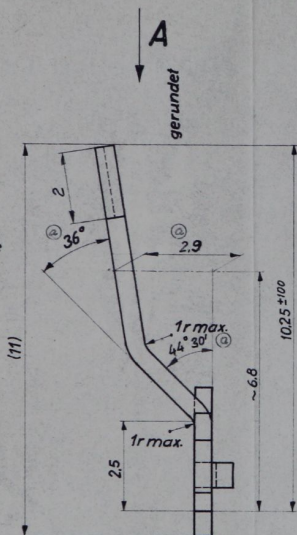
Stück p. Masch.	21								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ $\mu$									
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße									
* Rundschlag max. 20 $\mu$									
◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$									
Ohne * Rundschlag max. $\mu$									
Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$									
Vorherrschende Oberflächengüte									
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.								
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2*500								
Werkstoff Ms 58 Pb /					0,5 : 20	Maßstab	Gezeichnet	6.8.1953	Wohlg.
Type II Gruppe						10:1	Geprüft		
<b>Abstützplättchen</b>							Gesehen		
Ersatz für									
CONTINA A.G. MAUREN									
2*105-1									



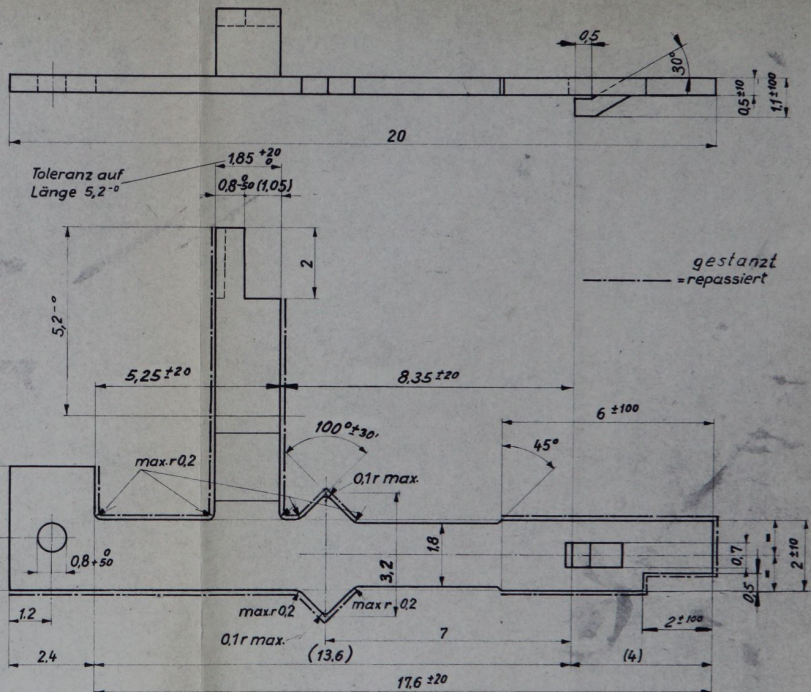
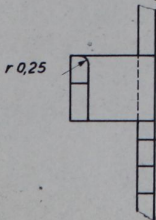




gestreckte Länge  
~11.7



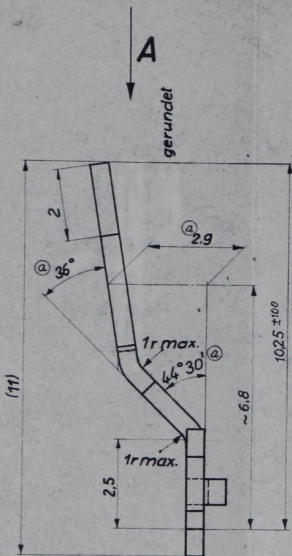
**Ansicht A**



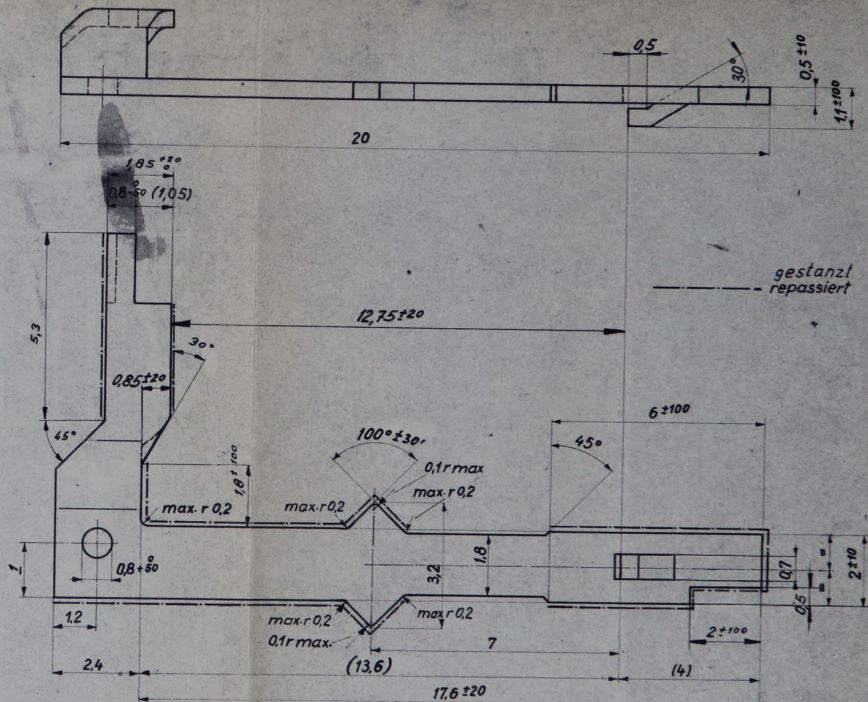
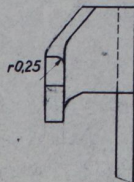
Maße in Klammern sind Hilfsmaße, ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Masch.	7								
Type	I	II	III						
Abmaße in $\mu$ = $\frac{1}{1000}$ mm				185/67	36° war 65° 2.9 w. 2.4 44° 30° ngr. / 3.2			1.9.67	
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$				1364				13.3.63	g
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 2^\circ$				1168				31.5.57	g
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ⊙ Seitenschlag max. 20 $\mu$ Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ⊙ Seitenschlag max. $\mu$ Vorhergehende Oberflächengüte				1162				9.12.55	g
Oberflächenbehandlung									
Wärmebehandlung									
Werkstoff	Neusilber Brin. 200-220			Q5 ± 10				22.9.51	ph.
Type	I			Gruppe					
<b>Zehnerschieber UZW</b>									
Ersatz für 205 006-1									
Maßstab				10:1					
Gezeichnet									
Geprüft									
Gesehen									
CONTINA A.G. MAUREN									
Kompl. Nr. 2 500									
2108-2									

gestreckte Länge  
~ 11,7

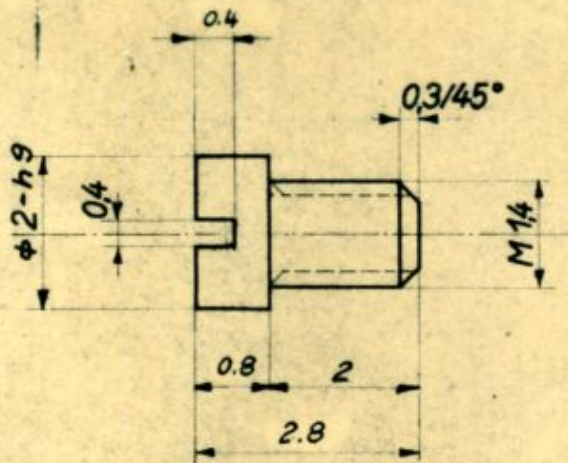


**Ansicht A**



Maße in Klammern sind Hilfsmaße, ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

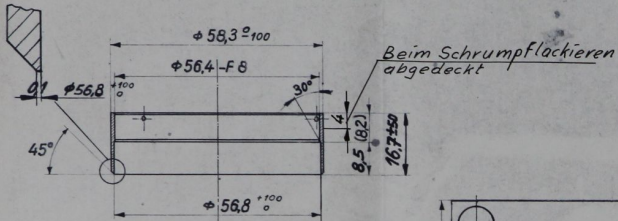
Stück in Mesh	14	136/67	36° war 45° 2,9 w. 2,4 44° 30' ng/tr/ 5,4	1,9 67	
Type I	II	III	III	13,3 63	
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm		136,5		31,5 57	
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$		1169		312,55	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 2^\circ$		1148		6,7 53	
		1057			
* Rundschlag max. 20 $\mu$		Fähnaß Abmaß in $\mu$ in $\mu$		Anderung Datum	
□ Seitenschlag max. 20 $\mu$		Werkstoff Neusilber Brin.200-220 05±10		Maßstab 229.51	
Ohne * Rundschlag max. $\mu$		Type II Gruppe		Gezeichnet 229.51	
Ohne □ Seitenschlag max. $\mu$				Geprüft	
Vorherrschende Oberflächengüte		Zehnerschieber RZW		Gesehen	
Oberflächenbehandlung		Ohne besondere Angaben Ketten entgrätet und bis 0,1 mm Gebr.		Ersatz für 205 DCS-1	
Wärmebehandlung		Kompl. Nr. 2.500		CONTINA A.G. MAUREN	
				10:1	
				2109 - 3 a	



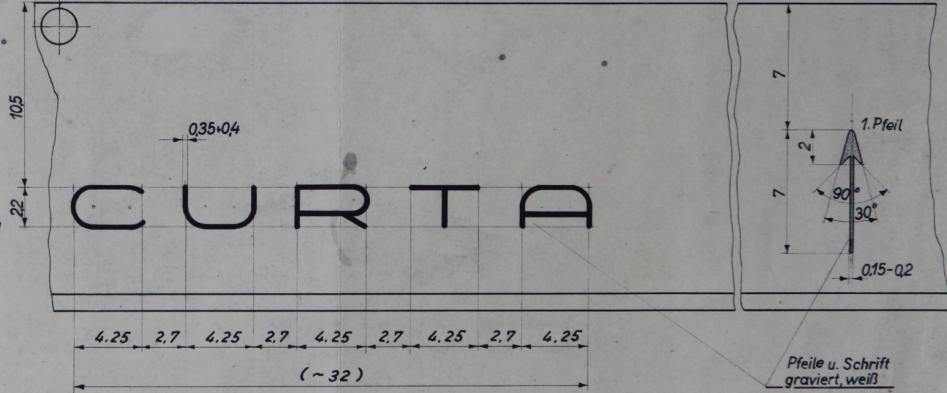
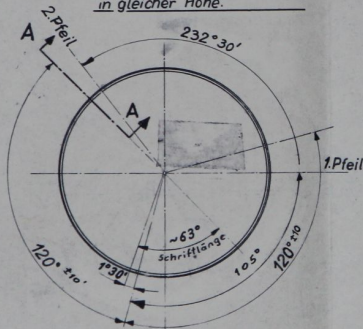
Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück Masch.	3																			
Type	I	II	IIa	III																
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																				
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$																				
2-h9 -25																				
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße																				
Paßmaß    Abmaß in $\mu$ Aend. Nr.    Datum    Vis    Aend. Nr.    Datum    Vis.    Aend. Nr.    Datum    Visum																				
Werkstoff Ms 58 Pb $\phi 2-h9$ Maßstab    Gezeichnet    19.9.51 <i>feh.</i>																				
Type II    Gruppe    10:1    Geprüft.																				
Zyl. Schraube zu Manschette    Gesehen <i>feh.</i>																				
Vorherrschende Oberflächengüte $\nabla$ Ersatz für 205074																				
Oberflächenbehandlung    Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.    CONTINA A.G. MAUREN																				
Wärmebehandlung    Kompl. Nr. 2500    2110-1																				

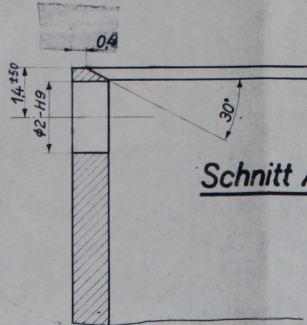
# Abwicklung M 5:1



Beide Pfeile gleich groß und in gleicher Höhe.



Pfeile u. Schrift graviert, weiß



**Schnitt A-A M10:1**

Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Mech.	1						1180	17.9.58	1102	25.10.58	Freilig.	
Type	I	II	IIIa	III				1177	14.4.58	1077	25.1.54	6
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm							1171	1.7.57	1067	24.9.53	6	
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$							1143	1.12.55	1058	28.8.53	6	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$							1119	12.5.55	1020	9.7.53	7	
* Rundschlag max. 20 $\mu$												
◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$												
Ohne ◇ Rundschlag max. 50 $\mu$												
Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$												
Vorherrschende Oberflächengüte												
Werkstoff	Anticorodal B - Rohr			59/15								
Type	II			Gruppe								
Maßstab	1:1			(10:1)								
Gezeichnet	21.9.51			Datum								
Geprüft												
Gesehen												
Ersatz für	205 085-1											

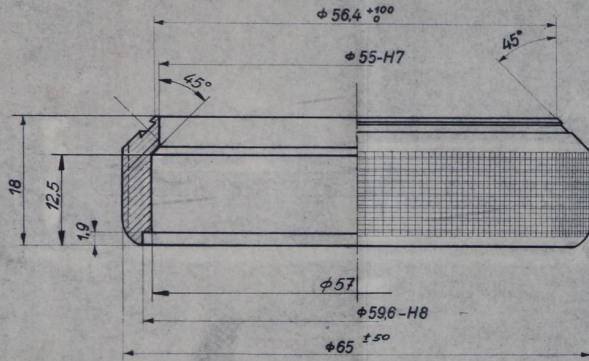
## Manschette

gra eloxiert u. grau schrumpflackiert  
Wärmebehandlung

Ohne besondere Angaben Kantentragetat und bis 0,1 mm gebt.  
Kmpl. Nr. 2'500

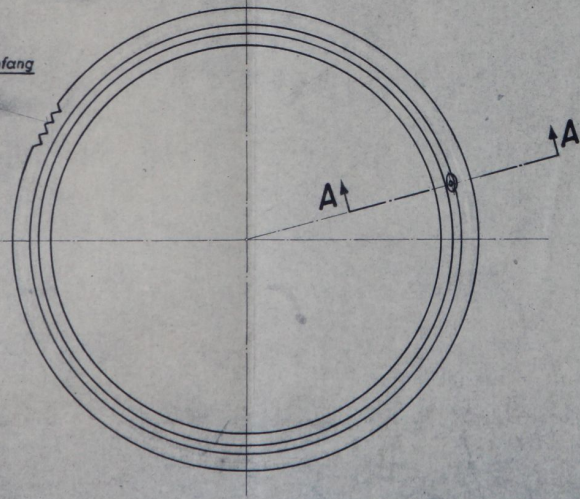
CONTINA A.G.  
MAUREN

2'111-3

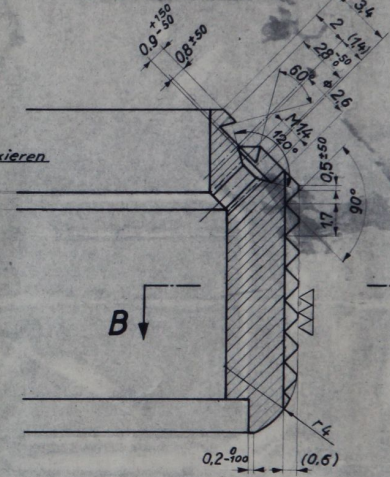


nach dem Eloxieren  
blankpoliert

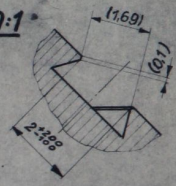
120 Teile am Umfang



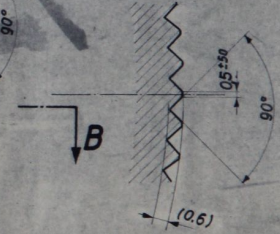
**Schnitt A-A**



M 10:1



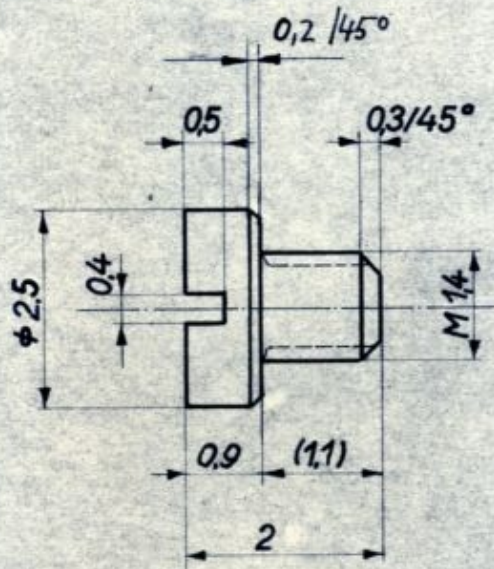
**Schnitt B-B**



M 5:1

Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Zeichn.	1											
Type	I	II	IIa	III								
Abmaße in $\mu\text{m} = \frac{1}{1000} \text{mm}$							1286	13.3.61	1133	23.8.55	434/4	
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu\text{m}$							1167	5.5.59	1090	15.2.55	151/4	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 9$							1170	31.5.57	1060	15.6.54	151/4	
* Rundschlag max. 20 $\mu\text{m}$							1141	2.12.55	1026	28.8.53	151/4	
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu\text{m}$												
Ohne $\odot$ Saltenschlag max. 50 $\mu\text{m}$												
Vorhergehende Oberflächengüte												
Oberflächenbehandlung <b>hart schwarz eloxiert</b>												
Wärmebehandlung												
<b>Gehäuseunterteil</b> Anticorodal A-Band, Tiefzieh Werkstoff <b>alvol.</b> (Abr. f. 2'150 verw.) Type II							Maßstab <b>2:1</b> <b>5:1</b>		Gezeichnet <b>179.51</b>		Geprüft <b>che.</b>	
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0.1 mm geb.							CONTINA A.G. MAUREN		Ersatz für 205 062-3			
Kompl. Nr. 2'536									<b>2'115 - 13</b>			



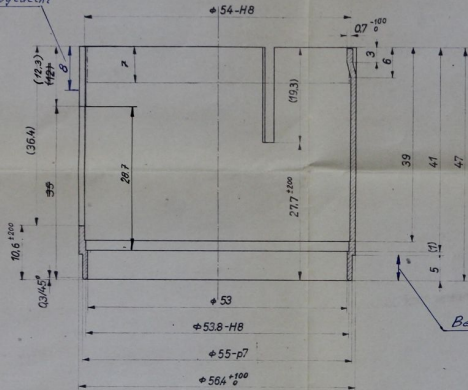
Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	2	2								
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$			1359	ohne Indexänderung				25.10.62	Leib	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße			1133					29.8.55	Kühlg.	
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Änderung				Datum	Verum	
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$	Werkstoff Anticorodal B				Φ2.5		Maßstab	Gezeichnet	19.9.51	che.
Vorherrschende Oberflächengüte	Type II		Gruppe				10:1	Geprüft		
	<b>Verschlussschraube</b>							Gesehen		
Oberflächenbehandlung <b>schwarz eloxiert</b>	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.		Kompl. Nr. 2'536, 2'545		CONTINA A.G. MAUREN		Ersatz für 205'060-2			
Wärmebehandlung	<b>2'118 - 1</b>									



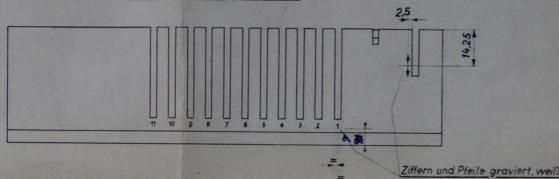
### Schnitt A-A

Beim Lackieren abgedeckt

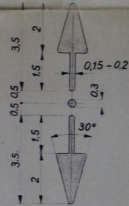
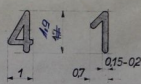


Beim Lackieren abgedeckt

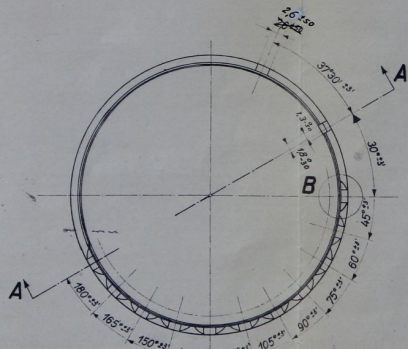
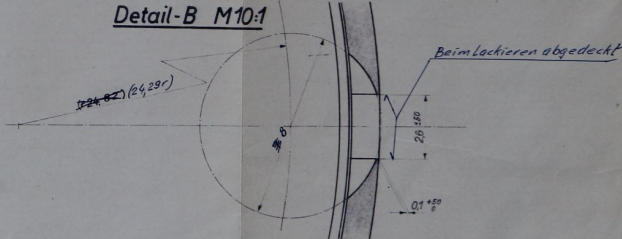
### Abwicklung M 1:1



M 10:1



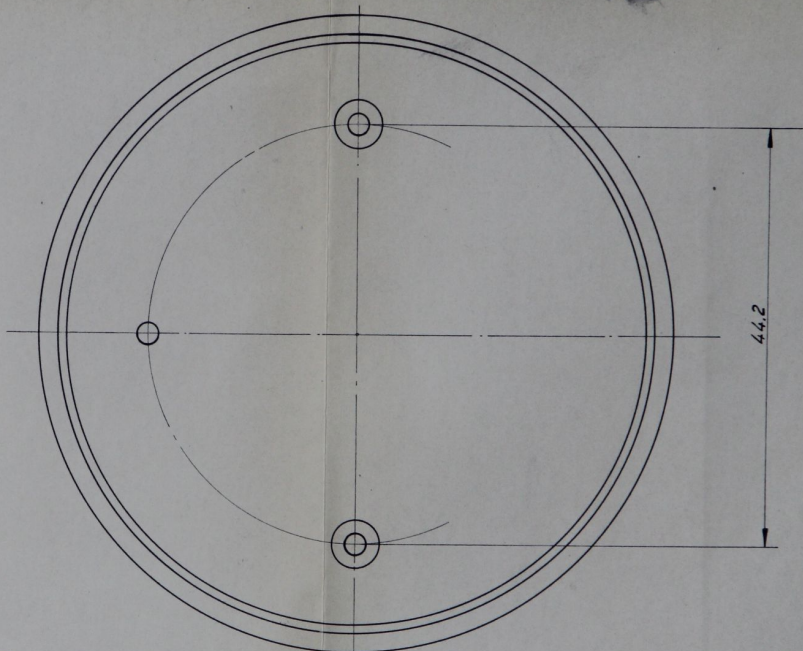
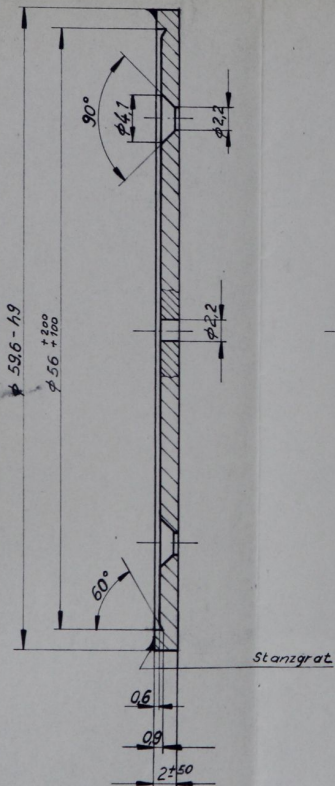
### Detail-B M 10:1



Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Maß	1	1160						
Type I	II	III	IV	1160	1160	1160	1160	1160
Abmaße in µ = 1/100 mm	55-p7	+0.02	1160	1160	1160	1160	1160	1160
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße ± 100 µ	54-H8	0	105.0	105.0	105.0	105.0	105.0	105.0
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße ± 1°	53-H8	0	105.0	105.0	105.0	105.0	105.0	105.0
° Rundschlag max. 20 µ								
° Seitenanschlag max. 20 µ								
Ohne ° Rundschlag max. 50 µ								
Ohne ° Seitenanschlag max. 50 µ								
Vorherrschende Oberflächengüte								
Oberflächenbehandlung								
Material	Anticorodal 8-Rohr, 453/2.5		Mitteln		2:1		229.51	
Type	II		Gruppe		2:1		229.51	
<b>Gehäuseoberteil</b>			Ohne besondere Angaben Farben entsprechen und bis 0.1 mm gebt.			CONTINA A.G. MAUREN		
Kompl. Nr. 2.536			Ereits für 205.662-3			2'119-X'2		

Handgefräht  
abgerollt nach dem Einbau  
grün schwammplackiert



Maße in Klammern sind Hilfemaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

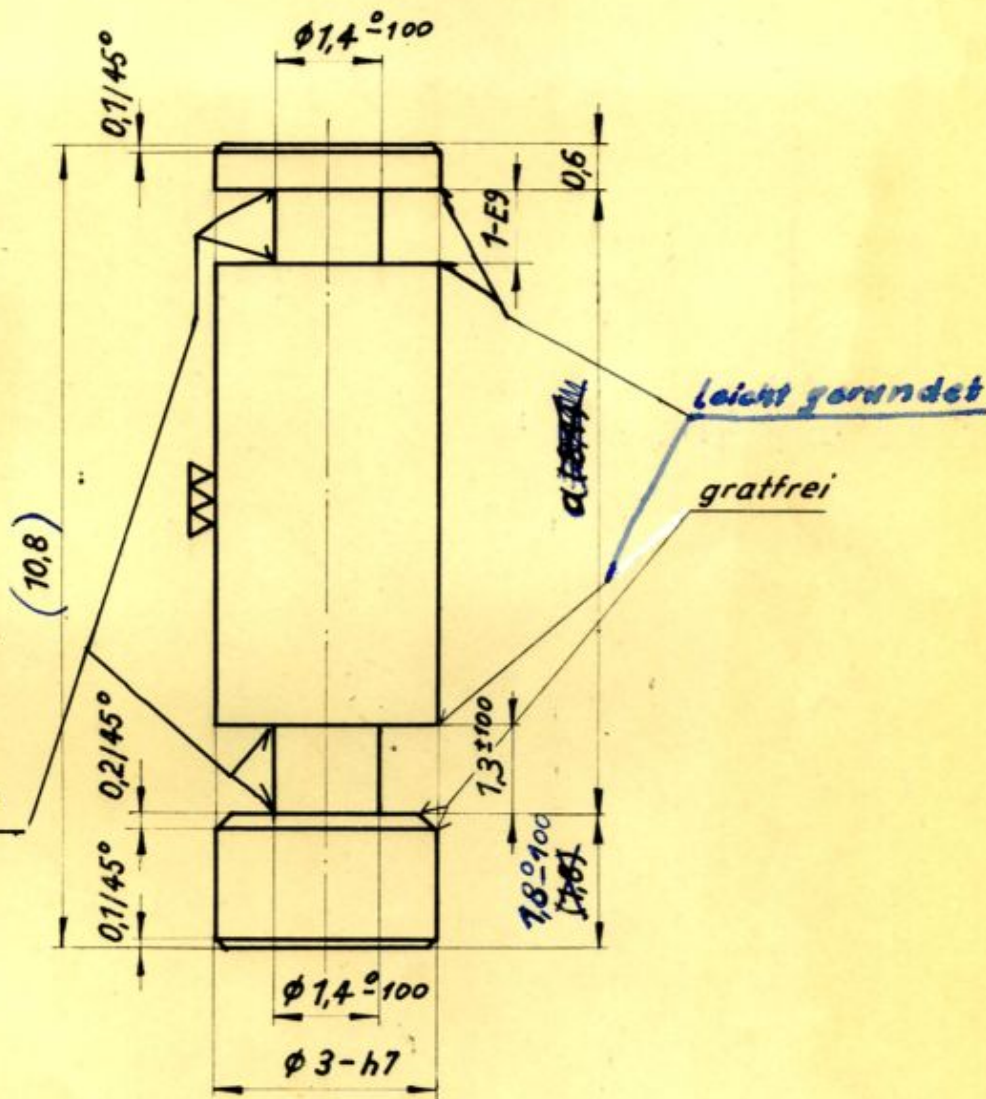
Stück in Serie	1									
Type	II									
Abmaße in $\mu = 1/1000$ mm				a	Anderungsantrag 0052			2.10.68	<i>Stylo</i>	
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$			1361		ohne Indexänderung			8.11.62	<i>Fed</i>	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße			59679	0-74	1281			26.10.60	<i>9</i>	
Werkstoff			Patent	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Aenderung	Maßstab	Gezeichnet	Datum	Visum
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ⊙ Seitenschlag max. 20 $\mu$ Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ⊙ Seitenschlag max. 50 $\mu$ Vorherrschende Oberflächengüte							3:1	24.10.60		<i>F</i>
Oberflächenbehandlung eloxiert, schwarz								Geprüft		
Wärmebehandlung								Gesehen	27.12.60	<i>97</i>
							Erreicht für: 1-120-2			
										410694 a

**Abschlusscheibe**

**CONTINA A.G.  
MAUREN**

Kompl. Nr. 2-537

Pos.	Maß $a \pm 10$
1	8.30
2	8.32
3	8.34
4	8.36
5	8.38
6	8.40
7	8.42
8	8.44
9	* 8.46
10	8.48
11	8.50
12	8.52



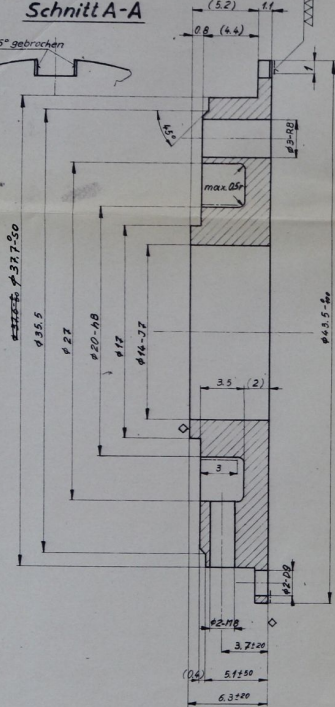
Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Zeich.	1								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm					1291				P.S.62
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$	1-E9	+14 +39			1195				2.7.53
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 1^\circ$	3-h7	-9			1164				19.6.57
					1009	Nummer in Index 1 geändert			5.12.52
* Rundschlag max. 20 $\mu$	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung			Datum	Visum	
∩ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff	<del>Stainless 43</del> RRMD $\phi 3-h7$			Maßstab	Gezeichnet	17.9.51	Gas.	
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$	Type	II Gruppe			10:1	Geprüft			
Ohne ∩ Seitenschlag max. $\mu$	<b>Sperrbolzen</b>					Gesehen			
Vorherrschende Oberflächengüte $\nabla$ ( $\nabla\nabla$ )	Ersatz für 205102-1								
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0.1 mm gebr.				CONTINA A.G. MAUREN				
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'500						2'122 -1		

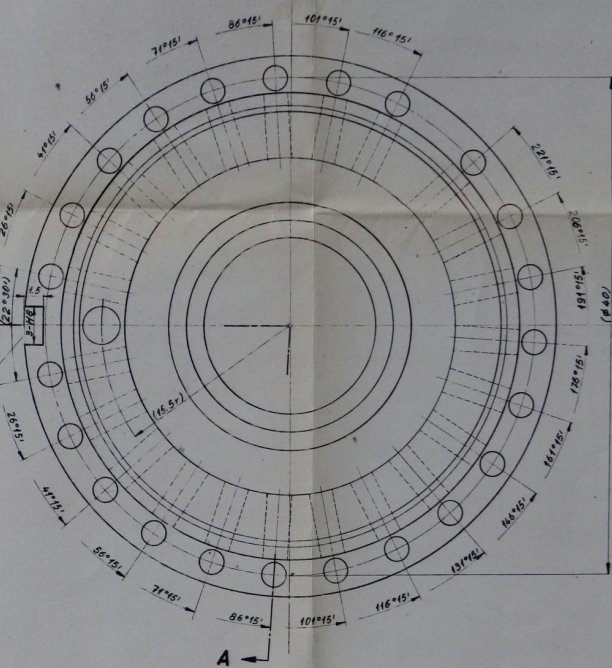
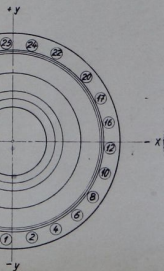


### Schnitt A-A

Kanten ca. 0,2/45° gebrochen



Mittigkeit zu 16.77 ± 30μ

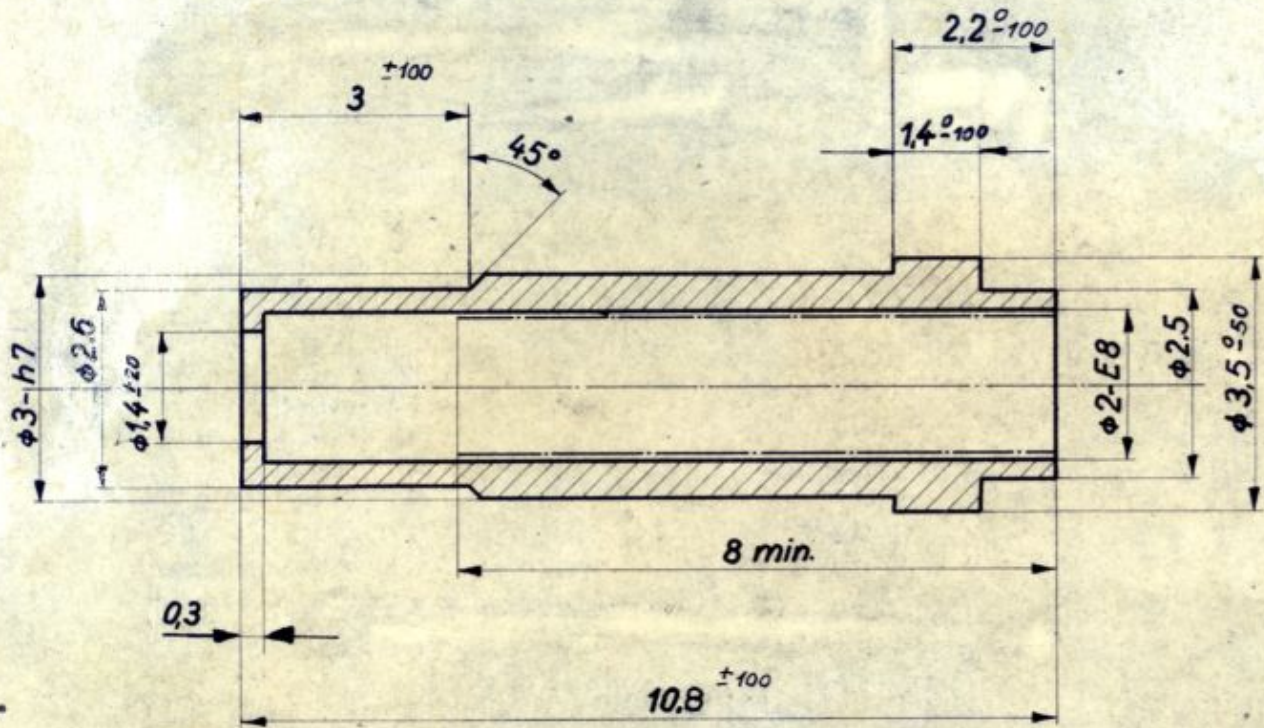


Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Bohrung Nr.	Koordinaten		Bohrung Nr.	Koordinaten	
	x ± 30	y ± 30		x ± 30	y ± 30
1	+ 1.308	- 18.227	14	+ 16.500	-
2	- 3.902	- 12.616	15	+ 19.616	+ 3.902
3	+ 6.429	- 16.939	16	- 19.616	+ 3.902
4	- 6.846	- 17.938	17	- 17.938	+ 6.846
5	+ 11.111	- 16.629	18	+ 17.938	+ 6.846
6	- 19.167	- 15.037	19	+ 15.037	- 19.167
7	+ 19.037	- 13.167	20	- 15.037	+ 19.167
8	- 16.629	- 11.111	21	+ 11.111	+ 16.629
9	+ 17.938	- 6.846	22	- 6.846	+ 17.938
10	- 18.939	- 6.429	23	+ 6.429	+ 18.939
11	+ 18.616	- 3.902	24	- 3.902	+ 18.616
12	- 19.937	- 1.308	25	+ 1.308	+ 19.937

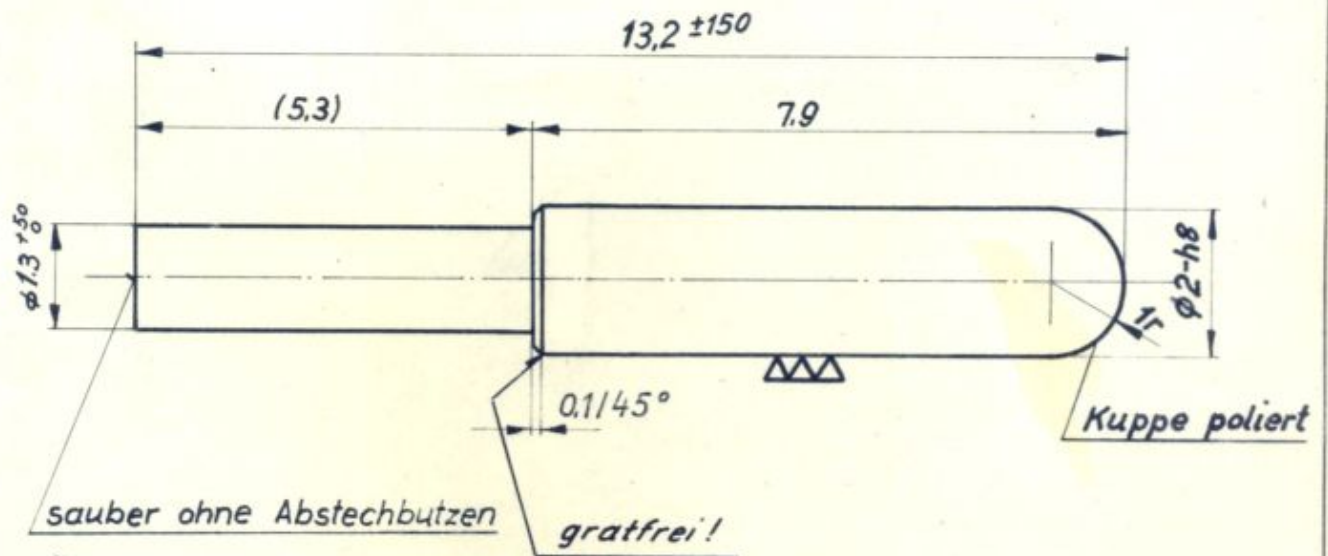
3-108  
2-2-08

Typ	II	III	III				
Abstände in μm	3-108	2-2-08	1103	1103			1.7.59
Max. Abweichung nicht toleranter Maße ± 100 μm	2-108	2-09	1030	1025	keine Indexänderung		25.10.59
Max. Abweichung nicht toleranter Winkelabwe. 2.5°							28.4.53
Werkstoff	Spanrad 320 (Abf. von 2193)		II		Größe		5:4
• Rundschlag max. 20 μm							
• Seitenrundheit max. 30 μm							
• ohne • Rundschlag max. 50 μm							
• Weiterverarbeitung							
• Oberflächenbehandlung							
• Farblos eloxiert hart							
• Wärmebehandlung							
• Dies ist besondere Ringflans-Kanten einprägen und bis 0.1 mm gab.							
• Kontina A.G. MAUREN							
• Ersatz für 205 040-4							
• 2130-1							



Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Mesch.	1								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm						1660			22,7.66
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$					3-h7	-9	1398		30.9.65
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					2-E8	+14 +28	1289	ohne Indexänderung	7.11.62
Werkstoff	Ms 58Pb				Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum
Type	II			Gruppe					
Löschfixierstiftbüchse									
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			CONTINA A.G. MAUREN	
Wärmebehandlung					Kompl.Nr. 2544			2131	

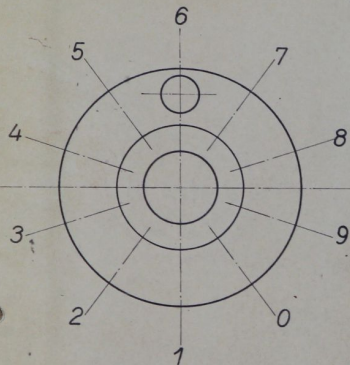


Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

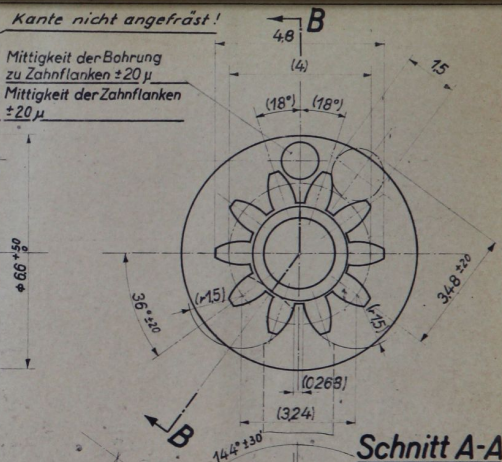
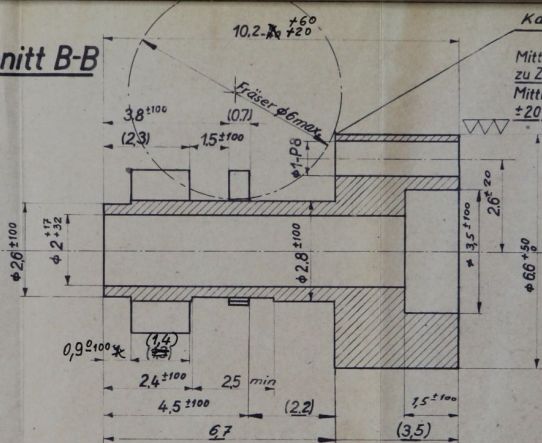
Stück p. Masch.	1										
Type	I	II	IIa	III							
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm						1400			30.9.55	Och...	
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$					2-h8 -i4	1196	keine Indexänderung		1.7.59	...	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Visum	
* Rundschlag max. 20 $\mu$ $\diamond$ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Werkstoff	RRMD	$\varnothing 2-h8$	Maßstab	Gezeichnet	17.9.51	Gas.
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne $\diamond$ Seitenschlag max. 50 $\mu$					Type	I	Gruppe	10:1	Geprüft		Fe.
Vorherrschende Oberflächengüte $\nabla$ ( $\nabla\nabla$ )					Löschfixierstift			Gesehen			
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			Ersatz für 205'024-1			
Wärmebehandlung					Kopl. Nr. 2'500			CONTINA A.G. MAUREN		2'133	



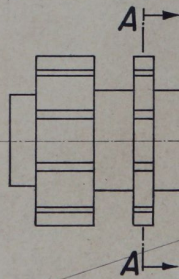
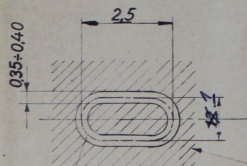




**Schnitt B-B**



**Schnitt A-A**

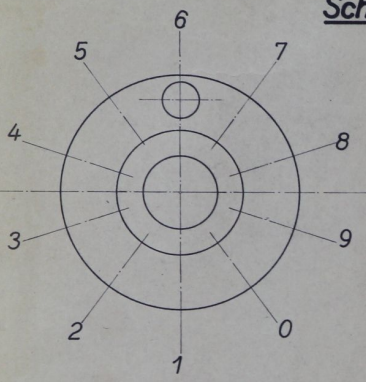


**5678**

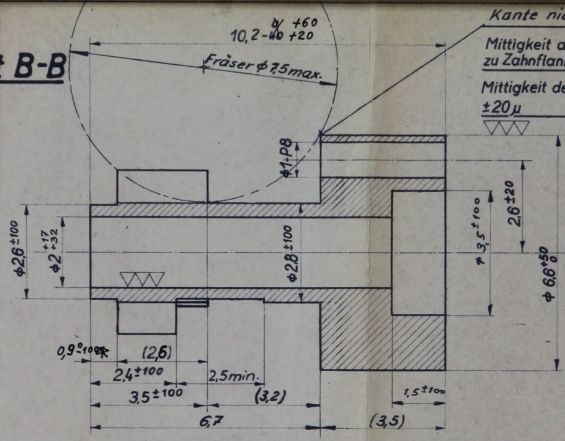
Ziffergröße  
 Mittigkeit der Ziffern zu Zahnflanken  $\pm 30 \mu$   
 Zähnezahl 10  
 Ziffern graviert weiß

Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

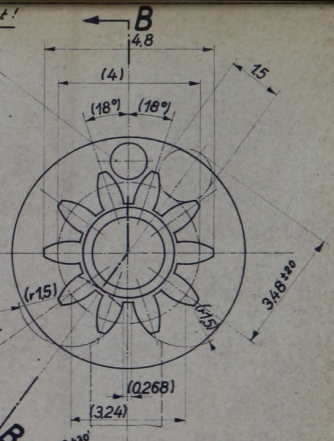
Stück p. Masch.	4	1382	16.7.64
Type	I II IIIa IIII	1172	15.7.57
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm		1165	2.12.55
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$		1101	15.10.54
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße		1022	9.1.53
* Rundschlag max. 20 $\mu$ (O) Seitenschlag max. 20 $\mu$ Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne (O) Seitenschlag max. 50 $\mu$	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.
Vorherrschende Oberflächenzüge	Werkstoff	Aenderung	
 Oberflächenbehandlung schwarz elox.hart.gravf. Wärmebehandlung	Spanal 320	$\phi 7.3$	Datum
	Type II	Gruppe	278.51
	<b>Zahlenrolle I</b>		Geprüft
			Gesehen
			Ersatz für 205 043-2
	Kompl. Nr. 2'540	CONTINA A.G. MAUREN	2'136 -3



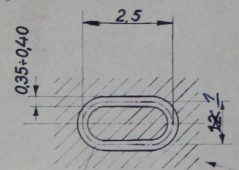
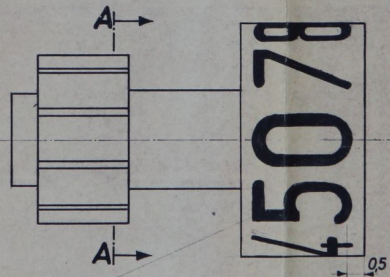
**Schnitt B-B**



**Kante nicht angefräst!**  
 Mittigkeit der Bohrung  
 zu Zahnflanken  $\pm 20 \mu$   
 Mittigkeit der Zahnflanken  
 $\pm 20 \mu$



**Schnitt A-A**



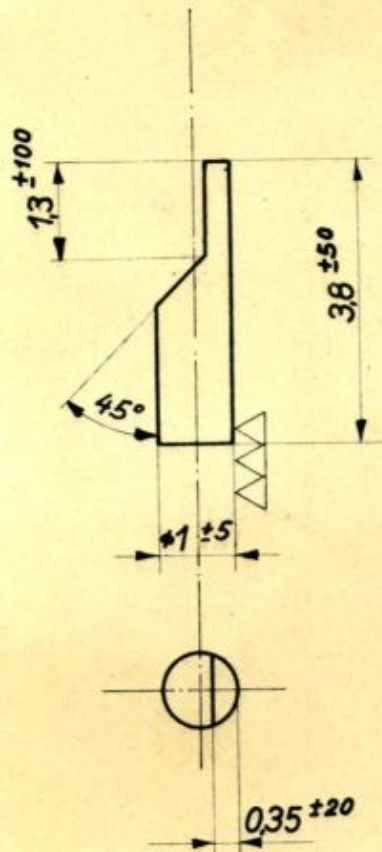
Ziffern graviert weiß

Zifferngröße,  
 Mittigkeit der Ziffern zu  
 Zahnflanken  $\pm 30 \mu$   
 Zähnezahl 10

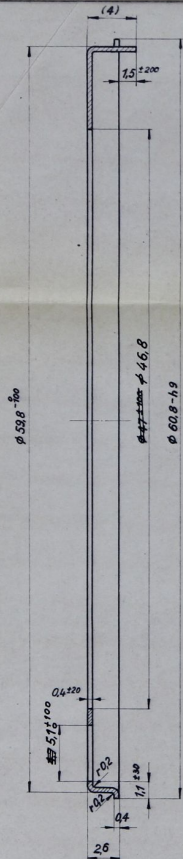
Zähne nicht angefräst

Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen:

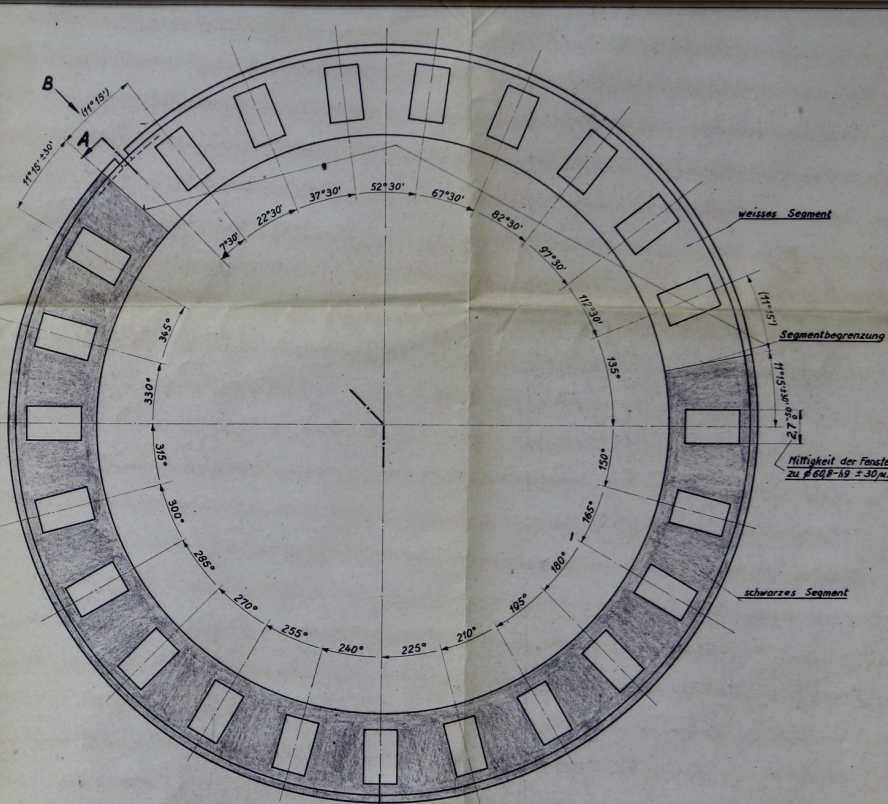
Stück	19	1383			16.7.66
p. Monat		1173			15.7.57
Type	I II IIIa III	1165			2.12.55
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000} \text{ mm}$		1101			15.10.56
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$	1-P8 -21	1023	Nummer in Index 1 geändert		9.1.53
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	Plan-z2	Änd. in $\mu$	Änderung	Datum	Von
* Rundschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff	Spanal 320 $\phi 7,5$		Maßstab	Gezeichnet
∩ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Type	II Gruppe		10:1	Geprüft
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$	<b>Zahlenrolle II</b>				Gesehen
Ohne ∩ Seitenschlag max. 50 $\mu$	Oberflächenbehandlung		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm geb.	Ersatz für 205 045-2	
Vorhergehende Oberflächengüte	schwarz eloxiert, hart, grau		CONTINA A.G. MAUREN	2'137-3	
∩∩∩	Wärmebehandlung		Kompl. Nr. 2'541/2'544		



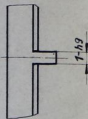
Stück p. Mesch.	21									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm \mu$										
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße										
Werkstoff <i>nicht Feder-St. Dr.</i> Sandvik 2R2										
Maßstab $\phi 1 \pm 5$										
Gezeichnet 3.IX.51.										
Geprüft										
Gesehen										
Ersatz für 205'021-1										
Zahlenrollenstift										
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.										
CONTINA A.G. MAUREN										
Wärmebehandlung										
Kempl. Nr. 2'540/2'541										
2'138										



Schnitt A-A

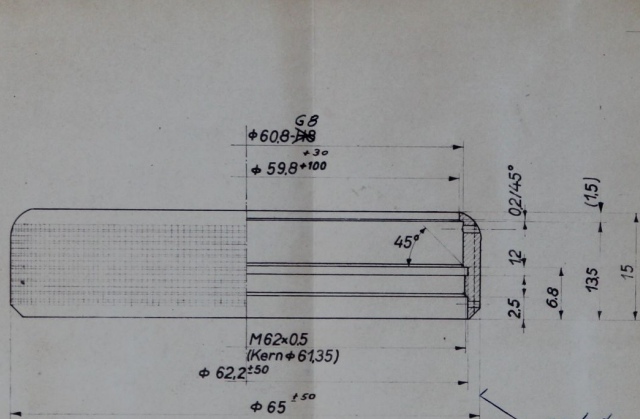


Ansicht von B



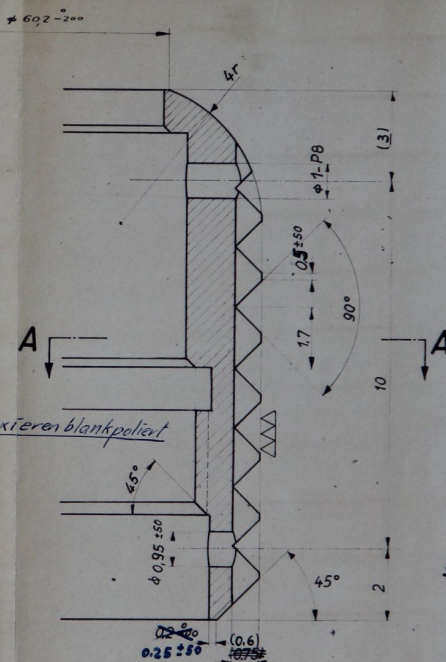
Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Typ	I	II	III	III
Abm. in mm	7-19	-25	1190	
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße ±	50	μ	100	7.7.59
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	30'			21.8.53
Max. Abweichung nicht tolerierter Rundschlag max. 20 μ				
Ohne Rundschlag max. 50 μ				
Ohne Seltenschlag max. 50 μ				
Vorverrechnete Oberflächenrauhigkeit				
Material	Kunststoff			
Werkstoff	Kunststoff			
Typ	I			
Gruppe				
Metzsch	Gezeichnet			17.9.50
Geprüft	5:1			
Gelesen				
Ersetzt für	L 05-039-1			
CONTINA A.G. MAUREN	Zählwerkskappe			2140-1
Komp. Nr. 256	Ersatz für			



120 Teile am Umfang

nach dem Eloxieren blankpoliert



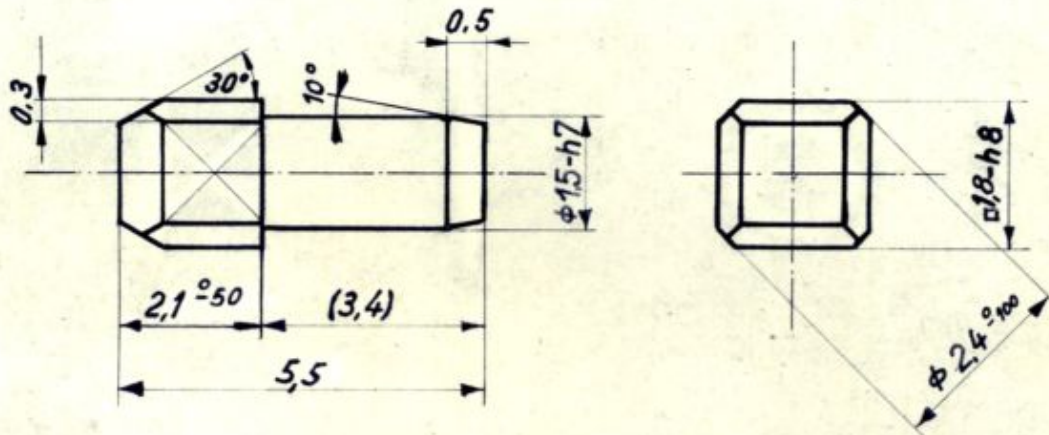
Schnitt A-A

M 10:1

Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	1				1142	23.12.55
Type	I	II	III	III	1111	3.3.55
Abmaße in $\mu$ = 1/1000 mm					1062	21.8.53
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$					1049	13.7.53
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 1^\circ$					1010	14.11.52
• Runds Schlag max. 20 $\mu$					keine Indexänderung	
⊙ Seilenschlag max. 20 $\mu$						
Ohne • Runds Schlag max. 50 $\mu$						
Ohne ⊙ Seilenschlag max. 50 $\mu$						
Vorhergehende Oberflächengüte						
Oberflächenbehandlung <b>schwarz eloxiert</b>						
Wärmebehandlung						
Material	Alu 7075			Alu 7075	keine Indexänderung	
Werkstoff	Alu 7075			Alu 7075	keine Indexänderung	
Type	II			II		
<b>Zählwerksring</b>		Maßstab		2:1	Gezeichnet	29.8.51
				(10:1)	Geprüft	
					Gesehen	
					Ersatz für 205 088-3	
					2141-1	
					CONTINA A.G. MAUREN	
					Kompl. Nr. 2'542	





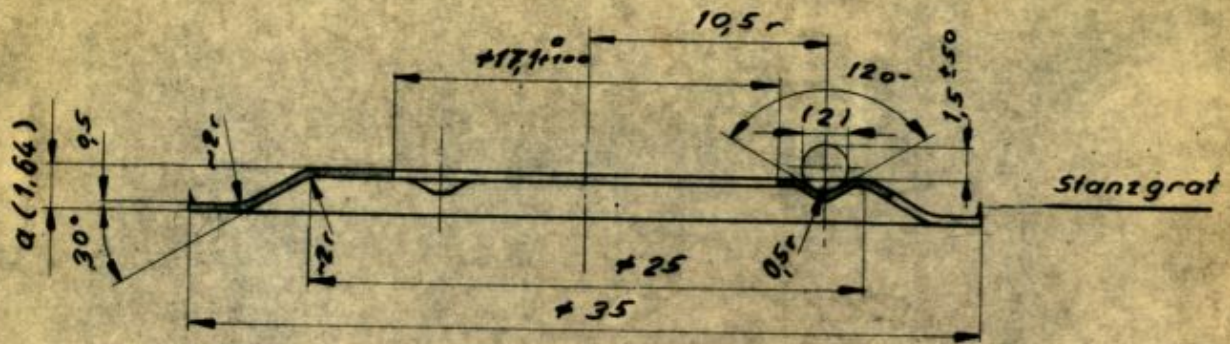
Mittigkeit von  $\square 18-h8$  zu  $\phi 15-h7 \pm 20 \mu$

Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

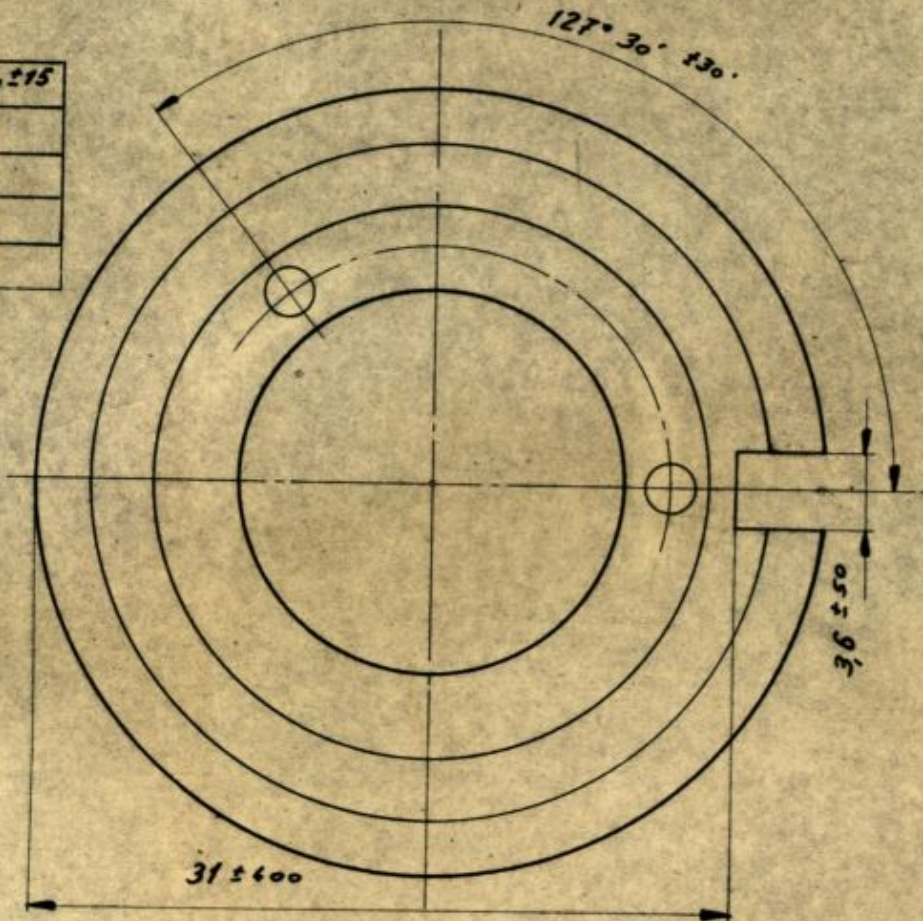
Stück p. Masch.	1								1166	31.5.57	R	
Type	I	II	IIa	III					1137	23.10.55	R.	
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									1114	15.2.55	Wohlf.	
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$					$18-h8$	$0$			1104	15.11.54	Keb.	
					$15-h7$	$0$			1384	2.9.64	R	
									1179	17.9.58	R.	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Datum	Visum	Änd. Nr.	Datum	Visum
* Rundschlag max. $20 \mu$ ∩ Seitenschlag max. $20 \mu$	Werkstoff nicht: St. RRMD							+ 2.5	Maßstab	Gezeichnet	1.IX.51.	Rhe.
Ohne * Rundschlag max. $50 \mu$ Ohne ∩ Seitenschlag max. $50 \mu$	Type II							Gruppe	10:1	Geprüft		Fe.
Vorherrschende Oberflächengüte	<b>Zählwerksfixierstift</b>									Gesehen		
Oberflächenbehandlung <i>Trommelschleifen</i>	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebt.								Ersatz für 205'027			
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'543							CONTINA A.G. MAUREN		2'144 - 3		





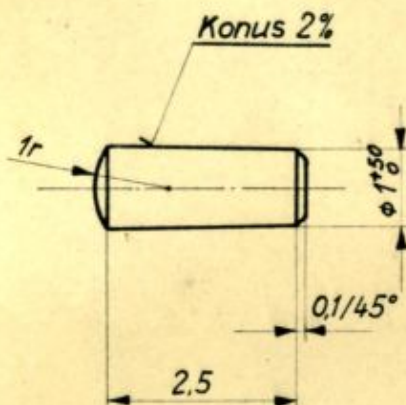


Pos.	Maß $a \pm 15$
1	1,61
2	1,64
3	1,67
4	1,58



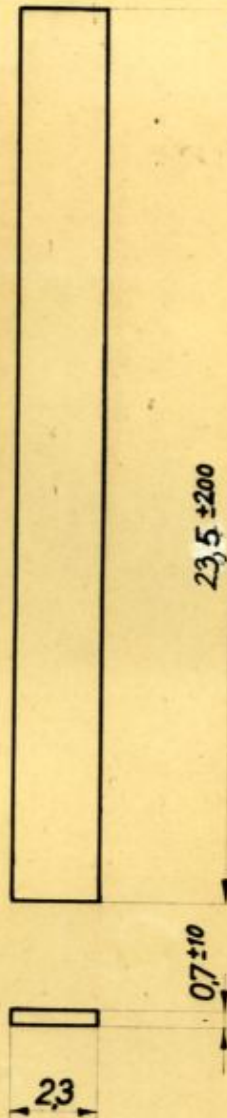
Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Masch.	1									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = 1/1000$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$										
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße										
Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung					Datum	Visum	
Werkstoff Sandvik 14, hartgewalzt		9,5	Maßstab					Gezeichnet	15.3.52	
Type II		Gruppe	3:1					Geprüft		
* Rundschlag max. 20 $\mu$										
∠ Seitenschlag max. 20 $\mu$										
Ohne * Rundschlag max. $\mu$										
Ohne ∠ Seitenschlag max. $\mu$										
Vorherrschende Oberflächengüte		Druckscheibe								
Oberflächenbehandlung getrommelt / hartverchromt		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.		CONTINA A.G. MAUREN		Ersatz für 205'016-1				
Wärmebehandlung		Kompl. Nr. 2'500				2'146 - 1				



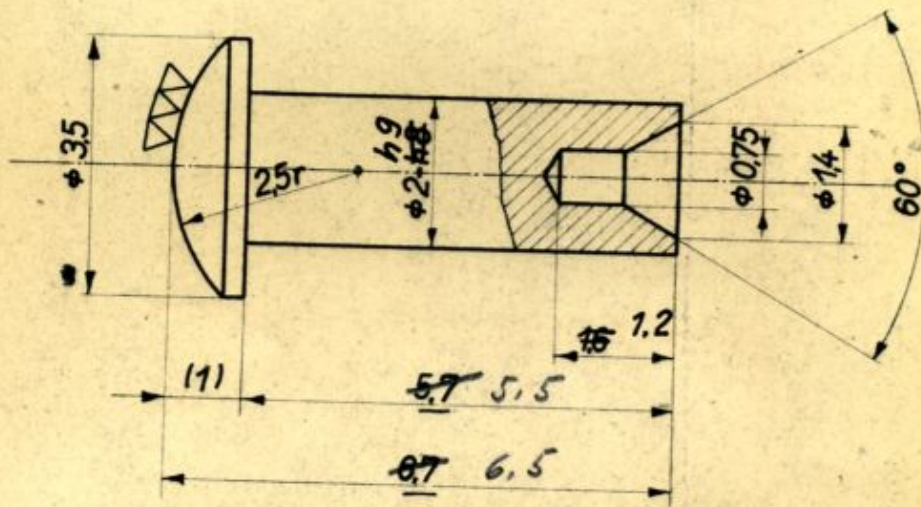
Stück p. Masch.	2									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$					1112				3.3.55	Goldg.
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung				Datum	Vj60m	
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff <i>nicht</i> . Stahl RRMD		$\phi 1.5$	Maßstab	Gezeichnet	27.5.52	Jhe			
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$	Type II		Gruppe	10:1	Geprüft		T-c			
Vorherrschende Oberflächengüte ▽	<b>Kon.Stift zu Zählwerksring</b>				Gesehen					
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.		CONTINA A.G. MAUREN		Ersatz für -					
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2.544/2542				2.147					





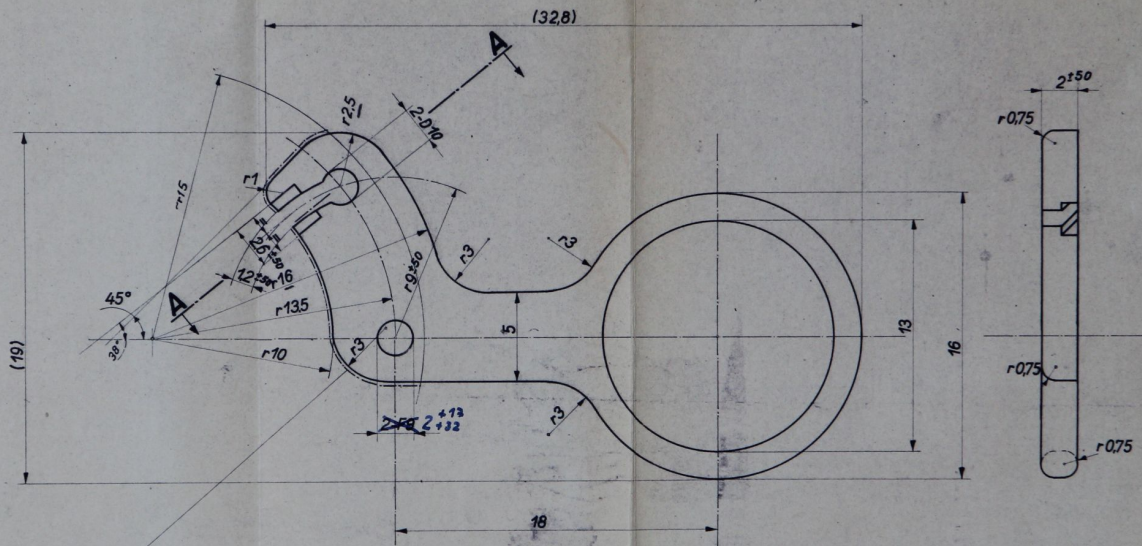
plan auf Länge 23,5  
innerhalb 50 μ

Stück p. Masch.	1												
Type	I	II	IIa	III									
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm													
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$					1370			4.9.63	Schnapp				
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					1013	Nummer in Index 1 geändert			18.11.52	Fe.			
Paßmaß					Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.			Änderung				
* Rundschlag max. 20 $\mu$					Werkstoff: <i>Beryllium-Bronze, Qual. E 2,3xQ7<sup>10</sup></i>					Maßstab	Gezeichnet	19.9.51	Re.
◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Type II					5:1	Geprüft		Fe.
Ohne * Rundschlag max. $\mu$					Gruppe						Gesehen		
Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$					Zwischenlage für Löscherkappe						Ersatz für 205143-1		
Vorherrschende Oberflächengüte					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.					CONTINA A.G. MAUREN			2152 - 1
Oberflächenbehandlung					Kompl. Nr. 2545								
Wärmebehandlung Temp. bei 320°, 1 Std.													



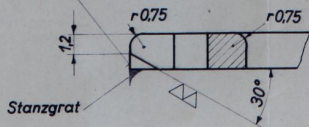
Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	1				1261				22.12.59	
Type	I	II	IIa	III	1260				18.12.59	
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm					1185				31.12.59	
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$	2-h9	0-25			1124				13.5.55	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	2-h8	0-4			1095	keine Indexänderung			10.12.52	
* Rundschlag max. 20 $\mu$ $\diamond$ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Änderung		Datum		Nisum		
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne $\diamond$ Seitenschlag max. 50 $\mu$	Werkstoff <b>Anticorodal B</b>				$\phi 3.5$	Maßstab	Gezeichnet	22.8.51	feh.	
Vorherrschende Oberflächengüte $\nabla$ ( $\nabla$ )	Type <b>II</b>		Gruppe			<b>10:1</b>	Geprüft			
Oberflächenbehandlung <b>schwarz eloxiert</b>	Löschergriffbolzen						Gesehen			
Wärmebehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.		CONTINA A.G. MAUREN			Ersatz für 205.093-1				
	Kompl. Nr. 2'546/2536								<b>2'153</b>	



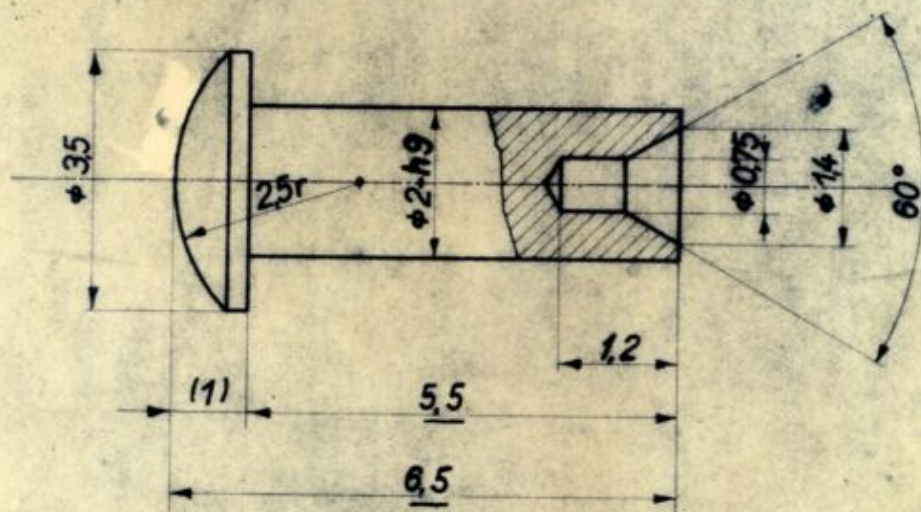
Diese Partie unten nicht gerundet

### Schnitt A-A



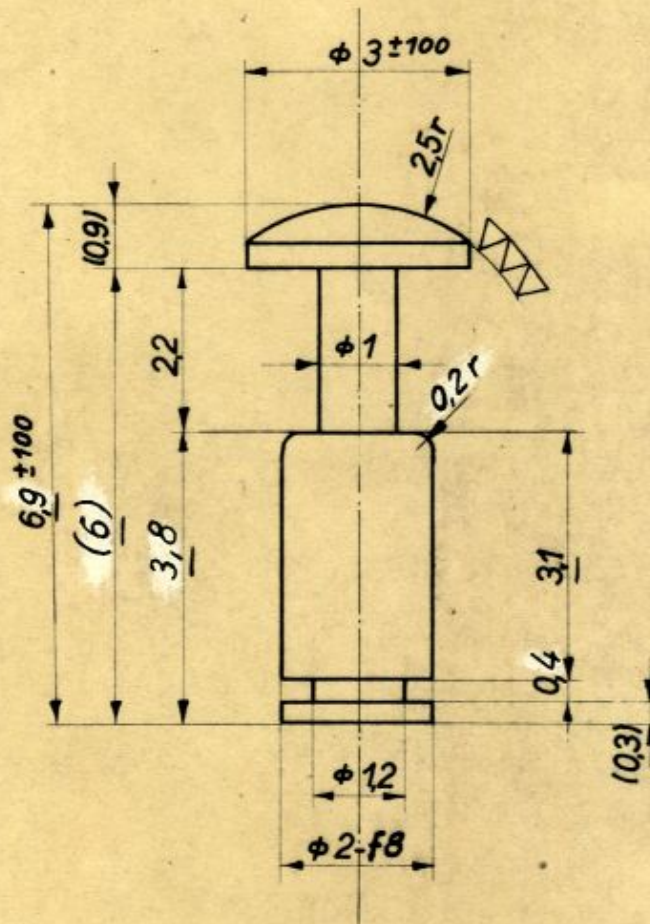
Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	1												
Type	I	II	III	III									
Abmaße in $\mu\text{s}$ = $\frac{1}{1000}$ mm	2-DW +20 -60												
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu\text{s}$	1048												
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$	1048												
* Rundschlag max. 20 $\mu\text{s}$													
∩ Seitenschlag max. 20 $\mu\text{s}$													
Ohne * Rundschlag max. $\mu\text{s}$													
Ohne ∩ Seitenschlag max. $\mu\text{s}$													
Vorbereitende Oberflächengüte	AA (N)												
Oberflächenbehandlung	mattiert/schwarz elox.												
Wärmebehandlung													
Werkstoff	Anticorodalband B			2±50	Maßstab	5:1		Gezeichnet	228.51		Datum	12.7.53	
Type	II			Gruppe			Geprüft			Datum	12.7.53		
<b>Löschherbel</b>													
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.					CONTINA A.G. MAUREN		Geht				Ersatz für 20.5 0 34-1		
Kompl. Nr. 2546											2'154		



Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

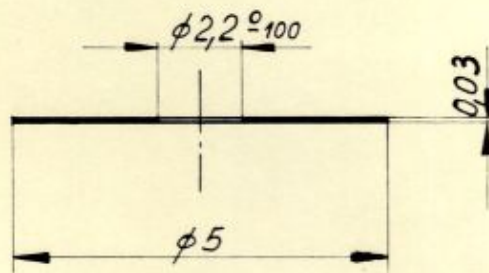
Stück p. Masch.	2								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100$ $\mu$	2-h9		-25		1262				22.12.59 R
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.		Änderung			Datum	Visum
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ∩ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff <b>Anticorodal B</b>				Maßstab <b>10:1</b>		Gezeichnet	22.12.59	R
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ∩ Seitenschlag max. 50 $\mu$	Type <b>II</b> Gruppe						Geprüft		
Vorherrschende Oberflächengüte	<b>Niet</b>						Gelesen		
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				Ersatz für 205 093-1				
Wärmebehandlung	Kompl. Nr 2'532				<b>CONTINA A.G. MAUREN</b>		<b>2'155</b>		



Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	1									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm						1288			3,5,61	JB
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$						1072			14.10.53	JB
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße						1047			27.4.53	JB
	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung			Datum	Msum		
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ∩ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff <i>Autm. W. St. FH</i>			+3	Maßstab	Gezeichnet	228.51	fhl.		
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ∩ Seitenschlag max. 50 $\mu$	Type II			Gruppe	10:1	Geprüft		F.		
Vorherrschende Oberflächengüte W(ΔΔΔ)	<b>Auslösebolzen</b>					Gesehen		FP		
Oberflächenbehandlung <i>geschwärzt</i>	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			CONTINA A.G. MAUREN		Ersatz für 205'039				
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'546							<b>2'158 - 2</b>		

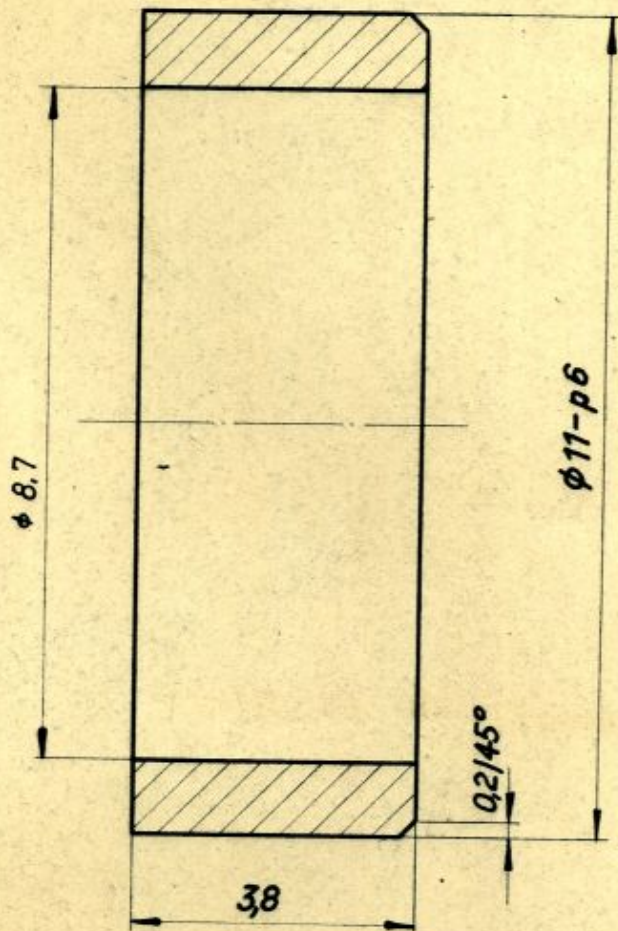




Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

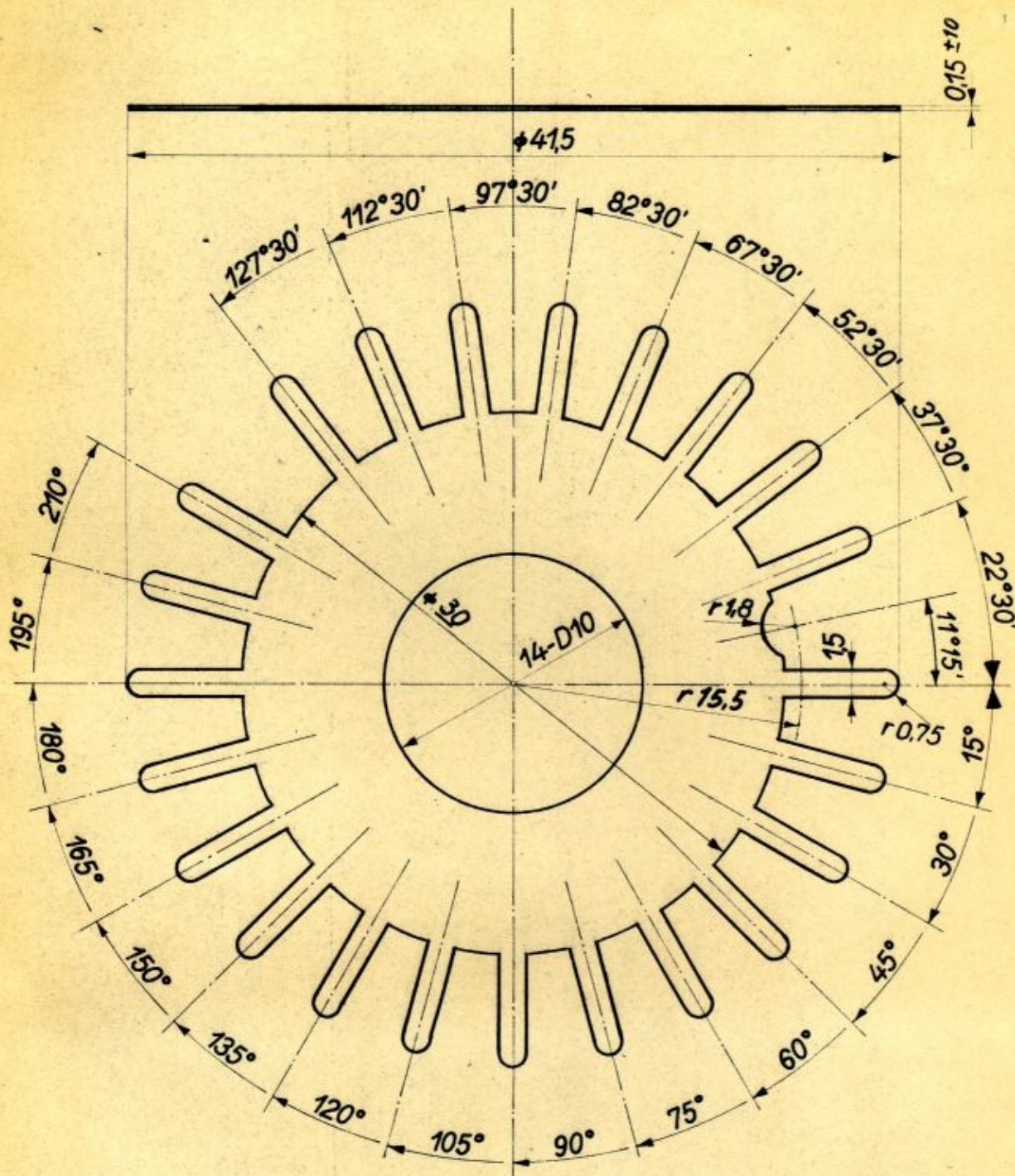
Stück p. Gerät	2								
Type									
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ ..... $\mu$									
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße -									
	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung		Datum	Visum		
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$		Werkstoff <i>Ms 58 Pb</i>		Maßstab	Gezeichnet	16,3,67	✍		
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$		Type ..... Gruppe .....		10:1	Geprüft				
Vorherrschende Oberflächengüte		<b>Unterlagscheibe</b>			Gesehen				
Oberflächenbehandlung		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.		Ersatz für.....					
Wärmebehandlung		Kopl. Nr. <i>2'547</i>		<b>CONTINA A.G. MAUREN</b>		<b>2'159</b>			



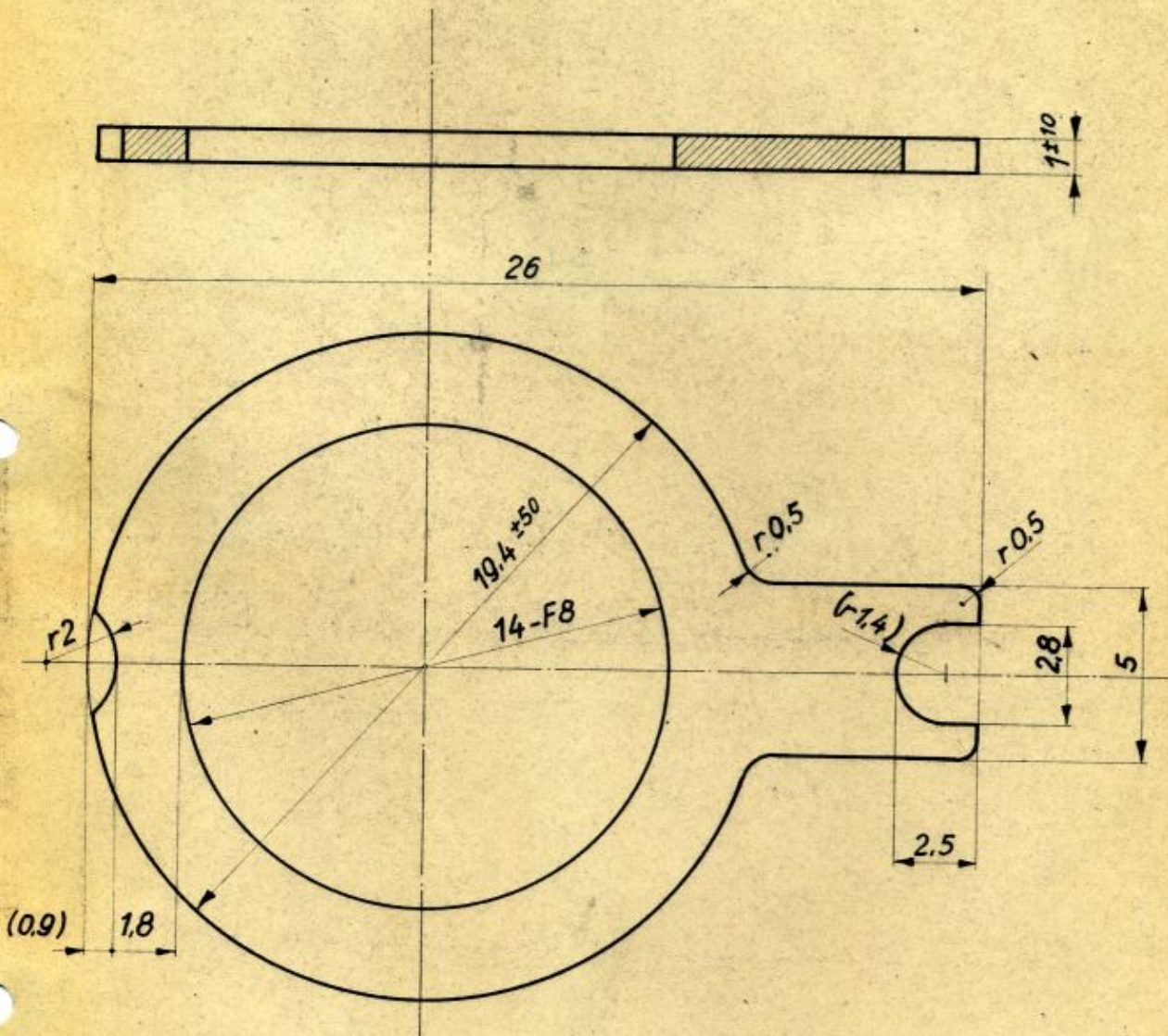


Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Masch.	1																		
Type	I	II	IIa	III															
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																			
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$					11-p6	+29 +18													
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Änderung			Datum	Visum							
* Rundschlag max. $20 \mu$ ◇ Seitenschlag max. $20 \mu$					Werkstoff	Ms. 58 Pb		$\phi 11,5$	Maßstab	Gezeichnet	14.9.51	Gas.							
Ohne * Rundschlag max. $50 \mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $50 \mu$					Type	II	Gruppe		10:1	Geprüft		F							
Vorherrschende Oberflächengüte ▽▽					<b>Lagerbüchse</b>					Gesehen		F							
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis $0,1$ mm gebr.			CONTINA A.G. MAUREN		Ersatz für 205'147									
Wärmebehandlung					Kompl. Nr. 2'547					2'161									

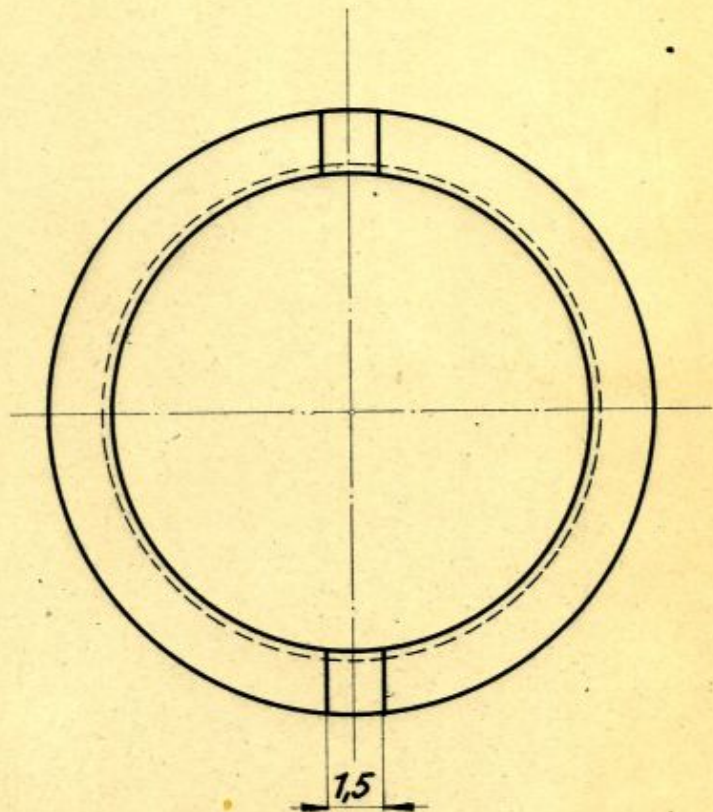
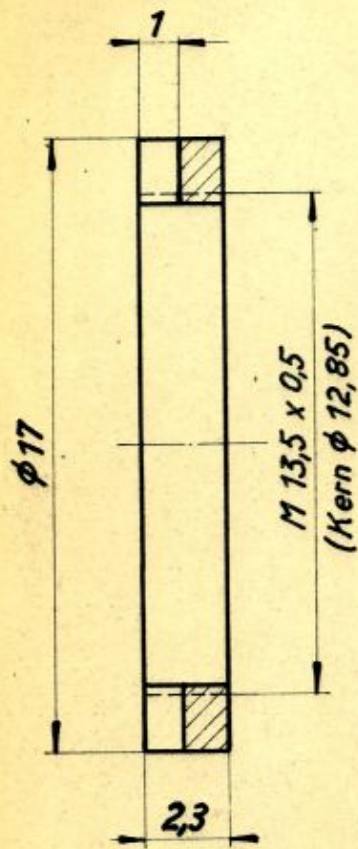


Stück p. Masch.	1														
Type	I	II	IIa	III											
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm															
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$		14-D10 $\begin{matrix} +50 \\ +120 \end{matrix}$													
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 30'$															
* Rundschlag max. 20 $\mu$															
◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$															
Ohne * Rundschlag max. $\mu$															
Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$															
Vorherrschende Oberflächengüte															
Oberflächenbehandlung		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				Aenderung				Datum		Vtsum			
Wärmebehandlung		Kompl. Nr. 2'500				Werkstoff Phosphorbronze-Band 0,15±10				Maßstab		Gezeichnet			
		CONTINA A.G. MAUREN				Type II Gruppe				3:1		19.9.51			
						Federstern				Geprüft		fhe.			
										Gesehen		7			
										Ersatz für 205.004-1		7			
												2'162			



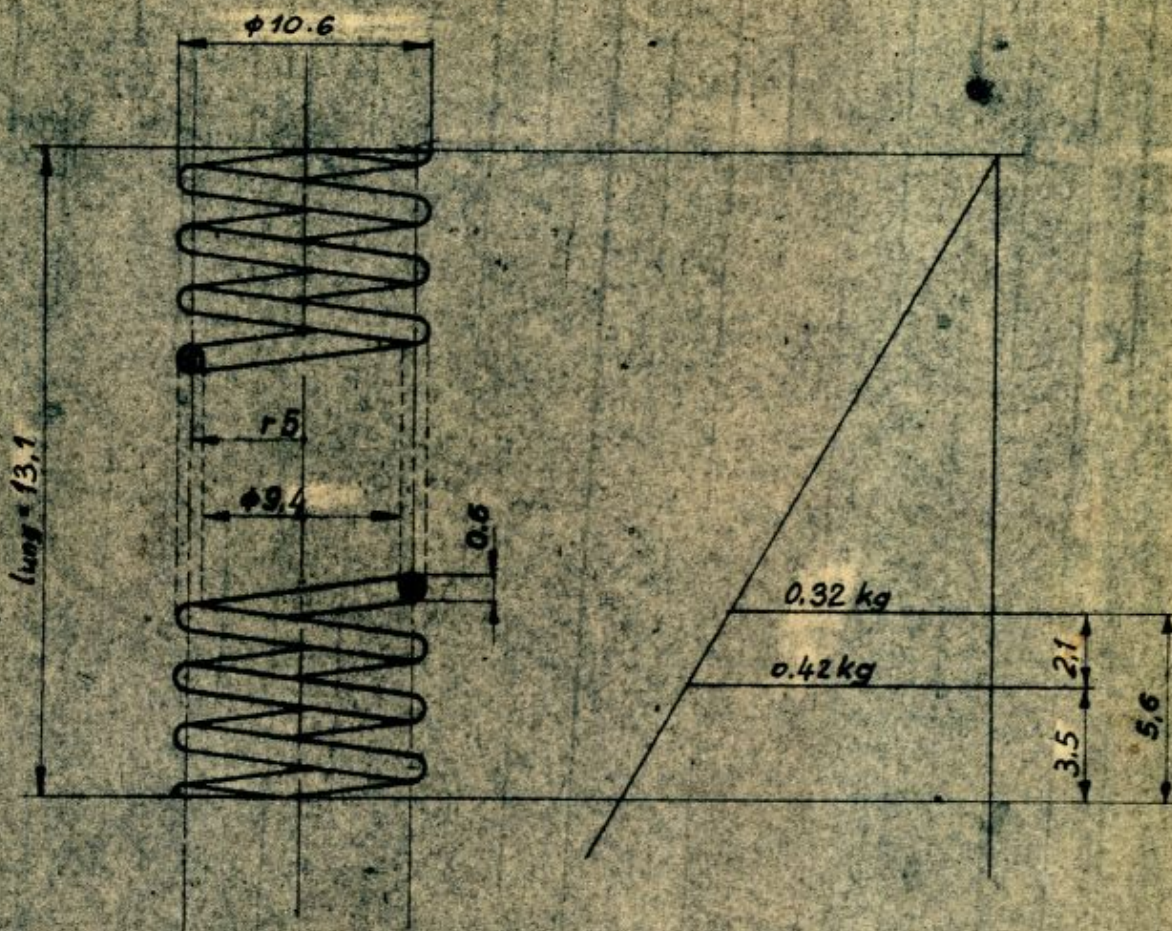
Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Stück p. Masch.	1														
Type	I	II	IIa	III											
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm															
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$	14-F8 $\begin{matrix} +16 \\ +43 \end{matrix}$														
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße															
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff <i>Phosphorbr. - Streifen überdoppel-</i> <i>hart Brin 200-220 <math>\frac{1}{10} \times 26</math></i>														
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$	Type II Gruppe														
Vorherrschende Oberflächengüte	<b>Sperrscheibe oben</b>														
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.					CONTINA A.G. MAUREN					Maßstab 5:1 Gezeichnet 11.12.51 Geprüft Gesehen				
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'500										Ersatz für 205'098-1				
<b>2'163</b>															



Masse in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

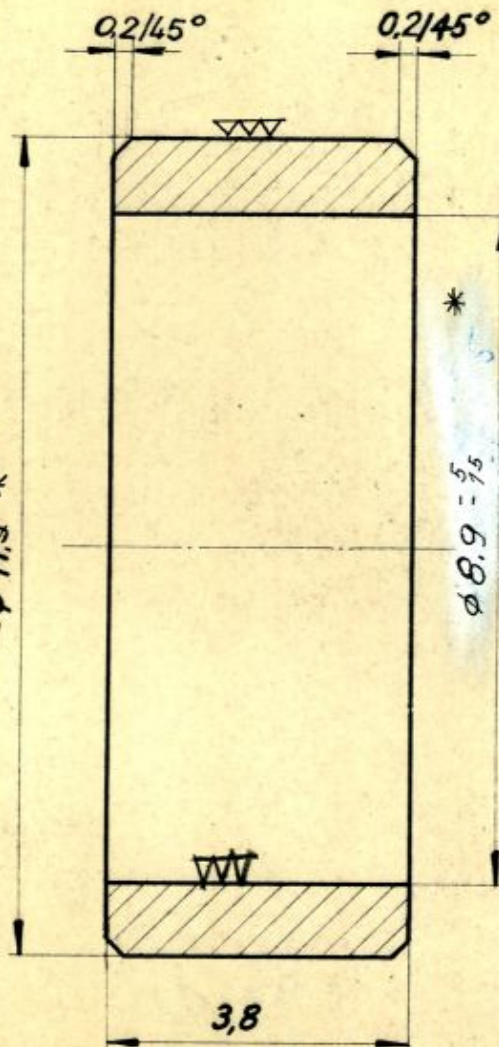
Stück p. Measch.	1														
Type	I	II	IIa	III											
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm															
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$															
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße															
* Rundschlag max. $20 \mu$					Paßmaß		Abmaß in $\mu$		Änd. Nr.		Änderung		Datum	Visum	
◇ Seitenschlag max. $20 \mu$					Werkstoff		Anticorodal B		$\phi 17$		Maßstab	Gezeichnet	12. 9. 51	Gas.	
Ohne * Rundschlag max. $50 \mu$					Type		II		Gruppe		5:1	Geprüft		Fu.	
Ohne ◇ Seitenschlag max. $50 \mu$					Zählwerkshülsenmutter										
Vorherrschende Oberflächengüte					Ersatz für										205'026
Oberflächenbehandlung farblos eloxiert					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.					CONTINA A.G. MAUREN			2'164		
Wärmebehandlung					Kompl. Nr. 2'500										



$K_s = 5000\text{ kg/cm}^2$   
 Aktive Windungszahl  $n_a = 3$   
 Endwindungen  $\dots = 2$   
 Totale Windungszahl  $n_{tot} = 5$   
 Einfederung pro Windung  $f_w = 3,2$

Druck p. Messch.	1								
Type	I	II	III						
Max. Abweichung nicht tolerierter Masse $\pm$					1132				17.8.55 <i>trb</i>
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmasse					1078				25.1.64 <i>tr</i>
* Rundschlag max. 0,02 mm ◇ Seitenschlag max. 0,02 mm									
Ohne * Rundschlag max. $\dots$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\dots$									
Vorherrschende Oberflächengüte									
Oberflächenbehandlung									
Wärmebehandlung									
Paßmaß									
Abmaß in $\mu$									
Agend. Nr.									
Änderung									
Datum									
Vis.									
Werkstoff	Nichtf. Fed. St. Dr.								
Type	II								
Gruppe									
Maßstab									
Gezeichnet							4. IX. 51		<i>phl.</i>
Geprüft									<i>Te</i>
Gesehen									<i>F</i>
Ersatz für	205 050								
Ohne besondere Angaben Kanten angrätet und ca. 0,1 mm geb.									
Kompl. Nr.	2500								
				CONTINA A.G. MAUREN					
						2'165 - 2			

$\phi$ Pos.	Mass
1	11 $\pm$ 10
2	11 $\pm$ 10 $\mu$



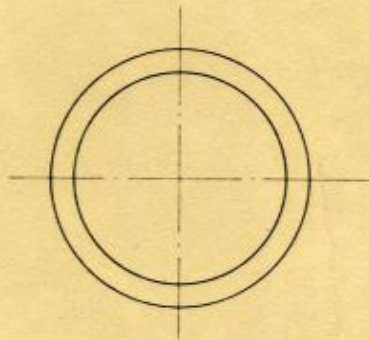
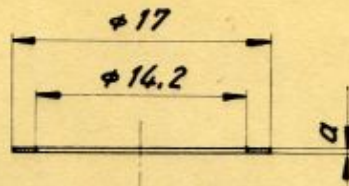
in Zählwerks hülse  
2'160 mit engem Lauf-  
sitz eingepaßt.

Rundschlag nach dem  
Einpassen max 20 $\mu$

Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Masch.	1				1387			1.12.64	Oehri	
Type	I	II	IIa	III		1373		7.11.63	Oehri	
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm						1371		24.9.63		
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$						1161		19.8.57		
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße						1093		29.6.54	Wohlg.	
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff		Ms 58 Pb		$\phi 11,5$		Maßstab	Gezeichnet	14.9.51	Gas.
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$	Type		II		Gruppe		10:1	Geprüft		
Vorherrschende Oberflächengüte ▽ (▽▽)	Anschlagbüchse							Gesehen		
Oberflächenbehandlung			Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.		CONTINA A.G. MAUREN		Ersatz für		205'035	
Wärmebehandlung	Kompl. Nr.		2'500						2'166 - 2	





Pos.	Maß $a^{\pm 10}$	Pos.	Maß $a^{\pm 10}$
1	0,18	7	0,12
2	0,20	8	0,14
3	0,22	9	0,16
4	0,24		
5	0,26		
6	0,28		

Masse in Klammern sind Hilfsmasse ohne Berücksichtigung von Toleranzen

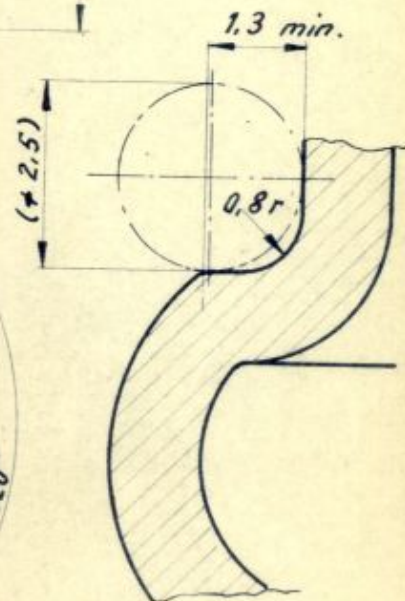
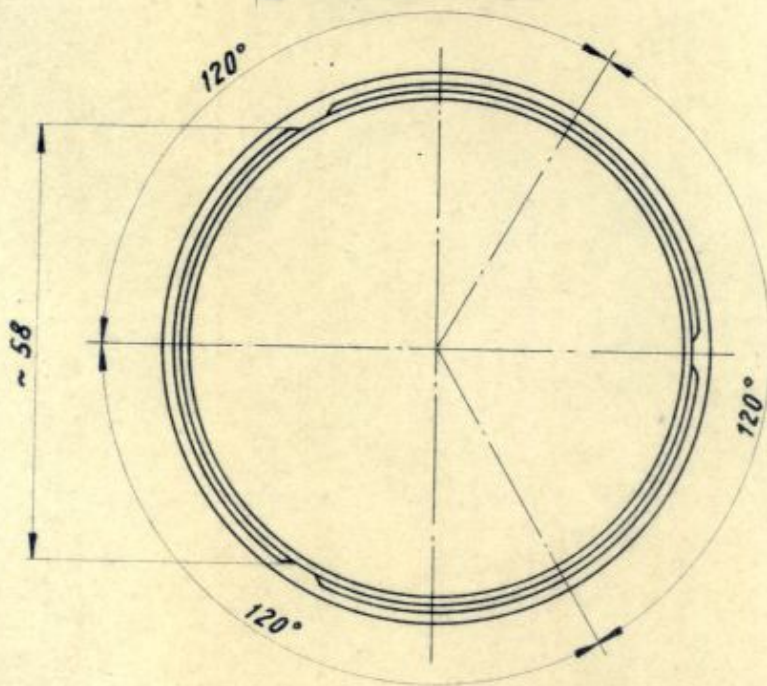
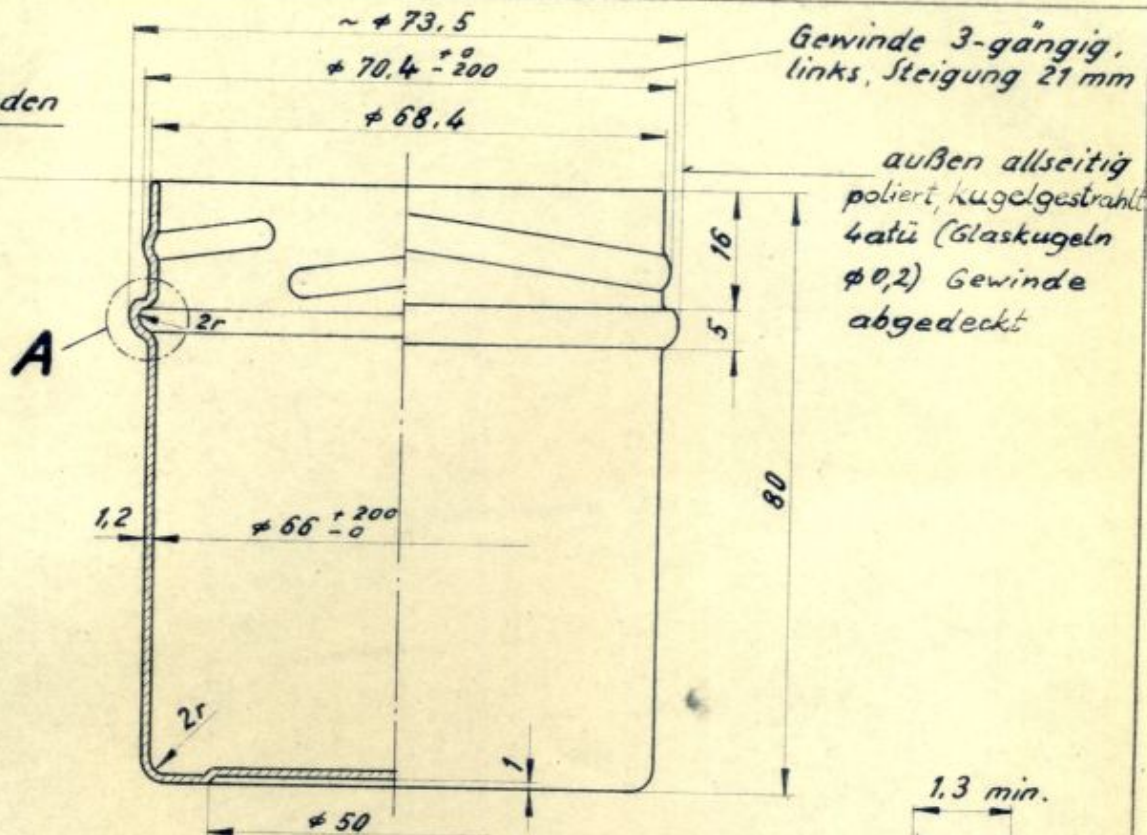
Stück p. Masch.	1									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000} \text{ mm}$										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$										
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße -										
	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung			Datum	Visum		
* Rundschlag max. 20 $\mu$ $\diamond$ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff	<i>Ms 58 Pb</i>	<i>0,18 \div 0,28</i>	Maßstab	Gezeichnet	<i>14.11.52</i>				
Ohne * Rundschlag max. - $\mu$ Ohne $\diamond$ Seitenschlag max. - $\mu$	Type	<i>II</i>	Gruppe	<i>2:1</i>	Geprüft					
Vorherrschende Oberflächengüte 	<h1>Ausgleichsring</h1>				Gesehen					
Oberflächenbehandlung -				Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebt.		<b>CONTINA A.G. MAUREN</b>		Ersatz für		
Wärmebehandlung -	Kompl. Nr. <i>2'500</i>				<h1>2'167</h1>					



abstechen u. abrunden



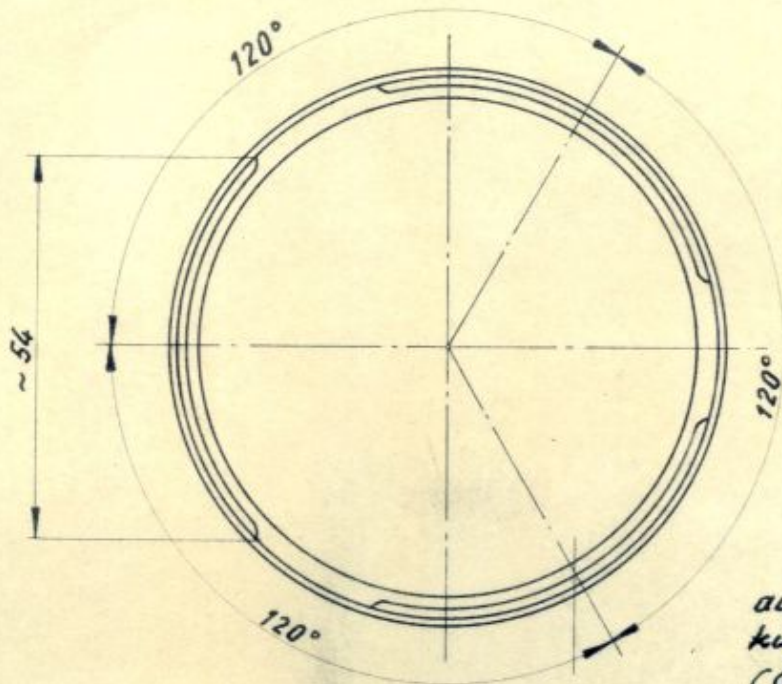
M. 10:1



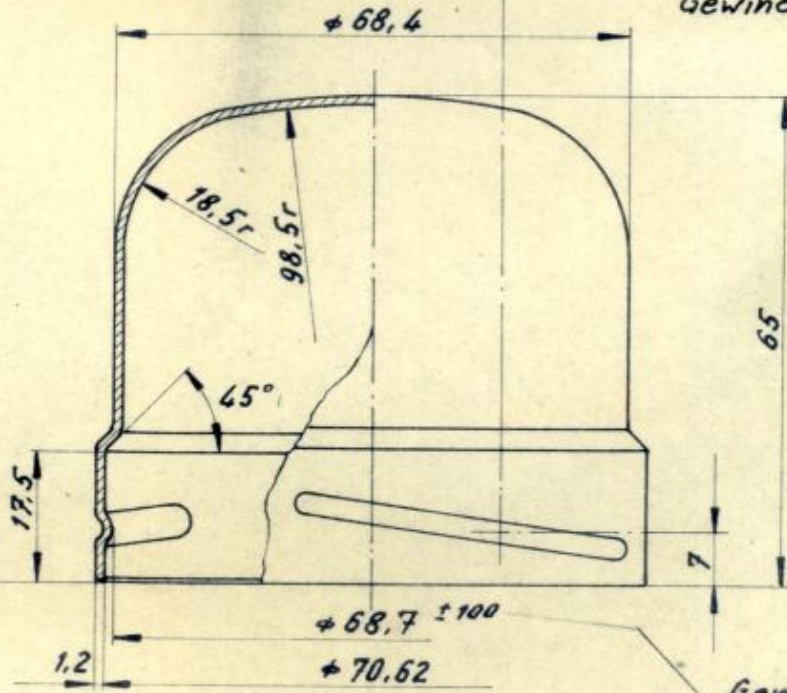
**Detail A**

Maßstab 10:1

Stück p. Masch.	1								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in $\mu = 1/1000$ mm					1253				1.9.59 Storch
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ - $\mu$					1139				2.12.55 K.
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					1083				31.3.54 Wöhler
* Rundschlag max. 20 $\mu$									
◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$									
Ohne * Rundschlag max. - $\mu$									
Ohne ◇ Seitenschlag max. - $\mu$									
Vorherrschende Oberflächengüte siehe oben!									
Oberflächenbehandlung eloxiert hart schwarz									
Wärmebehandlung -									
Werkstoff	Peraluman 15				Maßstab	1:1			
Type	II				Gezeichnet	14.10.52			
Gruppe	-				Geprüft				
<b>Schutzhülsenunterteil</b>					Gesehen				
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.					Ersatz für				
Kompl. Nr. 2'550					CONTINA A.G. MAUREN				
					2'180-2				



außen allseitig poliert  
 kugelgestrahlt 4<sup>atü</sup>  
 (Glaskugeln  $\phi 0,2$ )  
 Gewinde innen poliert

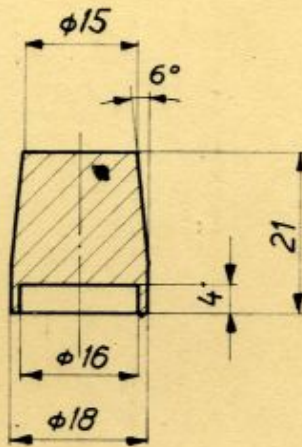


M. 10:1

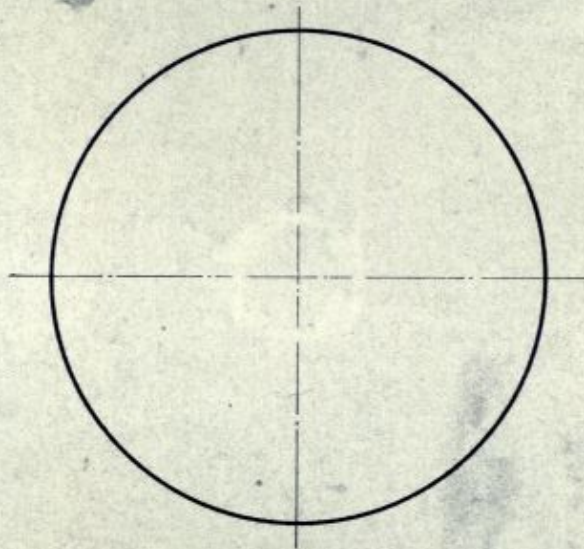
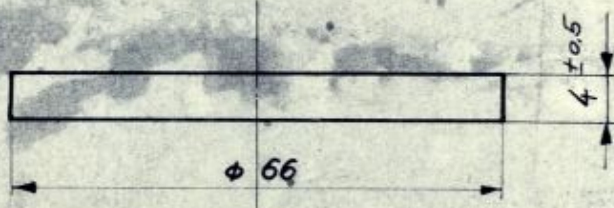
abstechen  
 u. abrunden

Gewinde 3-gängig,  
 links, Steigung 21 mm

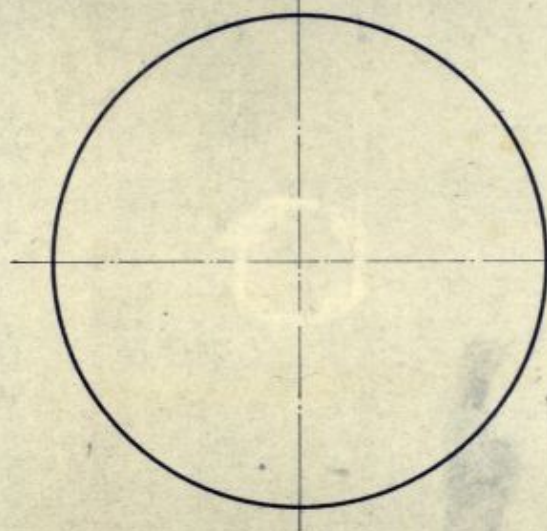
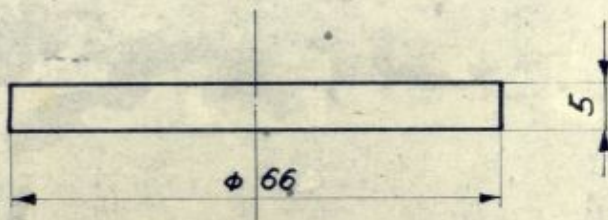
Stück p. Masch.	1								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ - $\mu$					1254			1.9.59	Stück
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					1084			31.3.54	Hölzlg.
* Rundschlag max. 20 $\mu$									
◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$									
Ohne * Rundschlag max. $\mu$									
Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$									
Vorherrschende Oberflächengüte siehe oben!									
Oberflächenbehandlung									
Wärmebehandlung									
Werkstoff	Peraluman 15				Maßstab	Gezeichnet	16.10.52		
Type	II	Gruppe	-		1:1	Geprüft			
<b>Schutzhülsenoberteil</b>						Gesehen			
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0.1 mm gebr.	Kompl.Nr. 2'551				Ersatz für				
CONTINA A.G. MAUREN					2'181 - 1				



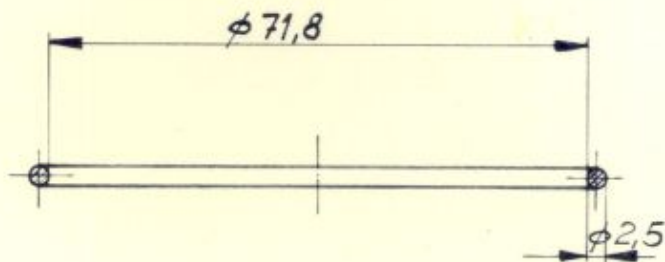
Stück p. Mesch.	1									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$										
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße -										
	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung				Datum	Visum	
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff <i>Anticorodal B</i>			$\phi 18$	Maßstab	Gezeichnet	2.9.52	che		
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$	Type II Gruppe				1:1	Geprüft				
Vorherrschende Oberflächengüte ▽	<i>Haltezapfen für Schutzhülse</i>					Gesehen				
Oberflächenbehandlung -	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			CONTINA A.G. MAUREN		Ersatz für				
Wärmebehandlung -	Kompl. Nr.					2182				



Stück p. Masch.	1										
Type	I	II	IIa	III			c	Änderungsantrag 0435	6.5.69	Fz, a	
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm							a	Änderungsantrag 0275	5.2.69	Chrysl	
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 300 \mu$							1651		6.10.65	Ochs	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße							1293		7.5.62	Wol.	
					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Zeichn.	
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ∠ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Werkstoff <i>Moosgummi L20 grau</i>			Maßstab	Gezeichnet	17.1.52	lchc.
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ∠ Seitenschlag max. $\mu$					Type <i>II</i> Gruppe			1:1	Geprüft		Fc.
Vorherrschende Oberflächengüte					<b>Gummieinlage groß</b>				Gesehen		
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			Ersatz für		2'183-1	
Wärmebehandlung					Kopl. Nr.			CONTINA A.G. MAUREN		410634 c	



Stück p. Masch.	1										
Type	I	II	IIa	III							
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm											
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 300 \mu$						1651		6.10.65	Oehs		
						1293		7.5.62	Wol.		
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Ysum	
* Rundschlag max. 20 $\mu$  ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Werkstoff <i>Moosgummi L20 grau</i>			Maßstab	Gezeichnet	17.1.52	lhc.
Ohne * Rundschlag max. .... $\mu$ Ohne  ◇ Seitenschlag max. .... $\mu$					Type <i>II</i> Gruppe			1:1	Geprüft		Fe.
Vorherrschende Oberflächengüte					<b>Gummieinlage groß</b>				Gesehen		
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			Ersatz für			
Wärmebehandlung					Kompl. Nr.			CONTINA A.G. MAUREN		2183 - 1	



Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Gerät	1								
Type									
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 200 \mu$			1654				22.10.65	Oehre	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße									
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung			Datum	Visum	
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$ Vorherrschende Oberflächengüte	Werkstoff		ORing OR 3281			Maßstab	Gezeichnet	21.10.65	R
Oberflächenbehandlung	Type		Gruppe			1:1	Geprüft		
Wärmebehandlung	Dichtungsring						Gesehen		
	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.		CONTINA A.G. MAUREN			Ersatz für			
	Kompl. Nr. 2'550					2'185-1			



Gegens		Werkstoff		Bemerkungen	
Stück	Stufenwalzenkörper	Stück	Werkstoff	Stück	Bemerkungen
2.001	4	1	Anticorodal B	1	Ø 32,5
2.002	4	2	nichttr.St. 1.)RRMD 2)Sandvik 2C34A 3.)Stainless 32	2	Ø 3-h7
2.003	4	1	"	1	"
2.004	4	1	"	1	"
2.005	4	1	1)Neusilber hartgewalzt Brin 230-240	1	0,6 <sup>±</sup> 5
2.006	4	3	"	3	0,6 <sup>±</sup> 5
2.007	4	2	"	2	0,6 <sup>±</sup> 5
2.008	4	2	"	2	0,6 <sup>±</sup> 5
2.009	4	2	"	2	0,6 <sup>±</sup> 5
2.010	4	4	"	4	0,6 <sup>±</sup> 5
2.011	4	4	"	4	0,7 <sup>±</sup> 5
2.012	4	4	"	4	0,7 <sup>±</sup> 5
2.013	4	4	"	4	0,7 <sup>±</sup> 5
2.014	4	4	"	4	1,4 <sup>±</sup> 5
2.016	4	1	1) Ms 58 Pb	1	Ø 5
2.017	4	1	Aut. Weichstahl F H	1	Ø 5
2.018	4	1	nichttr.St. 1.)RRMD 2)Sandvik 2C34A 3.)Stainless 32	1	Ø 3-h7
10.068	4	1	1) So Ms 58 Mn	1	Ø 6

Liste zu *Einzelteil: 779*  
 CURTA II  
 Aufgestellt 3.7.52  
 Geprüft:  
 Gesehen:  
 Blatt Index  
 2.500  
 1

**CONTINA A.G. MAUREN**

Zeichnungs- Nr.	Form- mat	Gegenstand	Stück	Werkstoff	Bemerkungen
10.010	4	Umsteuerungsnase	1	1) nichtr. Stahlband Brin 180-200 1+50 1-15	
10.015	4	Anpasschr. f. Umsteuerungsnase	1	nichtr. St. 1)RRMD 2)Sandvik 2C34A 3)Stainless 32 Ø 3	
10.152	4	Federring f. Umsteuerungsnase	1	1) nichtr. Federstahl o.4+50 o	
2.023	4	Zyl. Stift zu Nullpufferscheibe	1	1) nichtr. härtb. St. Stainless 32 Ø 1.5-h7	
10.069	4	Schwerspannstift	1	Schwerspannstift S I x 6 +500	
2.030	2	Lagerplatte	1	Anticorodal B (pressling)	
2.031	3	Nullpufferscheibe	1	1) Anticorodal B Ø 19	
10.118	4	Sicherungsfeder	1	1) nichtr. Fed. St. Dr. Ø 0,8	
10.114	4	Nullpufferhebel	1	1) Anticorodalband B 1,0	
2.034	4	Büchse zu Nullpufferhebel	1	1) Anticorodal B Ø 4,5	
2.035	4	Anpasschr. zu Nullpufferhebel	1	1) Ms 58 Pb Ø 5	
10.112	4	Nullpufferrolle	1	nichtr. St. 1)Stainless 32 geschl. Ø7	
2.037	4	Anpassschraube f. Nullpufferrolle	1	Berylliumbronze Qual. IE Ø 3,8	
2.038	4	Nullpufferfeder	1	1) nichtr. Fed. St. Dr. Ø 0,85	
10.058	4	Sperrfeder	1	1) nichtr. Fed. St. Dr. Ø 0,2	
10.113	4	Sperrklinke	1	1) nichtr. härtb. Bandst. 1+20	
2.041	4	Büchse zu Sperrklinke	1	nichtr. St. 1)RRMD 2)Sandvik 2C34A 3)Stainless 32 Ø 4,5	
2.042	4	Anpasschr. für Sperrklinke	1	1) Ms 58 Pb Ø 5	
2.043					

Stückliste zu

CURTA II

**CONTINA A.G. MAUREN**

Aufgestellt 3.7.52  
Geprüft:  
Gesehen:

**2.500**

Blatt Index  
2

Zeichnungs- Nr.	form	Gegenstand	Stück	Werkstoff	Bemerkungen
2.044					
2.045	4	Zehnerschaltkörper	1	1) Anticorodal B Ø 17,5	
2.046	4	Sperrscheibe UZW	1	Ms 58 Pb Brin. 170 Ø 1,9	
2.047	4	Beilagering	2	1) Anticorodalrohr B Ø 19/2,5	
2.048	4	Zehnerscheibe UZW	1	1) Neusilber WS 180 Brin 180-200 0,6 <sup>+10</sup>	
2.049	4	Sperrscheibe RZW	1	Ms 58 Pb Brin 170 1,9	
2.050	4	Zehnerscheibe RZW	1	1) Neusilber WS 180 Brin 180-200 0,8 <sup>+10</sup>	
2.051	4	Sperrscheibe unten	1	1) Phosphorbr.-Streifen überdoppel- hart Brin 200-220 1,2 x 21	
2.052	4	Haltering f. Zehnerschaltkörper	1	1) Sandvik 14, hartgewalzt 0,7 <sup>+50</sup>	Hartver- chromt
2.053	4	Halteschr.f.Zehnerschaltkörper	2	1) Ms 58 Pb Ø 3	
10.070	4	Umsteuerungsfeder	1	1) Berylliumbronze Qual. M /0,35	
2.059	4	Abstützbüchse	1	Ms 58 Pb Ø 6	Übergangs- ausführung
2.060	1	Maschinenkörper	1	Anticorodal B (Pressling)	
2.061	4	Anschlagstift zu Maschinenkörper	1	nichttr.St. 1)RRMD 2)Sandvik 2C34A 3)Stainless 32 Ø 1,5	
2.062	4	Befestigungssäule	3	1) Ms 58 Pb Ø 3	
2.063	3	Fünfsack	23	1) Ms 58 Pb Ø 3,5	
2.064	4	Fünfsackachse	23	RRMD Ø 2-h7	
2.065	4	Haltering für Fünfsack	1	1) Anticorodalband B 1 <sup>+50</sup>	
2.066	4	Führungshülse	2	1) Ms 58 Pb Ø 2,7-h11	

Stückliste zu

CURTA II

Aufgestellt 3.7.52

Geprüft:

Gesehen:

**CONTINA A.G. MAUREN**

2.500

Blatt Index  
3

Zeichnungsform Nr.	Gegens'nd	Stück	Werkstoff	Bemerkungen
10.020	Führungshülse	1	Ms 58 Pb	Ø 2,7-h 11
10.032	"	1	"	"
10.055	"	21	"	"
10.140	"	21	"	"
10.038	Schaltrad	47	1) Phosphorbronzeband Brin 220 0,5 <sup>+</sup> 20	
2.073	Sperrad	23	1) Berylliumbronze Qual. E 0,6 <sup>+</sup> 20	
2.074	Sechskantmutter	8	Ms 58 Pb	blank 6 Bef. Säulen 2 Nullpuffer
10.042	Distanzhülse	2	1) Ms 58 Pb	Ø 2,7-h 11
10.051	"	21	"	"
10.110	"	1	"	"
10.041	Presshülse	2	1) Ms 58 Pb	Ø 2,7-h 11
10.054	"	21	"	"
10.141	"	23	"	"
10.097	Federring für Fünfzackachse	12	1) Federbandstahl	0,1 vernickelt
2.086	Quotienteneinstellsäule	1	nicht. St. 1) RRMD 2) Sandvik 2C34A 3) Stainless 32	Ø 2,5-h 7
10.023	Quotienteneinstellfeder	1	1) nicht. Fed. St. Dr.	Ø 0.26
2.088	Umschaltgriff	1	1) Anticorodal B	10 x 15
2.089	Rädchenhalter	2	1) Anticorodalband B	0,8 <sup>+</sup> 50

Stückliste zu

CURTA II

Aufgestellt 3.7.52

Geprüft:

Gesehen:

**CONTINA A.G. MAUREN**

**2.500**

Blatt Index

4

Zeichnungsform Nc	Gegenstand	Stück	Werkstoff	Bemerkungen
2.090	Zwischenlage zu Rädchenhalter	1	1) Anticorodalband B	0,5 ± 0,20
2.091	Anschlagbüchse Gross	1	1) Anticorodalrohr B	∅ 4/0,7
2.092	" klein	1	"	
10.061	Einstellachse	11	nicht. St. 1) RRMD 2) Sandvik 2C34A 3) Stainless 32 ∅ 2,5-1,7	
10.029	Ziffernrolle	11	1) Anticorodal B	∅ 6,5
10.057	Einstellgriff	11	1) Anticorodal B (Prof. 4427)	14 x 9
10.146	Ausgleichscheibe	11	MS Band hart	15x0,15
10.073	Einstellgriffeder	11	1) nichtr. Fed. St. Dr.	∅ 0,17
10.075	Führungsschraube	11	1) So Ms 58 Mn	∅ 2
2.100	Lagerbolzen	11	1) So Ms 58 Mn	∅ 2-20
2.101	Halteplatte	2	1) Anticorodalband B	1 ± 100
2.102	Halteplatte, kurz	1	"	1 ± 100
2.103	Distanzscheibe	11	Anticorodalband B	0,4 ± 50
2.105	Abstützplättchen	21	Ms 58 Pb	0,5 ± 20
2.106	Zehnerschieberlager	21	1) Ms 60 Pb	Profil 2554-A
2.107	Zehnerschaltfeder	21	1) nichtr. Fed. St. Dr.	∅ 0,2
2.108	Zehnerschieber UZW	7	1) Neusilber Brin. 200-220	0,5 ± 10
2.109	Zehnerschieber RZW	14	1) Neusilber Brin. 200-220	0,5 ± 10

Stückliste zu

CURTA II

Aufgestellt 3.7.52

Gepüft:

Gesehen:

**CONTINA A.G. MAUREN**

**2.500**

Blatt Index  
5

Zeichnungsform-Nr.	Gegenstand	Stück	Werkstoff	Bemerkungen
2'110	Zyl.Schraube zu Manschette	3	1) Ms 58 Pb	Ø 2 - h9
2'111	Manschette	1	1) Anticorodal B - Rohr	Ø 59/1,5
2'115	Gehäuseunterteil	1	1) Anticorodal A-Band, Tiefziehqual. (Abf.f. 2'150 verw.)	95 x 5,5
10'046	Kommaschieber	9	1) Anticorodal B	Ø 3
10'047	Kommaschieberfeder	9	1) nichtr. Fed. St. Dr.	Ø 0,15
2'118	Verschlusschraube	4	1) Anticorodal B	Ø 2,5
2'119	Gehäuseoberteil	1	1) Anticorodal B - Rohr	Ø 57/2,5
2'120	Abschlusscheibe	1	1) Peraluman 30 hart Band Pre. Qual.	65 x 2,5
10'154	Nummernschild	1	1) Al-Blech	0,5
2'122	Sperrbolzen	1	RRMD	Ø 3 - h7
2'123				
2'124	Schild zu Abschlusscheibe	1	Reinaluminium	
2'130	Zählwerkskörper	1	1) Spanal 320 (Abf. v. 2'143)	
2'131	Löscherfixierstiftbüchse	1	1) Ms 58 Pb	Ø 3,5
2'132	Löscherfixierstiftfeder	1	1) nichtr. Fed. St. Dr.	Ø 0,2
2'133	Löscherfixierstift	1	RRMD	Ø 2 - h8
2'134				
2'135	Zählwerksachse	23	nichtr. St. 3 } RRMD 2) Sandvik 2C34A	Ø 2 - h7
2'136	Zahlenrolle I	4	1) Spanal 320	Ø 7 - h0

Stückliste zu

Curta II

Aufgestellt 28.8.53 Sa

Geprüft:

Gesehen:

**CONTINA A.G. MAUREN**

2'500

Blatt Index  
6

Zeichnungsform-Nr.	Gegenstand	Stück	Werkstoff	Bemerkungen
2'137	Zahlenrolle II	19	1) Spanal 320 Ø 7 -50	
2'138	Zahlenrollenstift	21	1) nichtr. Fed. St. Dr. Sandvik 2R2 Ø 1 - 5	
2'139				
2'140	Zählwerkskappe	1	1) Peraluman 30/halbhart 70 x 0,4	
2'141	Zählwerksring	1	1) Anticorodal A -Band Tiefziehqual. 95 x 2,5	
2'142				
2'143	Zählwerksfixiererring	1	1) Spanal 320 (Abf. f. 2'130 verw.) Rondelle Ø 62 x 8	
2'144	Zählwerksfixierstift	1	1) RRMD 2) Sandvik 2C34A nichtr. St. 3) Stainless 32 Ø 2,5	
2'145	Gewinding	1	1) Anticorodal A-Band, Tiefziehqual. 80 x 2,5	hart- verchromt
2'146	Druckscheibe	1	1) Sandvik 14, hartgewalzt 0.5	
2'147	Kon. Stift zu Zählwerksring	2	1) RRMD 2) Sandvik 2C34A nichtr. St. 3) Stainless 32 Ø 1,5	
2'148				
2'150	Löscherkappenkörper	1	Al-Mg-Si	
10'142	Zahnsegment zu Löscherkappe	2	1) nichtr. Bandstahl hatgewalzt Brin. 230-240 0,3 ±10	
2'152	Zwischenlage für Löscherkappe	1	1) Beryllium-Bronze Qual. E 2,3 x 0,7 ±10	
2'153	Löschergriffbolzen	1	1) Anticorodal B Ø 3,5	
2'154	Löscherhebel	1	1) Anticorodalband B 2 ±50	
2'155	Niet	2	1) Anticorodal B Ø 3,5	
10'033	Blattfeder	1	1) Federbandstahl 0,15	vernickelt

Stückliste zu

CURTA II

Aufgestellt: 8.8.53 Sa  
Geprüft:  
Gesehen:

**CONTINA A.G. MAUREN**

2'500

Blatt 7 Index

Zeichnungs- Nr.	Gegens d	Stück	Werkstoff	Bemerkungen
10'094	4 Nietscheibe	1	1) Ms 58 Pb	Ø 3,4
2'158	4 Auslösebolzen	1	1) Autom.W.St. FH	Ø 3 geschwärzt
2'159	4 Unterlagscheibe	2	Ms 58 Pb	
2'160	4 Zählwerkshülse	1	1) Anticorodal B	Ø 20
2'161	4 Lagerbüchse	1	1) Ms 58 Pb	Ø 11,5
2'162	4 Federstern	1	1) Phosphorbronzeband	0,15-10
2'163	4 Sperrscheibe, oben	1	1) Phosphorbr.-Streifen, überdoppelt. Brin. 200-220	1-10 x 24
2'164	4 Zählwerkshülsemutter	1	1) Anticorodal B	Ø 17
2'165	4 Zählwerksfeder	1	1) nichtr.Fed.St.Dr.	Ø 0,6
2'166	4 Anschlagbüchse	1	1) Ms 58 Pb	Ø 11,5
2'167	4 Ausgleichsring	1	1) Ms 58 Pb	0,12/0,14/0,16/0,18/0,20/ 0,22/0,24/0,26/0,28 + 10
2'168	4 Spez. Seegerring	1	1) Federbandstahl	
2'169				
2'170				
2'171				
10'012	4 Kurbelgriff	1	1) Anticorodal B	Ø 8
10'109	4 Zapfenschraube	1	1) Autom.W.St. FH	Ø 2,5 geschwärzt
2'174				
2'175				

Stückliste zu

CURTA II

Aufgestellt 11.2.53 Ju

Geprüft:

Gesehen:

**CONTINA A.G. MAUREN**

**2'500**

Blatt Index  
8



Zeichnungs- Nr.	For- mat	Gegen- Ynd	Stück	Werkstoff	Bemerkungen
2'180			1		
2'181			1		
2'182					
2'183	4	Gummeinlage gross	1	Moosgummi L 20 grau	
10'131	4	Gummeinlage klein	1	Paragummi Qual. L/ 6800 naturfarbig	
2'185	4	Dichtungsring	1	0 Ring OR 3281	
10'156	4	Schutzhülzenschild	1	METAL - CAL - Klebeschild (Alu.)	
2'186					
2'187					
2'188					
2'189					

Stückliste zu

CURTA II

Aufgestellt	6.8.52	Fe
Geprüft:		
Gesehen:		

**CONTINA A.G. MAUREN**

**2'500**

Blatt Index  
9



Zeichnungs- Nr.	Form- at	Gegenst d	Stück	Werkstoff	Bemerkungen
2'500	1	Zusammenstellung			
501	1	Zusammenstellung			f. Rep.Serv.
502					
506	2	Kompl. Stufenwalze	1		
507	3	Kompl. Hauptachse	1		
508	4	Hauptachse mit Umsteuerungsring	1		
509	3	Zehnerschaltk.m.Sperrscheibe	1		
510	4	Kompl. Nullpufferhebel	1		
511	4	Kompl. Sperrklinke	1		
512	4	Kompl. Nullpuffer	1		
513	2	Kompl. Zehnerschaltkörper	1		
514	4	Kompl. Maschinenkörper	1		
515	4	Kompl. Fünfzackachse I	17		
516	4	Kompl. Fünfzackachse II	1		
517	4	Kompl. Fünfzackachse III	4		
518	4	Kompl. Fünfzackachse IV	1		
519	4	Kompl. Zehnerschaltrad	21		
520	4	Grundkörper Stufe I	1		

Stückliste zu CURTA II

Aufgestellt 3.8.52  
 Geprüft:  
 Gesehen:

**CONTINA A.G. MAUREN**

**2'500**

Blatt Index  
 11

Zeichnungs-Nr.	Form-Nr.	Gegenstand	Stück	Werkstoff	Bemerkungen
10'230	4	Kompl. Schaltrad	21		
2'522	4	Kompl. Sperrad	2		
10'218	4	Quotienteneinstellrad	1		
10'219	4	Doppeleinstellrad	1		
2'525	4	Kompl. Treibelement I mit kompl. (Zehnerschalt-u. Einstellrad)	17		
526	4	Kompl. Treibelement II mit (kompl. Sperr-u. Doppeleinstellrad)	1		
527	4	Kompl. Treibelement III mit (kompl. Zehnerschalt-u. Schaltrad)	4		
528	4	Kompl. Treibelement IV mit (kompl. Sperr-u. Quotienteneinst.R.)	1		
10'212	4	kompl. Einstellachse	11		
530	4	Kompl. Rädchenhalter	1		
531	4	Kompl. Umschaltgriff mit Säule	1		
532	3	Kompl. Umschaltgriff	1		
10'240	4	kompl. Einstellgriff	11		
10'250	4	Einstellgriff m. Führungsschr.	11		
2'535	4	Kompl. Gehäuseunterteil	1		
536	3	Kompl. Gehäuse	1		
537	4	Kompl. Abschlusscheibe	1		
538					
539					

Stückliste zu CURTA II

Aufgestellt 13.8.52

Geprüft:

Gesehen: *[Signature]*

**CONTINA A.G. MAUREN**

2'500

Blatt 12 Index

Zeichnungsform Nr.	Gegenstand	Stück	Werkstoff	Bemerkungen
2'540	Kompl. Zahlenrolle I	4		
541	Kompl. Zahlenrolle II	17		
542	Kompl. Zählwerksring	1		
543	Kompl. Zählwerksfixiererring	1		
544	Kompl. Zählwerk	1		
545	Löscherkappe mit eingepres. Segment	1		
546	Kompl. Löscherkappe	1		
547	Kompl. Zählwerkshülse	1		
10'245	Kompl. Kurbel	1		
10'242	Kurbel mit Bolzen	1	Delrin	
550	Kompl. Schutzhülse	1	Delrin	
551				
555				

Stückliste zu CURTA II

Aufgestellt 13.8.52

Geprüft:

Gesehen:

**CONTINA A.G. MAUREN**

**2'500**

Blatt Index  
13

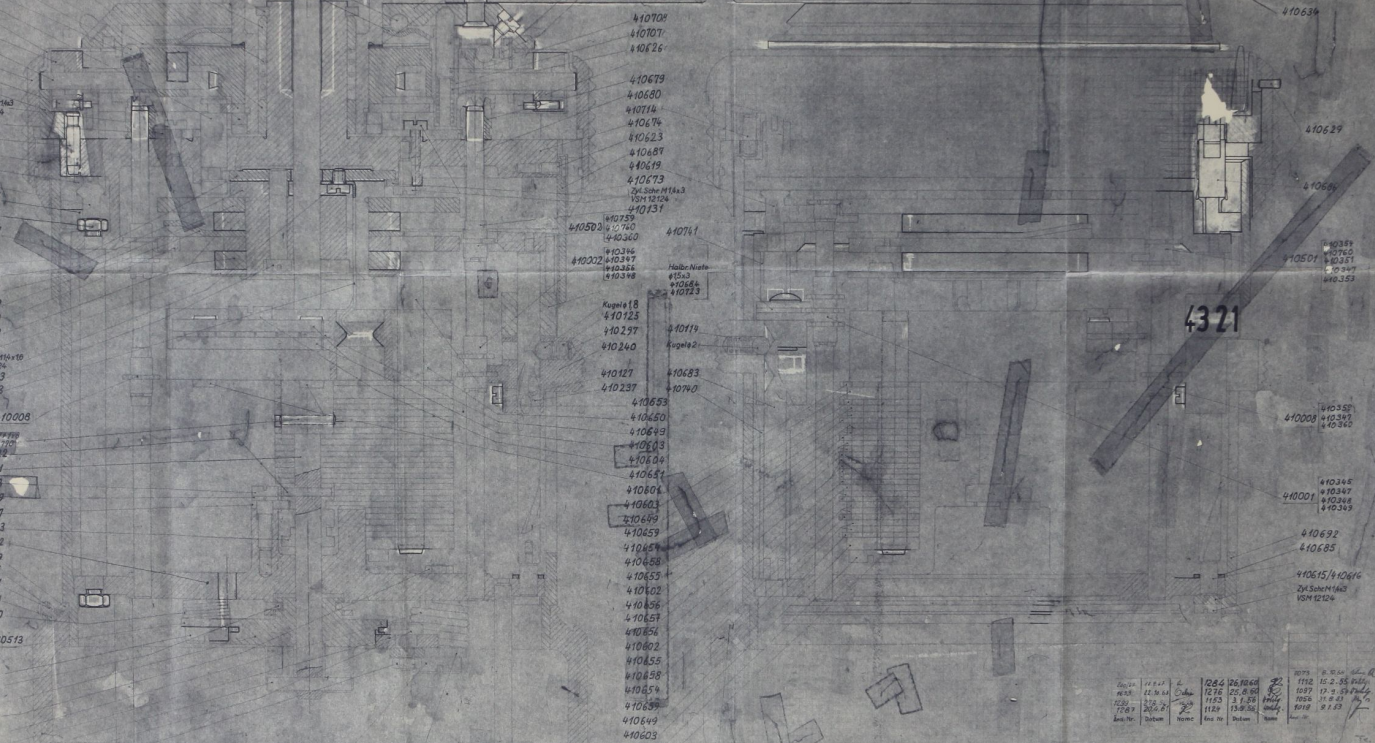
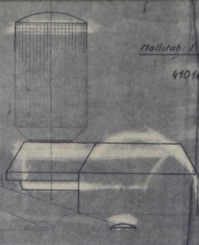
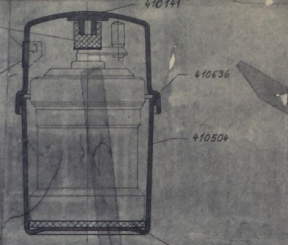
Nicht erzeichnete Teile  
in 1/16 Nummernschild

Bei Montage auf 10 aufgebracht  
und 2% konisch ausgearbeitet

Maßstab 1:1

- Kuppl 2
- 410726
- 410633
- 410632
- 410727
- 410631
- 410728
- 410630
- Kuppl 2
- 410706
- 410710
- 410753
- 410739
- 410791
- 410627
- 410773
- 2x Schaftflach
- 15M 12124
- 410691
- 410676
- 410715
- 410618
- 410621
- 410677
- 410614
- 410677
- 410672
- 410666
- 410667
- 410669
- 410670
- 410668
- 410671
- 2x Schaftflach 10
- 15M 12124
- 410613
- 410123
- 410359
- 410391 410008
- 410340
- 410122
- 410667
- 410108
- 410109
- 410201
- 410253
- 410662
- 410689
- 410116
- 410117
- Kuppl 1
- 410120
- 410665 410513
- 410281
- 410612
- 410138
- 410663
- 410674
- 410671
- 410605
- 410610
- 410618

- 410210
- 410134
- 410367
- 410720
- 410270
- 410232
- 410722
- 410235
- 410708
- 410707
- 410626
- 410679
- 410680
- 410714
- 410674
- 410623
- 410687
- 410619
- 410673
- 2x Schaftflach
- 15M 12124
- 410731
- 410759
- 410760
- 410503
- 410660
- 410396
- 410202 410397
- 410398
- 410398
- 410723
- Kuppl 1 B
- 410125
- 410257
- 410240
- 410127
- 410237
- 410693
- 410650
- 410619
- 410603
- 410604
- 410651
- 410606
- 410663
- 410659
- 410659
- 410657
- 410658
- 410655
- 410702
- 410156
- 410657
- 410656
- 410602
- 410655
- 410658
- 410659
- 410659
- 410614
- 410623
- 410660
- 410652
- 410694



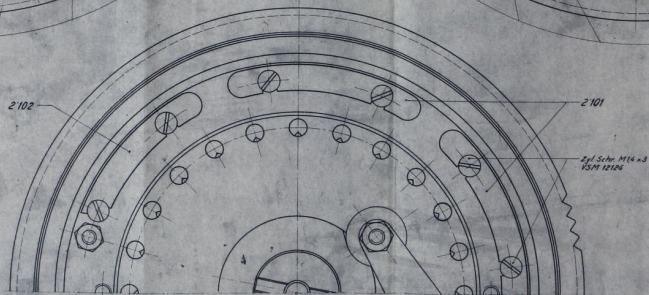
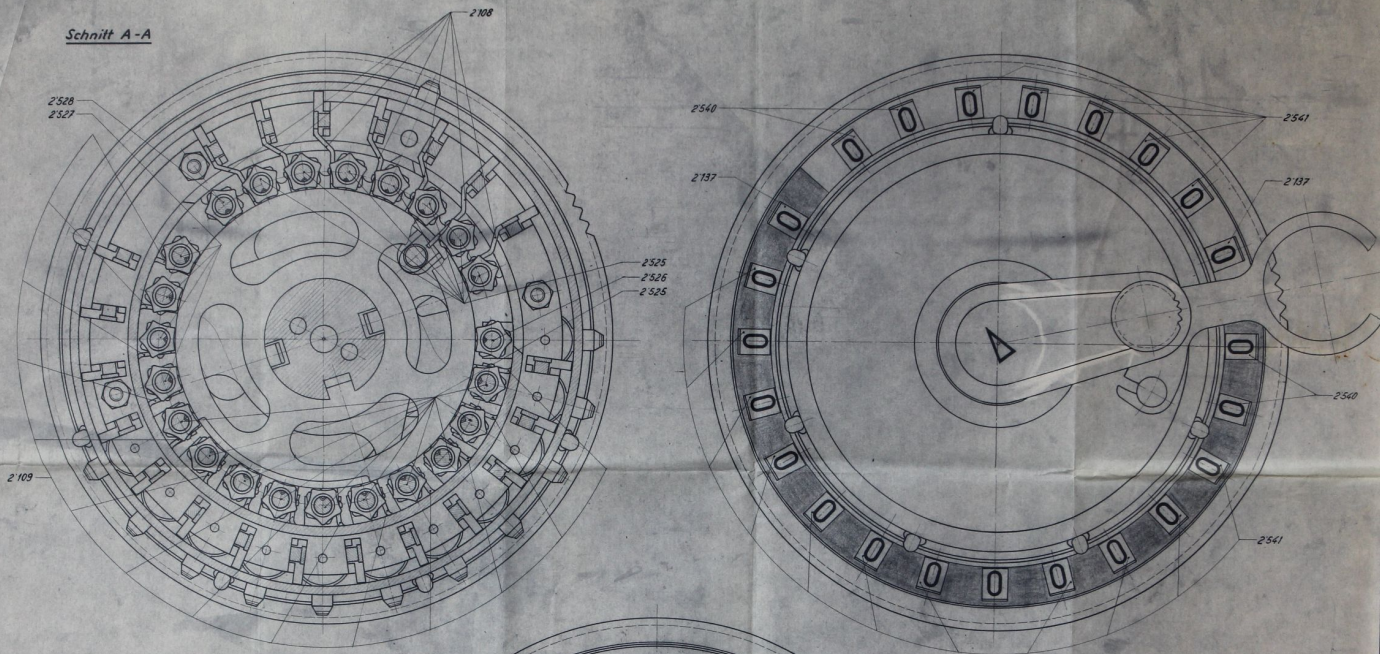
Stück	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100																																				
1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400

Kompl. Rechenmaschine CURTA II

Seitliche Nr. 21/16  
VSM 12162

410500

Schnitt A-A



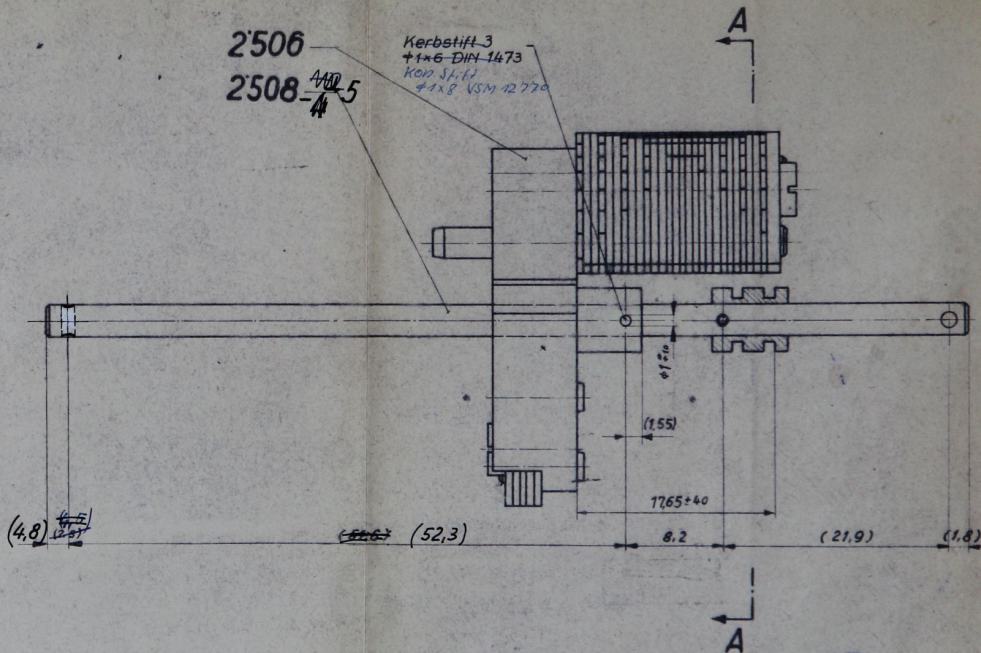
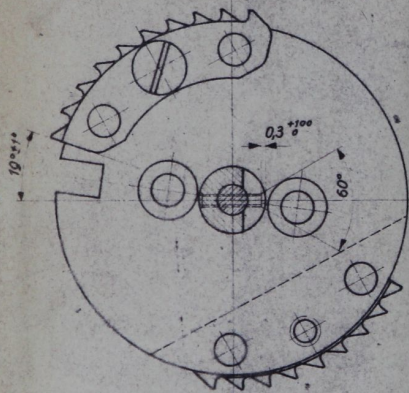
Ansicht von unten - Boden weg

Zeichn. Nr.	1226	Änderung		25.8.60	92
Werkstoff		Makeln	5:1	8.11.62	
Typ		Bezeichnungen			
Kompl. Rechenmaschine					
Curtis II					
Dabei beson. in Anspruch gen. Bauteile					
entgegenst. mit den 22. März 1960.					
Kompl. Nr.			CONTINA A.G.	2'501-3	Blatt 2
			MAUREN		





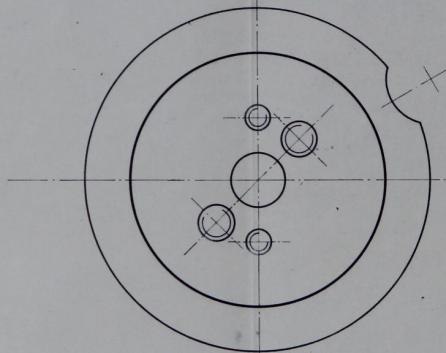
# Schnitt A-A



Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Absatz	1				1280			26.8.60
Type	I	II	III		126P			20.1.60
Abmaße in mm					1193			15.7.59
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße = 100 µm					1091			20.9.59
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					1075			25.1.54
* Rundschlag max. 20 µm Ø Seitenschlag max. 20 µm Ohne * Rundschlag max. Ø ohne Seitenschlag max. Vorherrschende Oberflächengüte					1029	keine Indexänderung		17.1.53
Palma	Abm. in µm	Ans. Nr.	Änderung				Datum	
Werkstoff	Type	Gruppe	Maßstab		Gezeichnet		11.10.51	
<b>Kompl. Hauptachse</b>			3:1		Geprüft			
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kerben entgratet und bis 0.1 mm glatt			Gelesen		Erteilt für		205223-3
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2500/2520			CONTINA A.G. MAUREN		2507-4		





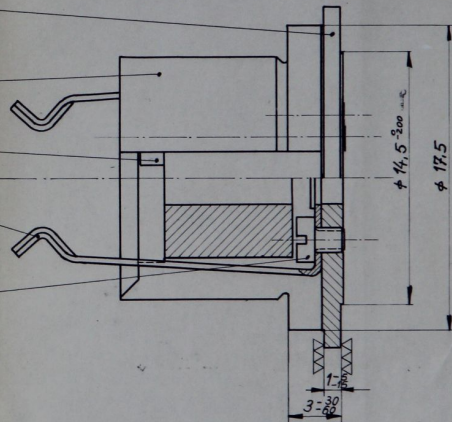
2'051-4

2'045-1

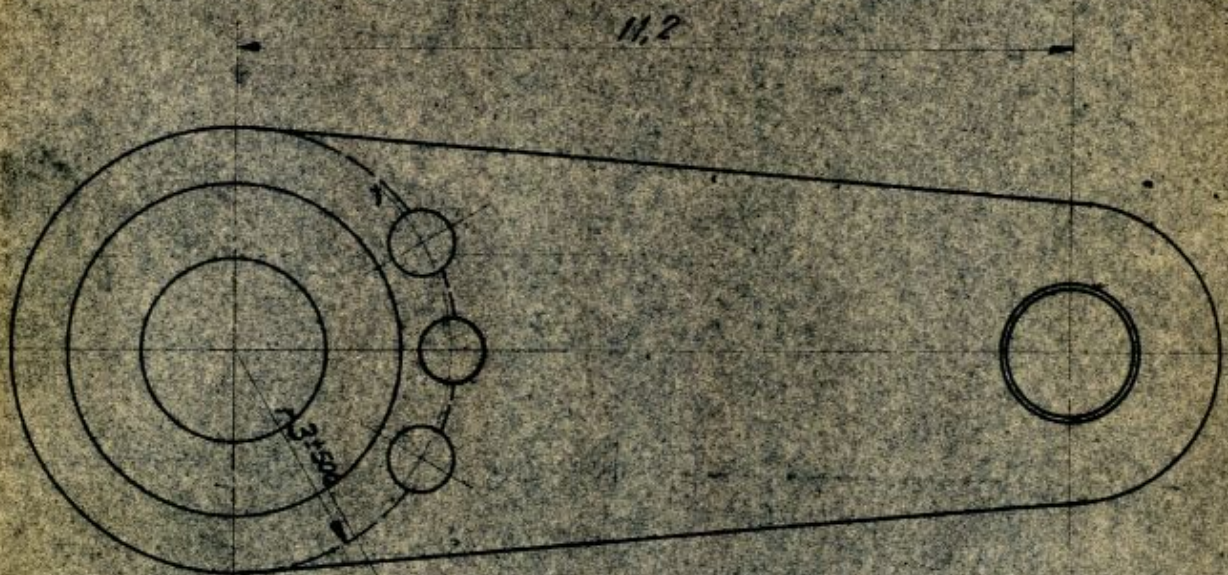
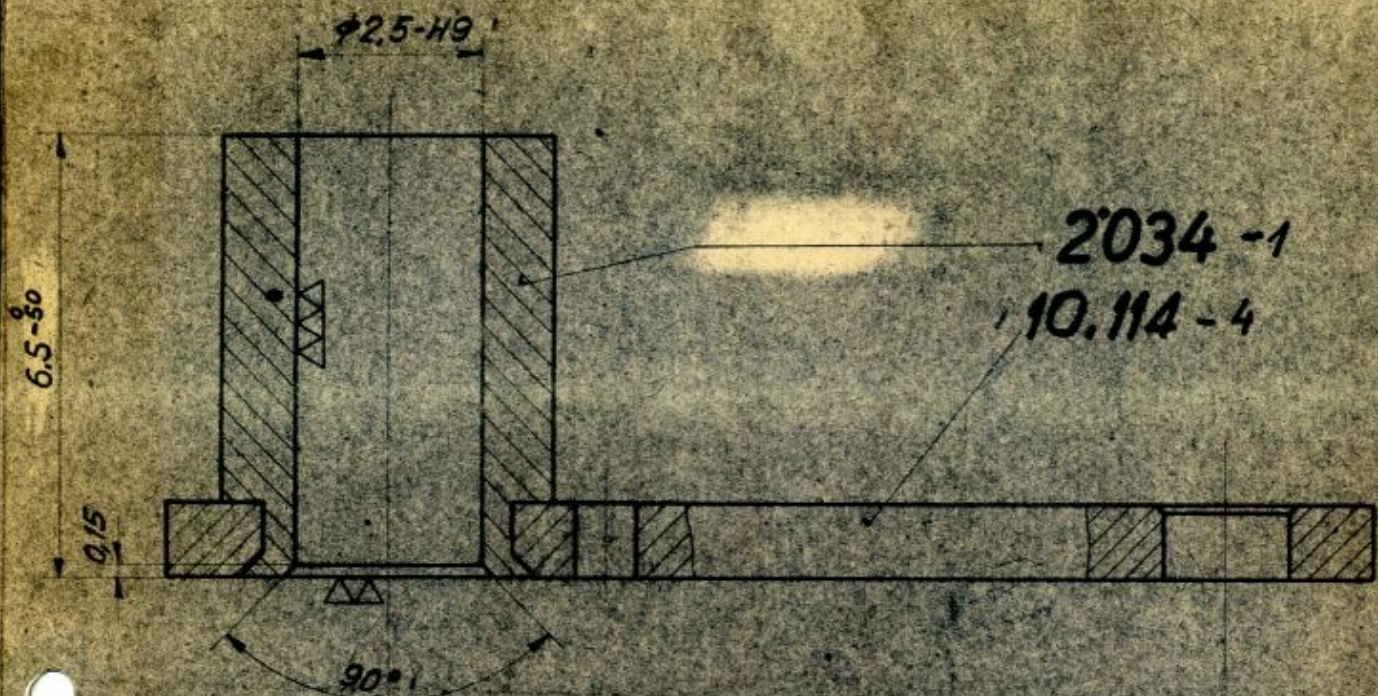
2'053

10'070-3

Zyl. Schraube  
M 1/4 x 1,6 VSM 12124



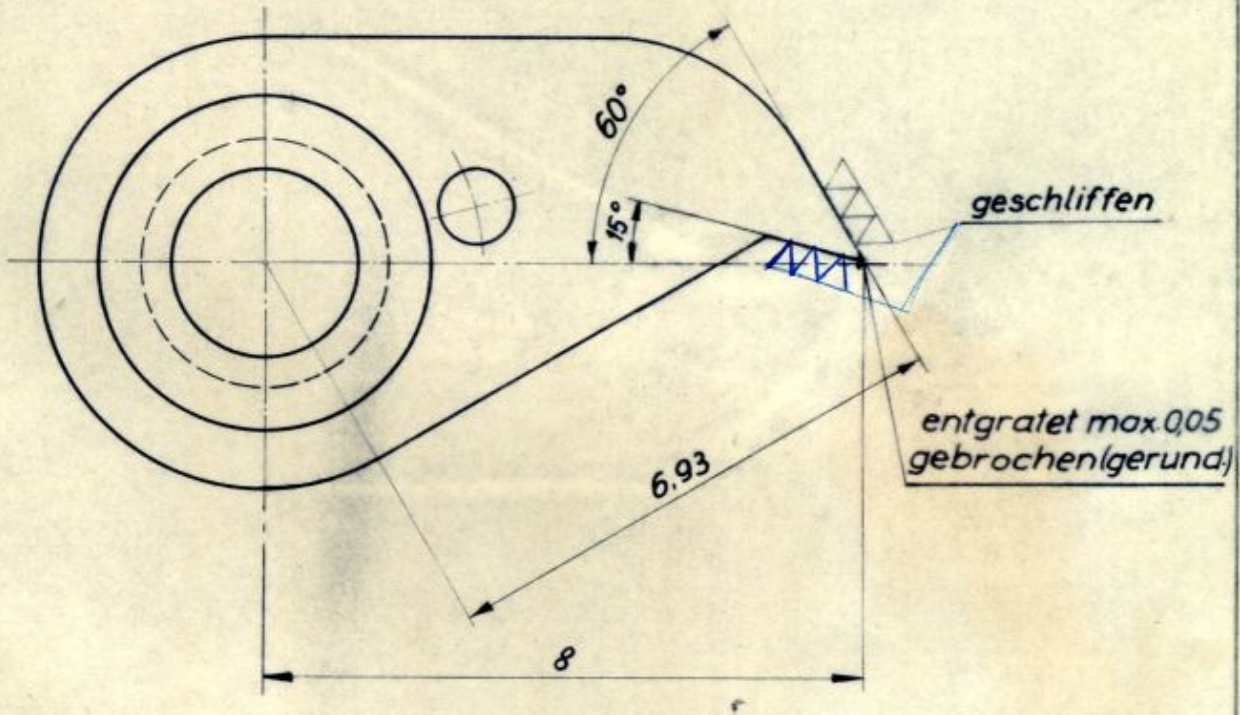
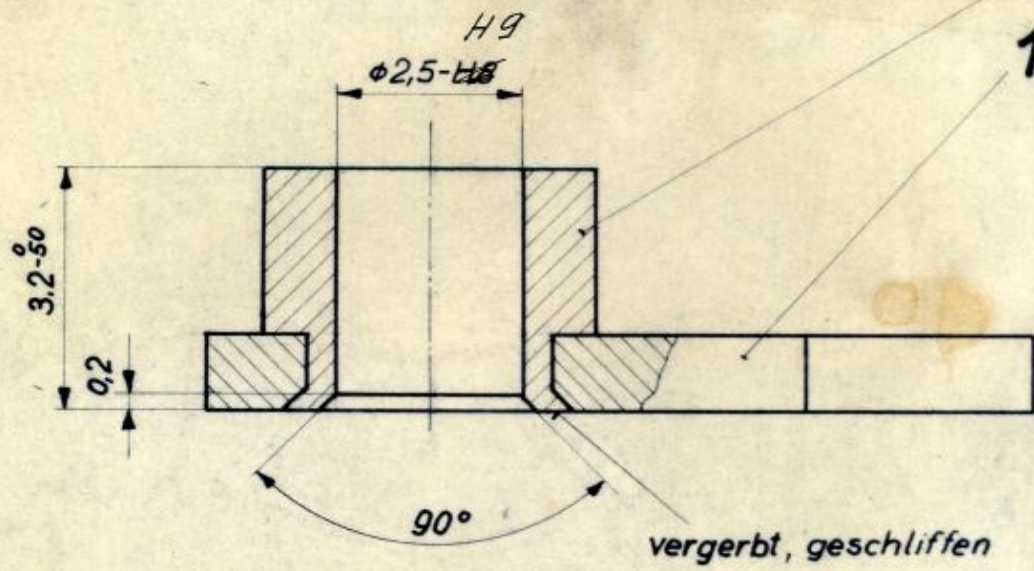
Stück p. Mech.	1							
Type	I	II	IIa	III				
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm					1663			28.267
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$					1655			22.1165
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					1127			21.7.55
• Rundschlag max. 20 $\mu$ ◊ Seitenschlag max. 20 $\mu$ Ohne • Rundschlag max. $\mu$ Ohne ◊ Seitenschlag max. $\mu$ Vorherrschende Oberflächengüte ~ (▽▽▽)								
Oberflächenbehandlung								
Wärmebehandlung								
Publ. Maß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Änderung				Datum	Visum
Werkstoff	Type	Gruppe	Maßstab	Gezeichnet	21.7.55			
			5:1	Geprüft				
				Gesehen				
Zehnerschaltkörper mit Sperrscheibe			Ersatz für					
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			CONTINA A.G. MAUREN				2'509	
Kompl. Nr. 2'513								



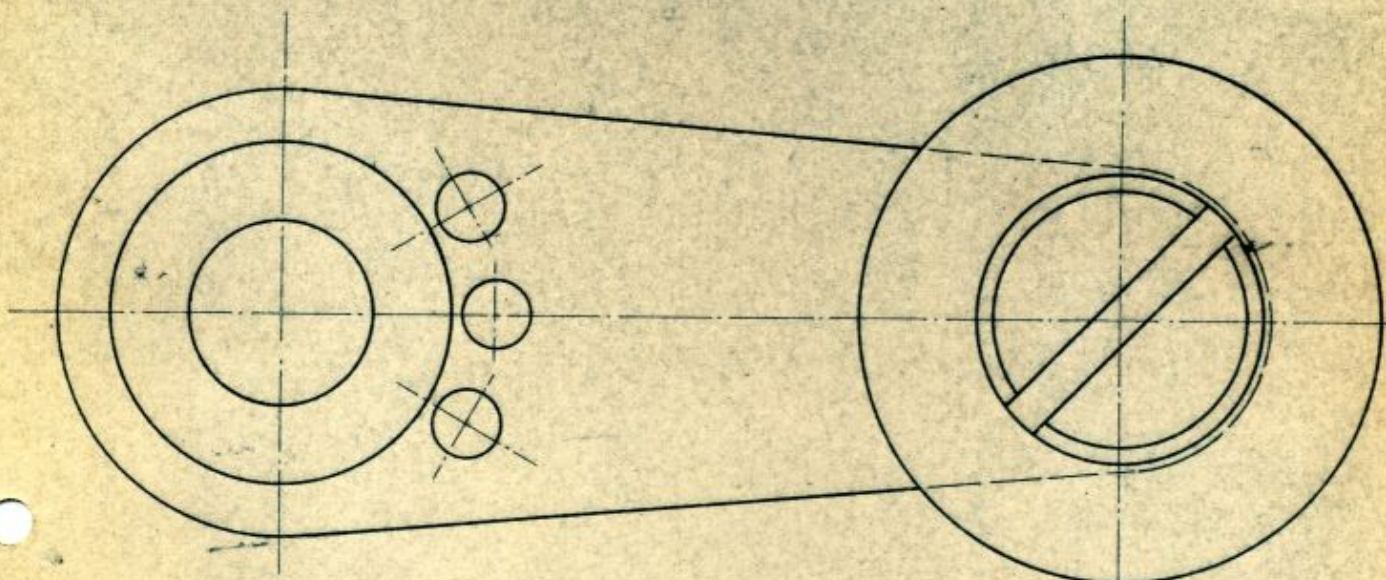
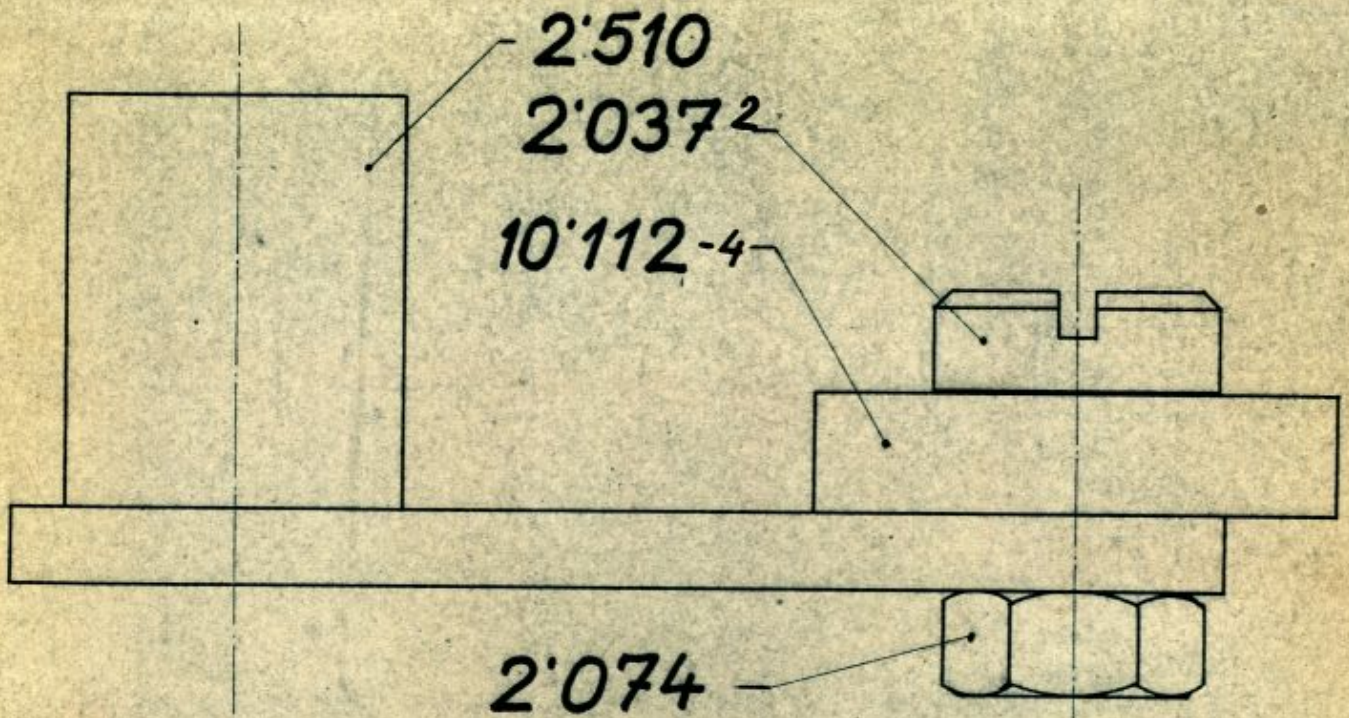
*nur bei entsprechendem Toleranzfall*

Sheet Misch	1								
Type	I	II	IIIa	III					
Abmaße in $\mu$	max								
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$	50	$2.5-H9-0.05$							
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	$\pm 10$	Reibmaß	Abmaß in $\mu$	Ändr. Nr.	Änderung	Detuz.	Visum		
* Rundschlag max.	20 $\mu$	Werkstoff				Maßstab	Bezeichnet	9.11.1950	<i>Schmitt</i>
* Seitenschlag max.	20 $\mu$	Type I				10:1	Gepüft		
Ohne * Rundschlag max.	— $\mu$	Eigenschaften				Gesehen			<i>Jung</i>
Ohne * Seitenschlag max.	— $\mu$	Kompl. Nullpufferheber				Ersatz für		205 225	
Vorherrschende Oberflächengüte					Ersatz für		205 225		
Oberflächenbehandlung	farblos eloxiert/hart				Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0.1 mm gebt.		CONTINA A.G. MAUREN		2510
Wärmebehandlung					Kompl. Nr.		2500 2572		

2041  
10113-3

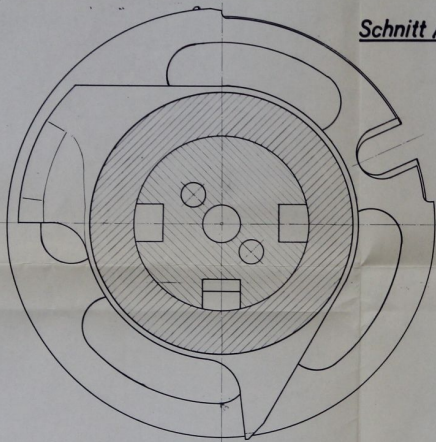


Stück p. Measch.	1																			
Type	I	II	IIa	III																
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																				
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$	2,5-H8	$^{+14}_0$	1372	30.1.64	Oehm				1252	14.8.59	Stueck									
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 2^\circ$			1188	6.5.59	R				1085	6.5.54	Vohly.									
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Datum	Vis.	Aend. Nr.	Datum	Vi's	Aend. Nr.	Datum	Visum									
Werkstoff											Maßstab	Gezeichnet	15.1.52	che.						
Type II	Gruppe										10:1	Geprüft								
Kompl. Sperrklinke												Gesehen								
Vorherrschende Oberflächengüte											Ersatz für 205224-1									
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.					CONTINA A.G. MAUREN					2511-1									
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2500																			

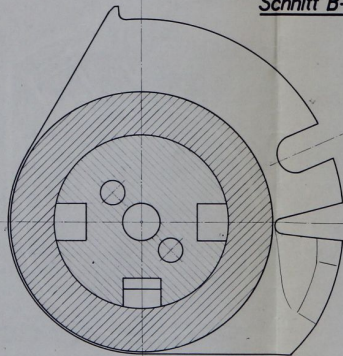


Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Gerät	1								
Type	II								
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ $\mu$									
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße									
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$		Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Änderung		Datum	Visum	
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$ Vorherrschende Oberflächengüte		Werkstoff				Maßstab	Gezeichnet	7.6.55	<i>Urbly.</i>
Oberflächenbehandlung		Type				10:1	Geprüft		
Wärmebehandlung		Gruppe					Gesehen		
		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				Ersatz für			
		Kompl. Nr. 2'500				CONTINA A.G. MAUREN			
						2'512			

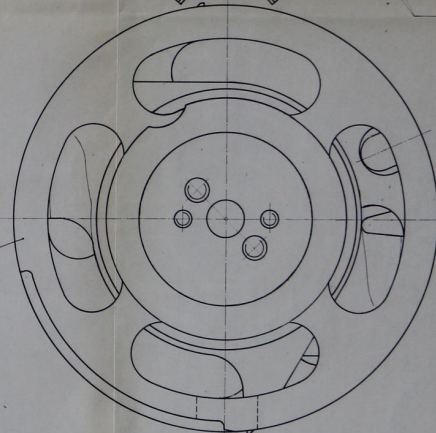
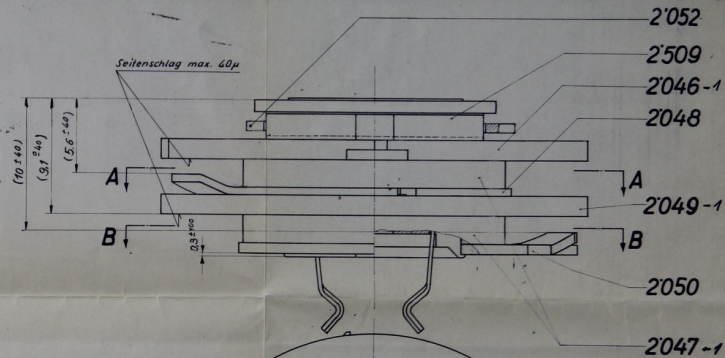


**Schnitt A-A**



**Schnitt B-B**

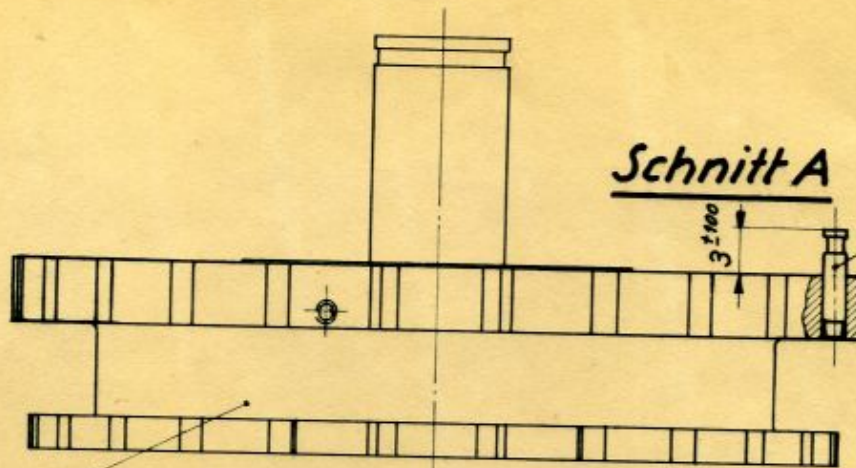
Ohne Haltering 2'052 gezeichnet



Maße in Klammern sind Hilfsmaße, ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

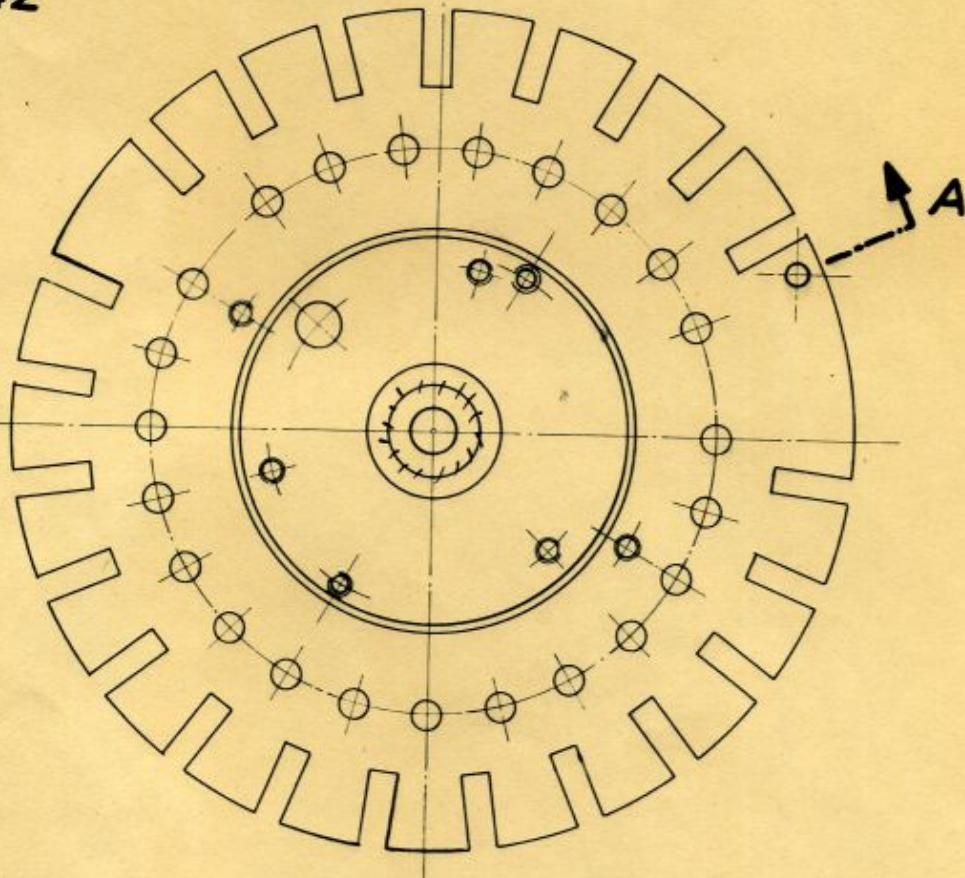
Maß		T		H		L		B		D		E		
Type	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	
Abmaße in µ	1/50													
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße ±	1/200													
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	1/100													
* Rundschlag max. 20 µ														
∅ Spilenschlag max. 20 µ														
Ohne * Rundschlag max. µ														
Ohne ∅ Spilenschlag max. µ														
Vorherrschende Oberflächenqualität														
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Karbon entzundert und bis 0,1 mm gebt.													
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'500													
Werkstoff	Type II Gruppe													
Kompl. Zehnerschaltk.												Modulinh.	Deckenschicht	13.1051
CONTINA A.G. MAUREN												Gepulvt		
												Geschn.		
												Ersetzt für	205 206-2	
												2'513 - 1		

2'060 ← 2



Schnitt A

2'061-1

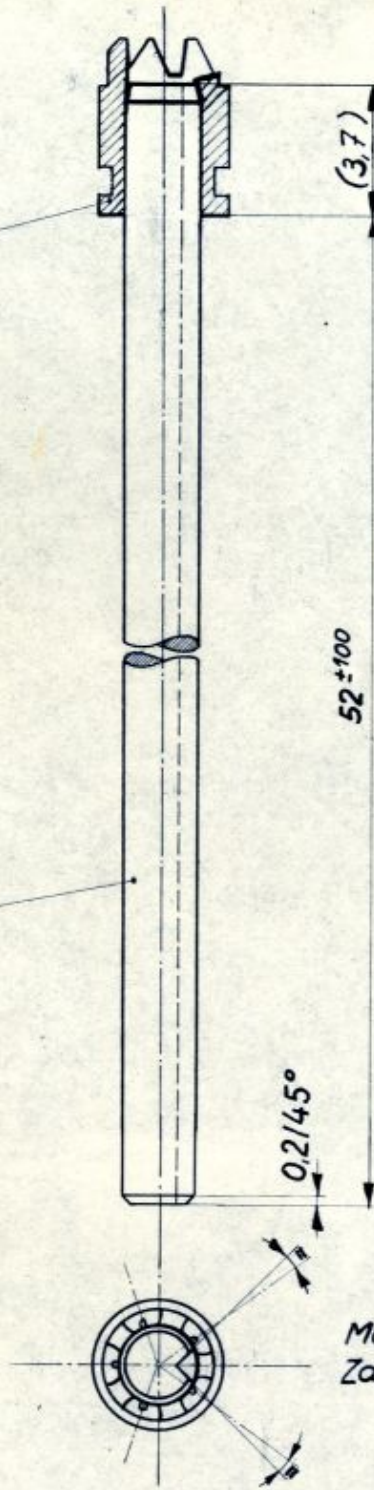


Stück p. Masch.	1																			
Type	I	II	IIa	III																
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																				
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ $\mu$															1097	20.9.54	H. J. J.			
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße															1038	1.4.53				
Paßmaß		Abmaß in $\mu$		Aend. Nr.	Datum	Visum	Ä.Nr.	Datum	Visum	Ä.Nr.	Datum	Visum								
Werkstoff										Maßstab		Gezeichnet		26.8.52		Jhe.				
Type II Gruppe										2:1		Geprüft								
Kpl. Maschinenkörper												Gesehen				F				
Oberflächenbehandlung				Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				CONTINA A.G. MAUREN				Ersatz für								
Wärmebehandlung				Kompl. Nr. 2'500/2'514								2'514 -1								



2063-1

2064



Zulässige Ungeradheit der Achse auf Gesamtlänge 25  $\mu$

(3,7)

52  $\pm$  100

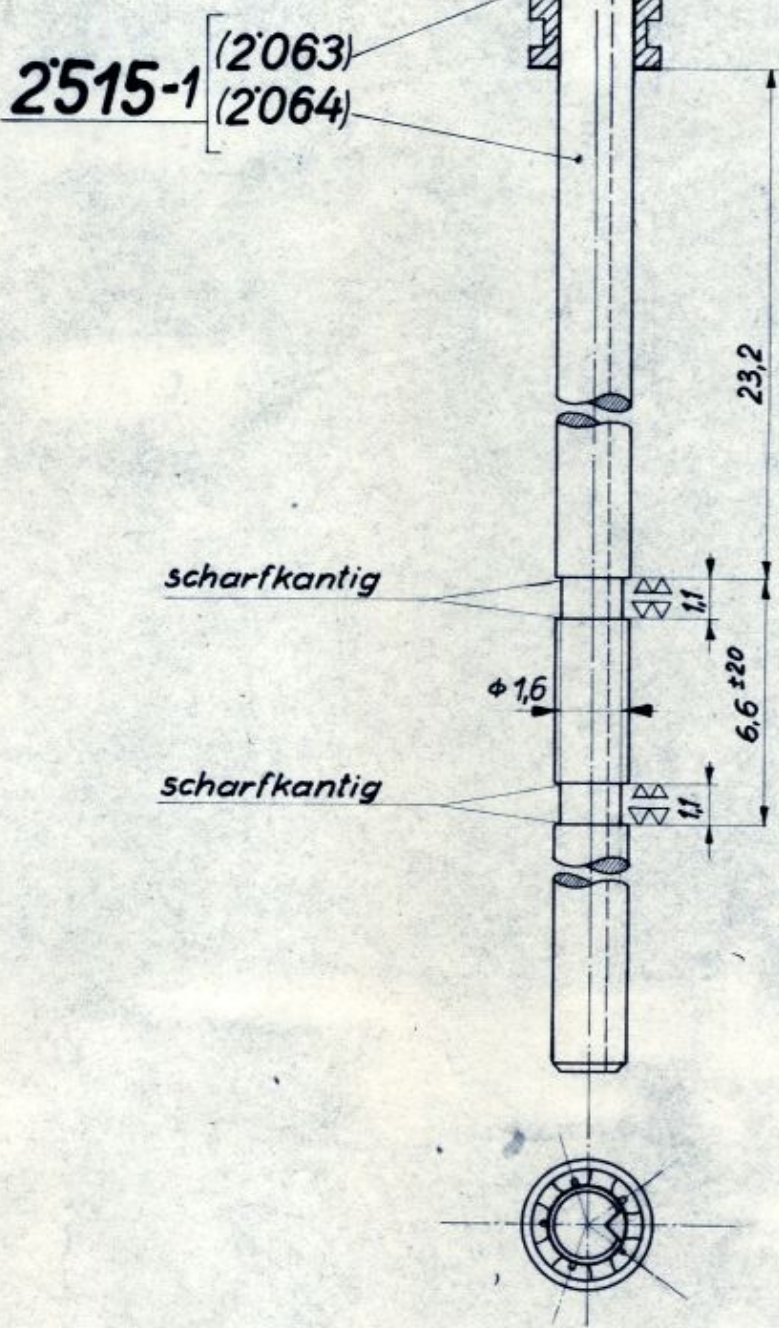
0,2/45°

Max. Abweichung jedes einzelnen Zackens zur Achsnut  $\pm 2^\circ$

Stück p. Masch.	17										
Type	I	II	IIa	III							
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm											
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ $\mu$											
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße											
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$											
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$											
Vorherrschende Oberflächengüte											
Oberfläch. -behandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			CONTINA A.G. MAUREN		Ersatz für 205'207-1	
Wärmebehandlung					Komp. N. 2'525			5:1		2'515-1	
					Aend. Nr. 1376			Aenderung		Datum 19.2.64	
					Werkstoff			Maßstab		Gezeichnet 10.10.51	
					Type II Gruppe			Geprüft		Visum fche.	
					Kpl. Fünfzackachse I			Gesehen		T	

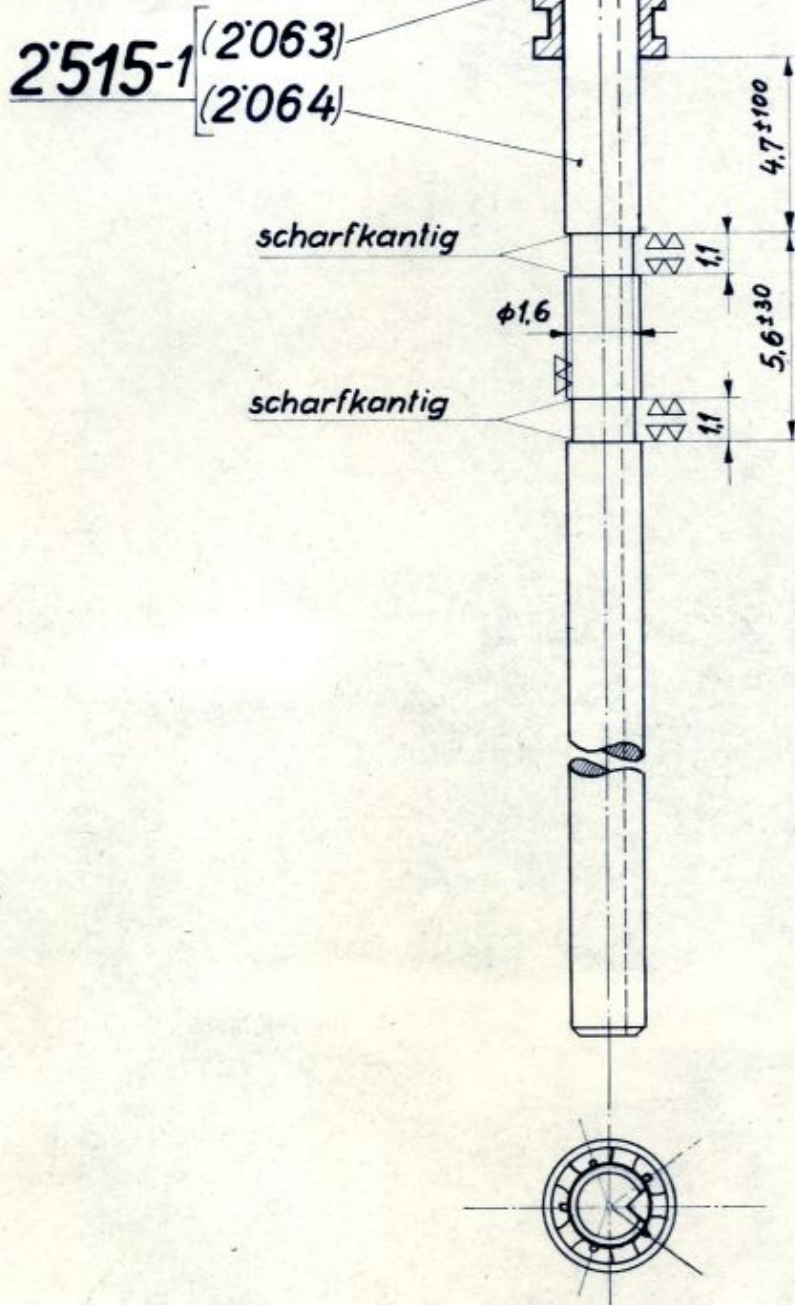


Zulässige Ungeradheit der Achse  
auf Gesamtlänge 25 μ

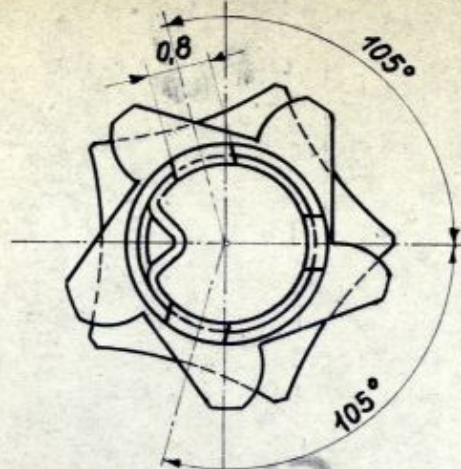


Stück p. Masch.	4									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in μ = 1/1000 mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße ± 50 μ										
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße										
* Rundschlag max. 20 μ										
∩ Seitenschlag max. 20 μ										
Ohne * Rundschlag max. μ										
Ohne ∩ Seitenschlag max. μ										
Vorherrschende Oberflächengüte										
Oberflächenbehandlung										
Wärmebehandlung										
Paßmaß		Abmaß in μ		Aend. Nr.		Aenderung		Datum		Visum
		1377						18.2.64		[Signature]
Werkstoff						Maßstab	Gezeichnet	10.10.51	[Signature]	
Type II Gruppe						5:1	Geprüft		[Signature]	
Kpl. Fünzfzackachse III							Gesehen		[Signature]	
Ohne besondere Angaben: Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.						Ersatz für	205'209-1			
Kompl. Nr. 2'527				CONTINA A.G. MAUREN		2'517-1				

Zulässige Ungeradheit der Achse auf Gesamtlänge  $25\mu$



Stück p. Mesch.	<b>1</b>												
Type	I	II	IIa	III									
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm													
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 50 \mu$						1377				18.2.64	<i>[Signature]</i>		
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße						Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Visum		
* Rundschlag max. $20 \mu$ ∠ Seitenschlag max. $20 \mu$						Werkstoff				Maßstab	Gezeichnet	10.10.51	<i>[Signature]</i>
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ∠ Seitenschlag max. $\mu$						Type <b>II</b> Gruppe				<b>5:1</b>	Geprüft		<i>[Signature]</i>
Vorferrschende Oberflächengüte						<b>Kpl. Fünzfackachse IV</b>					Gesehen		<i>[Signature]</i>
Oberflächenbehandlung						Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				Ersatz für 205208-1			
Wärmebehandlung						Kempl. Nr. <b>2'528</b>				<b>CONTINA A.G. MAUREN</b>			
											<b>2'518-1</b>		



410354

Körner oben!

410351

1,9 ± 0,20

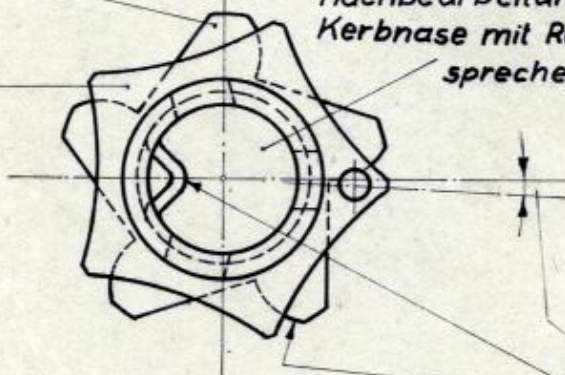
410353

410347

3 Einschnitte gebördelt u. auf  $\phi 2.7$  abgestanzt

Nachbearbeitung der Bohrung und Kerbnase mit Räumwerkzeug entsprechend Kaliberlehre

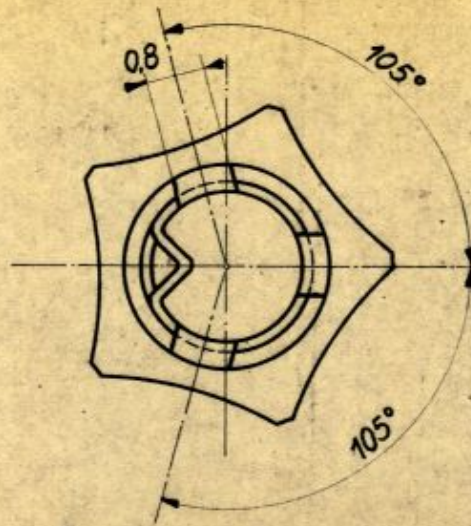
410760



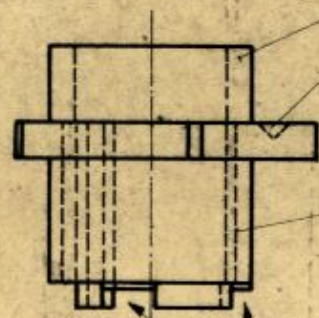
Verdrehung von Nase zur Aussenkontur bei:	
Pos. 2'073	$2^\circ \pm 40'$
Pos. 10'038	$\pm 1^\circ 40'$ (a)

Stück p. Masch.	21								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$	$\mu$				0022			1.8.68	Renzel
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	$1^\circ$				1071			25.9.53	Ja
	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung				Datum	Visum
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff				Maßstab	Gezeichnet	4.10.51	fche.	
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$	Type II Gruppe				10:1	Geprüft		T.	
Vorherrschende Oberflächengüte	<b>Kompl. Zehnerschaltrad</b>					Gesehen		Jup	
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				Ersatz für 205'220-1				
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'525/2'527				2'519				
	<b>CONTINA A.G. MAUREN</b>				410501 a				





2'066

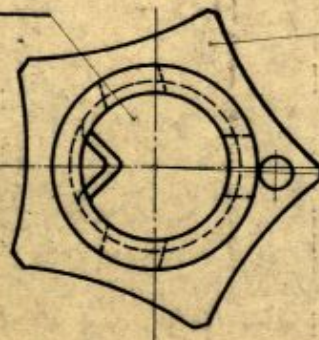


Körner oben!

10'141

3 Einschnitte gebördelt u. auf  $\phi 2.7$  abgestanzt.

Nachbearbeitung der Bohrung u. Kerbnase mit Räumwerkzeug entsprechend Kaliberlehre

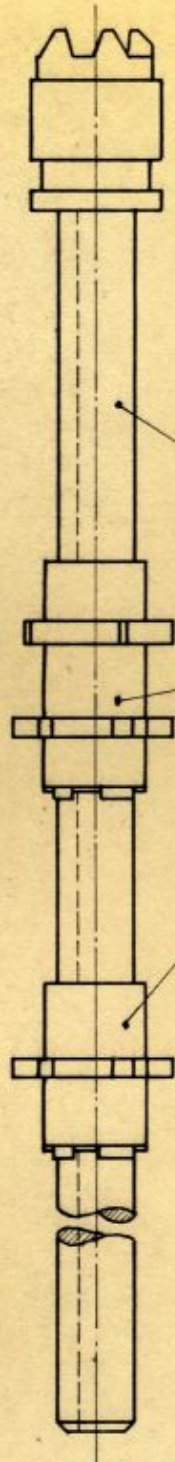


2'073

Verdrehung der Nase zur Aussenkontur  $2^{\circ} \pm 40'$

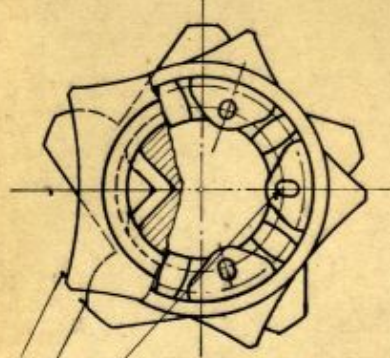
Stück p. Masch.	2																		
Type	I	II	IIa	III															
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																			
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm 100 \mu$																			
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße $\pm 5^{\circ}$																			
	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung				Datum	Vjsum										
* Rundschlag max. $20 \mu$ ◇ Seitenschlag max. $20 \mu$	Werkstoff				Maßstab	Gezeichnet	10.10.51	sh.											
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$	Type II Gruppe				10:1	Geprüft		Fz.											
Vorherrschende Oberflächengüte	Kompl. Sperrad					Gesehen		Jmp											
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				Ersatz für 205'221														
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'526/2'528				CONTINA A.G. MAUREN														
					2'522														

A ↓



2.515 - 1  
2.519  
~~10.217~~  
10.230

Ansicht-A M10:1



Max. Abweichung von Fünfsack zu:  
Schaltrad:  $\pm 4^{\circ}10'$   
Sperrrad:  $\pm 3^{\circ}50'$

Stück p. Masch.	17									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ $\mu$										
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße										
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$ Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$ Vorherrschende Oberflächengüte										
Werkstoff	Type II Gruppe				Maßstab	Gezeichnet	Datum	Visum		
Kpl. Treibelement I					5:1	Geprüft	29.8.52	kle		
					(10:1)	Gesehen				
					Ersatz für					
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				CONTINA A.G. MAUREN		2.525			
Wärmebehandlung	Kopl. Nr. 2.500									

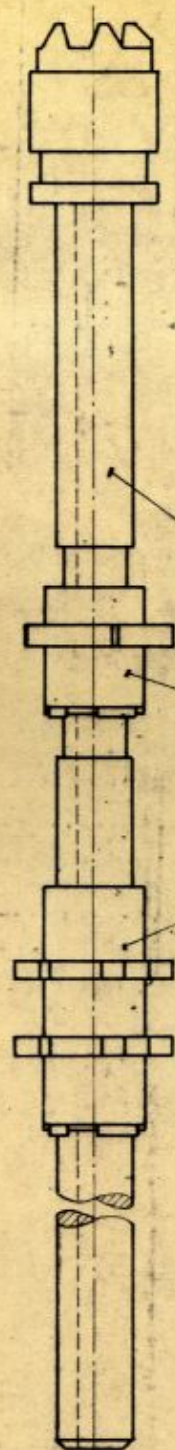
1153

7.3.52 *W. H. G.*

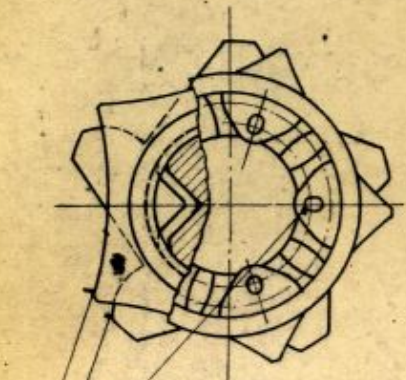
*kle*  
*Fe*  
*[Signature]*



A ↓



Ansicht-A M 10:1

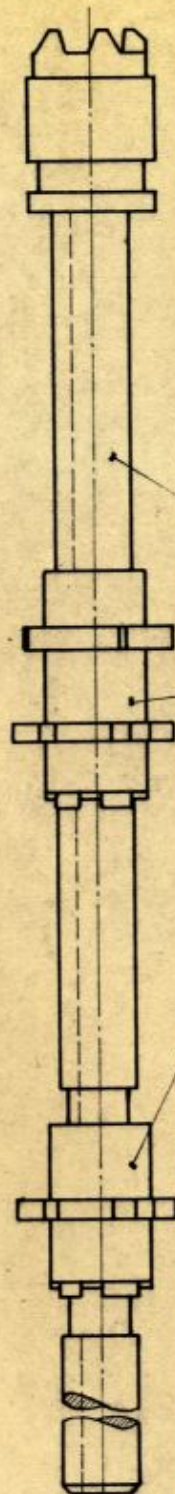


Max. Abweichung von Fünzfack zu:  
 Schaltrad:  $\pm 4^{\circ}10'$   
 Sperrrad:  $\pm 3^{\circ}50'$

2516-1  
 2522  
 10219-2

Stück p. Masch.	1														
Type	I	II	IIa	III											
Abmaße in $\mu = \frac{1}{2000}$ mm															
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$	$\mu$														
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung							Datum	Verum			
* Rundschlag max. 20 $\mu$ $\diamond$ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff				Maßstab	Gezeichnet	4.9.52		rhe						
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne $\diamond$ Seitenschlag max. $\mu$	Type II Gruppe				5:1 (10:1)	Geprüft									
Vorherrschende Oberflächengüte	<b>Kpl. Treibelement II</b>					Gesehen			F						
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				Ersatz für										
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2500				CONTINA A.G. MAUREN		2526								

A ↓



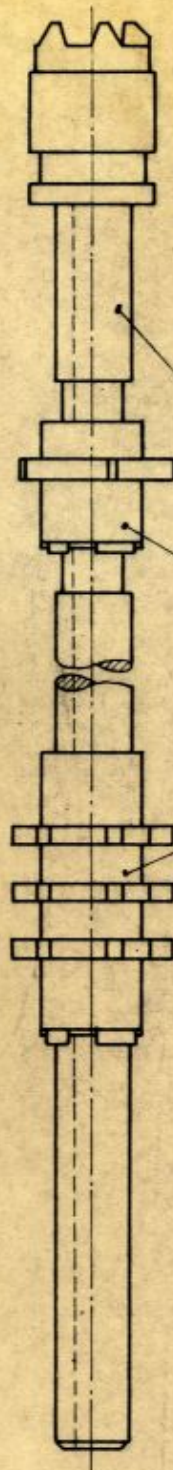
2'517-1  
2'519  
10'230

Ansicht-A M10:1



Stück p. Masch.	4														
Type	I	II	IIa	III											
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm															
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$	$\mu$														
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Ytum					
* Rundschlag max. 20 $\mu$  ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Werkstoff			Maßstab	Gezeichnet	29.8.52	kle				
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne  ◇ Seitenschlag max. $\mu$					Type II Gruppe			5:1 (10:1)	Geprüft		T				
Vorherrschende Oberflächengüte					Kpl. Treibelement III			Gesehen							
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			Ersatz für							
Wärmebehandlung					Kompl. Nr. 2'500			CONTINA A.G. MAUREN						2'527	

A ↓

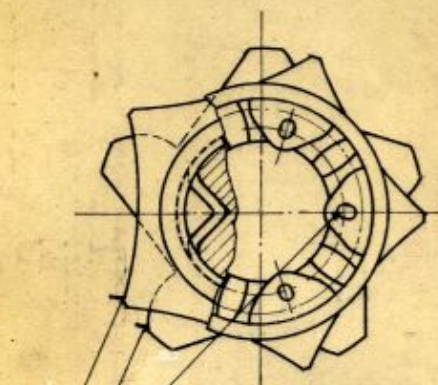


2'518 -1

2'522

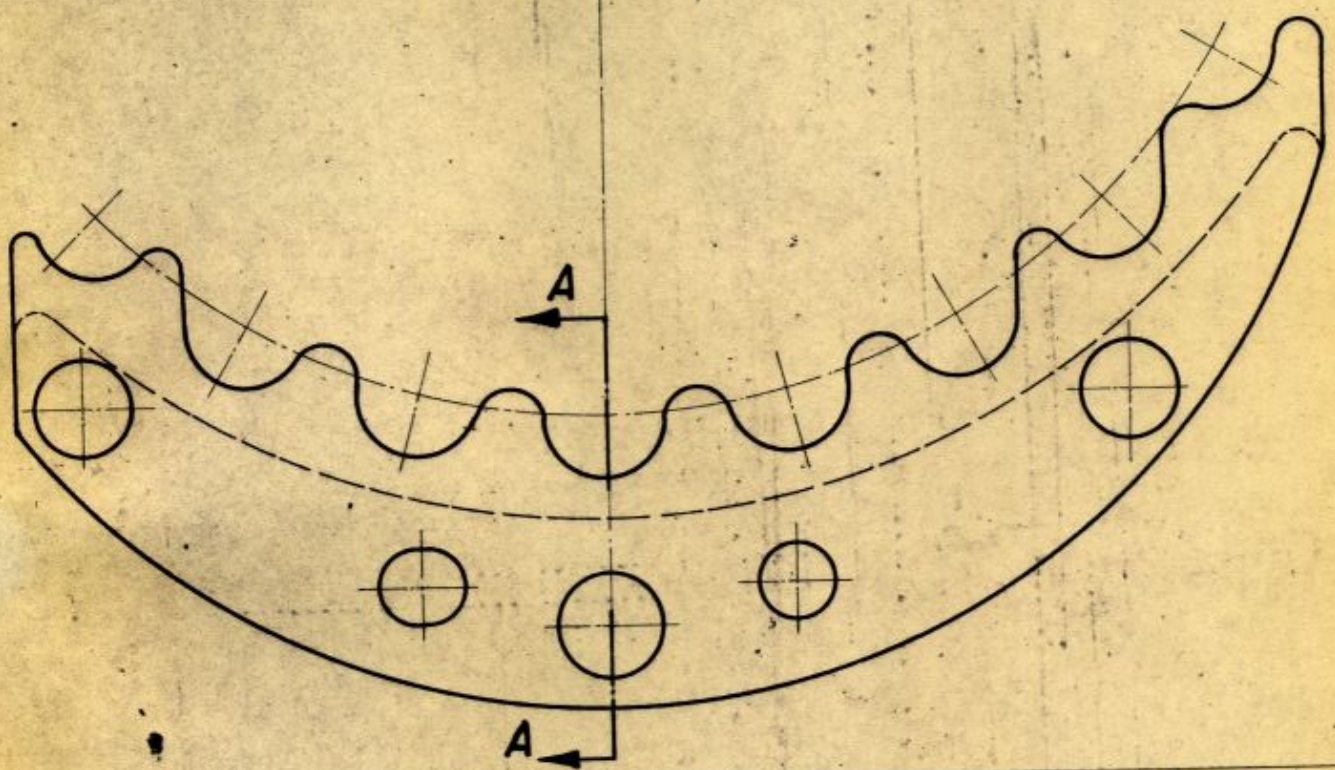
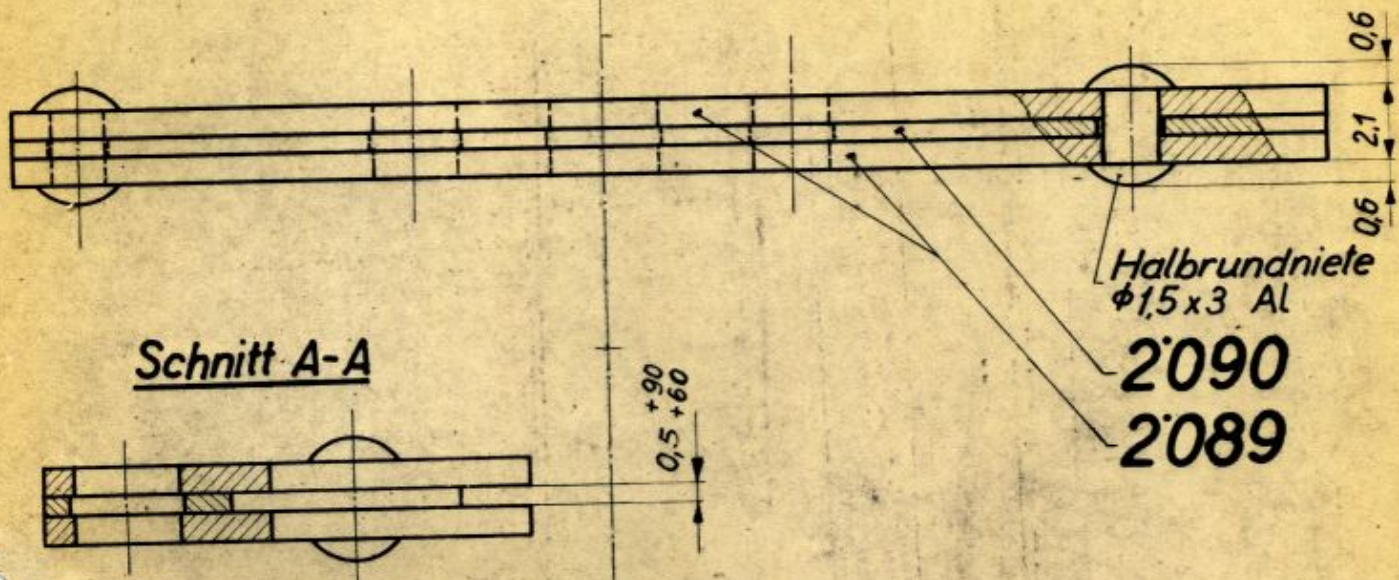
10'218 -2

Ansicht-A M 10:1

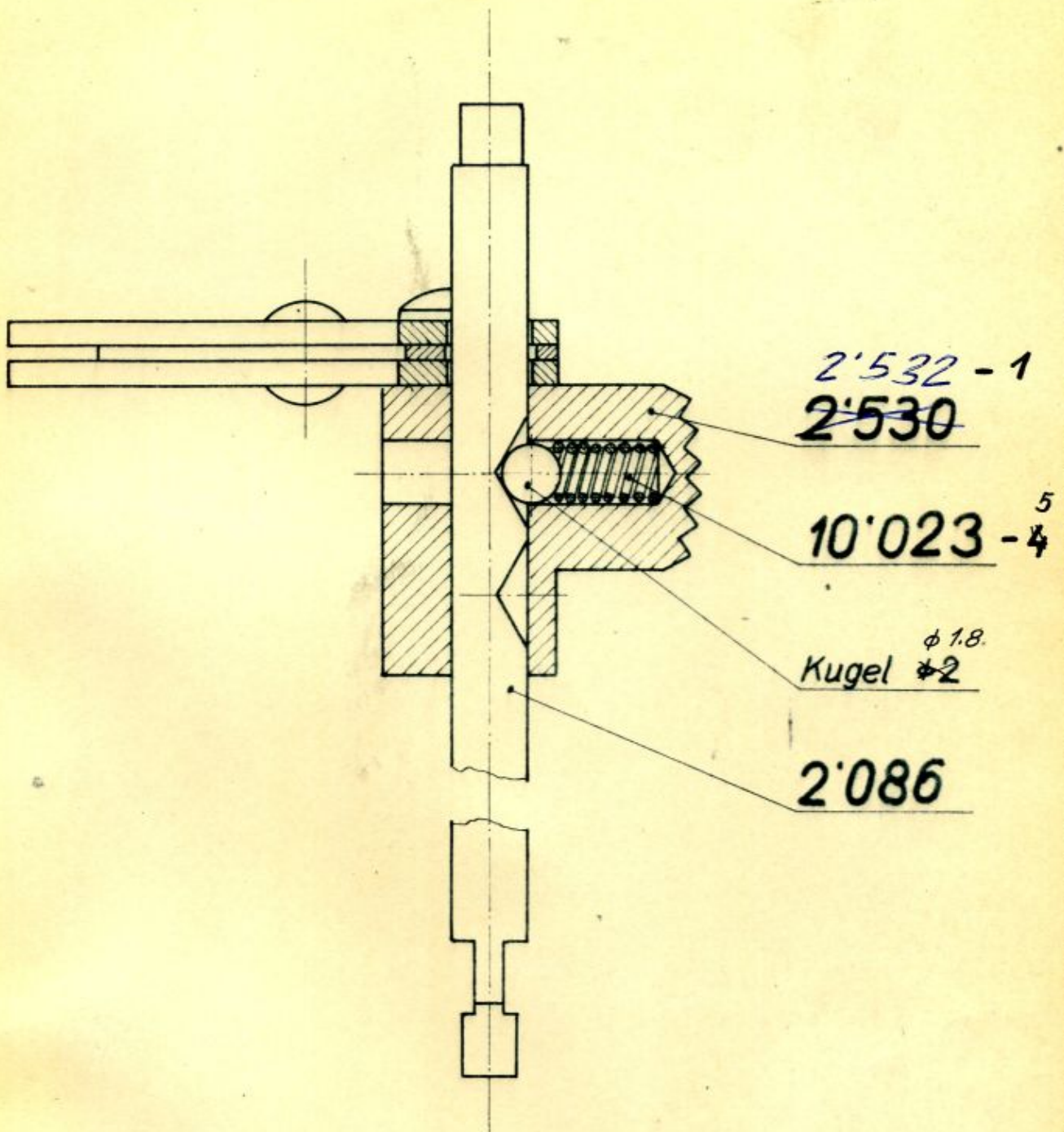


Max. Abweichung von  
Fünfsack zu:  
Schaltrad:  $\pm 4^{\circ}10'$   
Sperrrad:  $\pm 3^{\circ}50'$

Stück p. Masch.	1																				
Type	I	II	IIa	III																	
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm																					
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ $\mu$																					
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung			Datum	Vjgum									
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff						Maßstab	Gezeichnet	4.9.52												
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$	Type II Gruppe						5:1 (10:1)	Geprüft													
Vorherrschende Oberflächengüte	<b>Kpl. Treibelement IV</b>							Gesehen													
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.						Ersatz für														
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'500						CONTINA A.G. MAUREN			2'528											

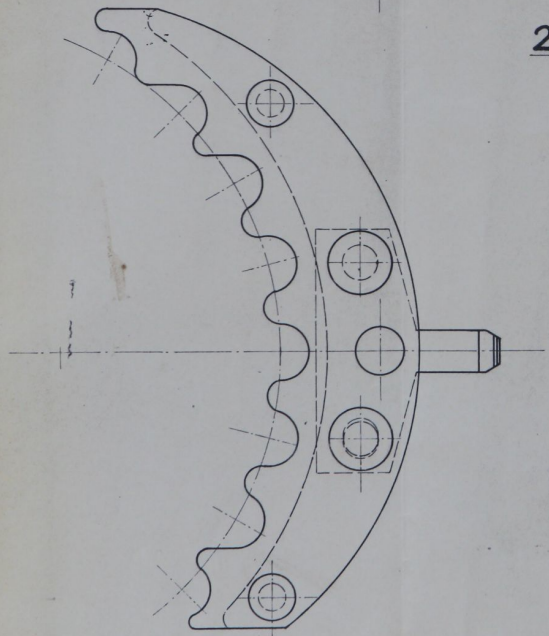
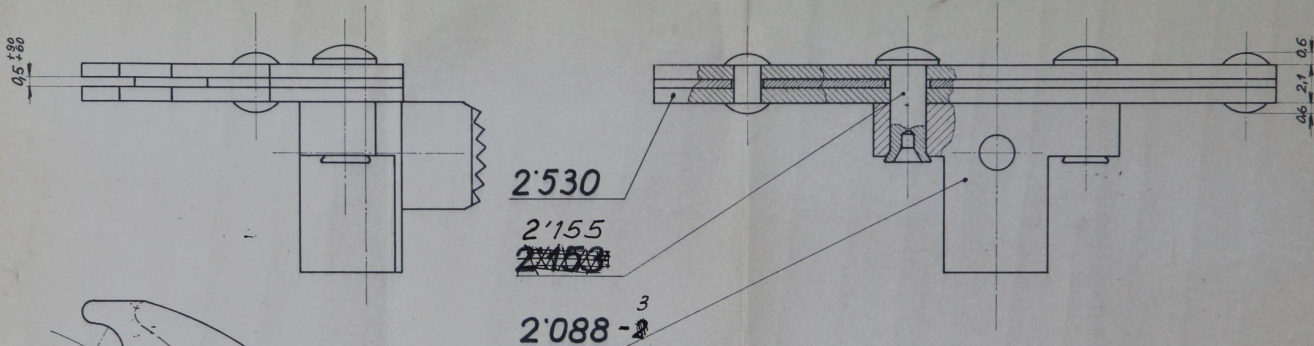


Stück p. Masch.	1								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ $\mu$									
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße									
* Rundschlag max. 20 $\mu$									
◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$									
Ohne * Rundschlag max. $\mu$									
Ohne  ◇ Seitenschlag max. $\mu$									
Vorherrschende Oberflächengüte									
Oberflächenbehandlung <b>schwarz-oxidiert</b>									
Wärmebehandlung									
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.									
Kompl. Nr. 2'532									
Werkstoff									
Type II Gruppe									
<b>Kompl. Rädchenhalter</b>									
Ersatz für 205'260									
CONTINA A.G. MAUREN									
2'530									
Maßstab 5:1									
Gezeichnet 13.12.51									
Geprüft									
Gesehen									
Datum 13.12.51									
Aenderung									
Paßmaß									
Abmaß in $\mu$									
Aend. Nr.									
1122									
Datum 13.12.51									
Msum									
13.12.51									



Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Gerät	1								
Type	II								
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$	$\mu$		1391				3.12.64	Oehi	
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße			1123				13.5.55	Hohlg.	
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ∠ Seitenschlag max. 20 $\mu$		Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Aenderung		Datum	Visum	
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ∠ Seitenschlag max. 50 $\mu$		Werkstoff				Maßstab	Gezeichnet	12.5.55	Hohlg.
Vorherrschende Oberflächengüte		Type				5:1	Geprüft		
Oberflächenbehandlung		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.					Gesehen		
Wärmebehandlung		Kompl. Nr. 2'500				Ersatz für			
		CONTINA A.G. MAUREN				2'531-1			



Stück zu Masch.	1								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in µm = 1/1000 mm					1262				
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße ± µm					1178				
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					1149				
* Runds Schlag max. 20 µm					1129				
∅ Seitenschlag max. 20 µm									
Ohne * Runds Schlag max. µm									
Ohne ∅ Seitenschlag max. µm									
Vorherrschende Oberflächenquote									
Oberflächenbehandlung: <b>schwarz eloxiert</b>									
Wärmebehandlung									
Palmaß	Abmaß in µm	Änd. Nr.		Aenderung		Datum	Visum		
Werkstoff									
Type					Gruppe				
<b>Kompl. Umschaltgriff</b>									
Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0.1 mm gebt.					CONTINA A.G. MAUREN				
Kompl. Nr. 2'531					Ersatz für				
					Maßstab		Gezeichnet		22.12.59
					5:1		Geprüft		6.6.58
							Gesehen		3.5.56
									13.5.55
									Vollg.
									Vollg.
									Vollg.

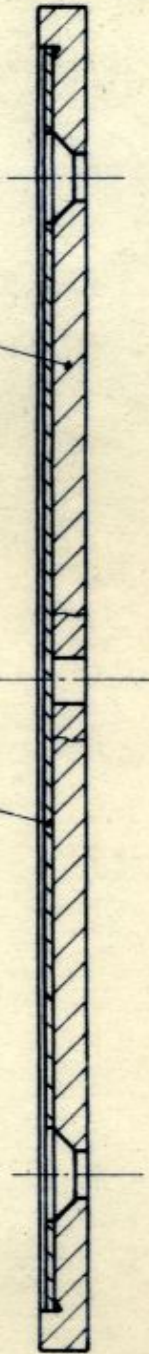
*hollgrau*

**2'532-1**



2'120-2

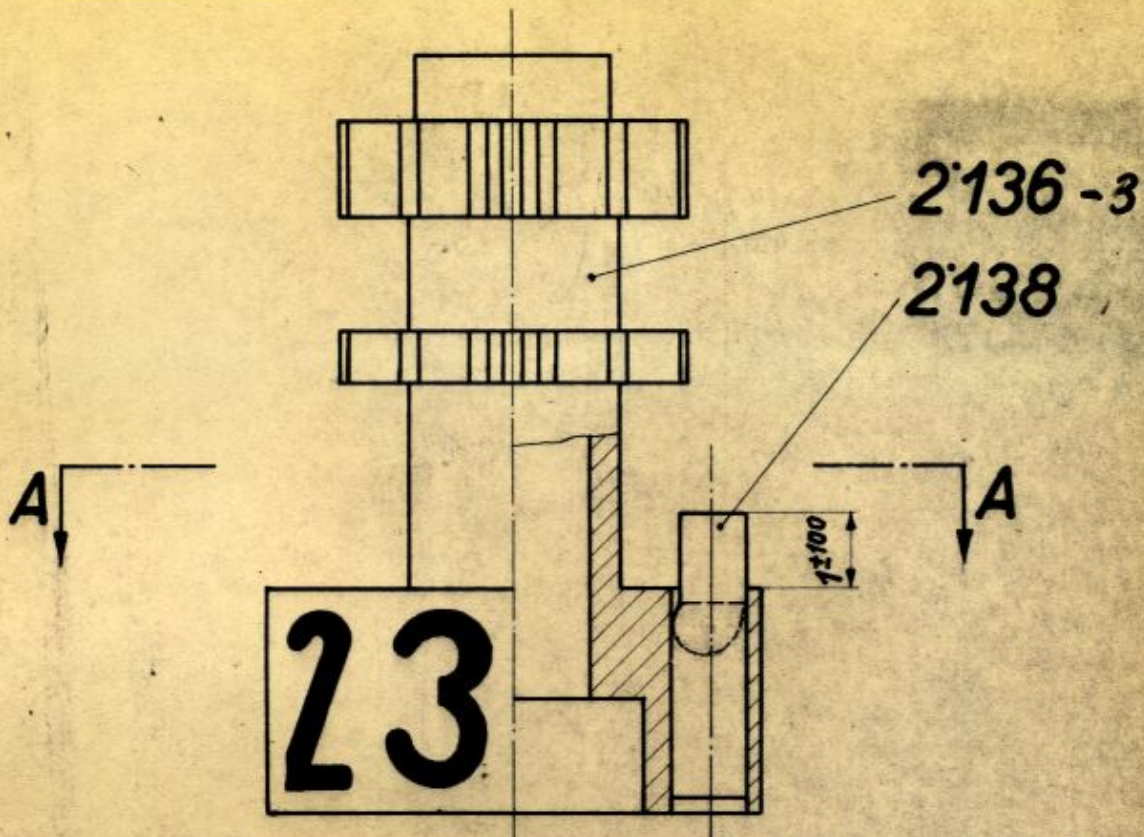
2'124  
(geklebt)



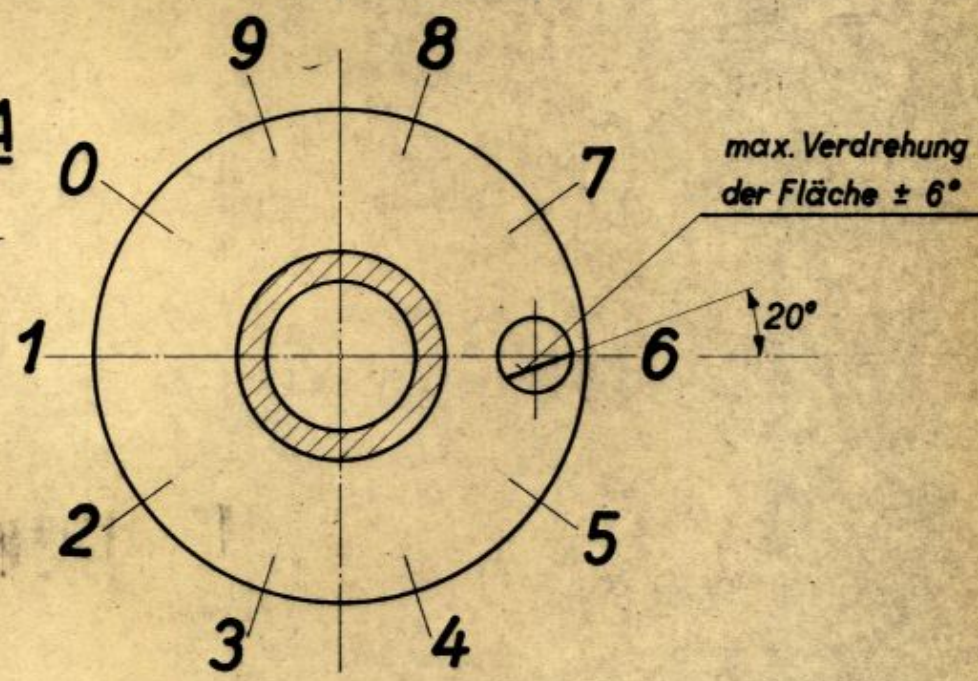
Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Gerät	1								
Type	<b>II</b>								
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ $\mu$									
				1283				26.10.60	<i>R</i>
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße									
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$		Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung			Datum	Visum
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 $\mu$									
Vorherrschende Oberflächengüte									
Oberflächenbehandlung		Werkstoff			Maßstab	Gezeichnet	25.10.60	<i>R</i>	
Wärmebehandlung		Type <b>II</b> Gruppe			3:1	Geprüft			
		<b>Kompl. Abschlusscheibe</b>				Gesehen			
		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			Ersatz für				
		Kompl. Nr. 2'500			CONTINA A.G. MAUREN		2'537		

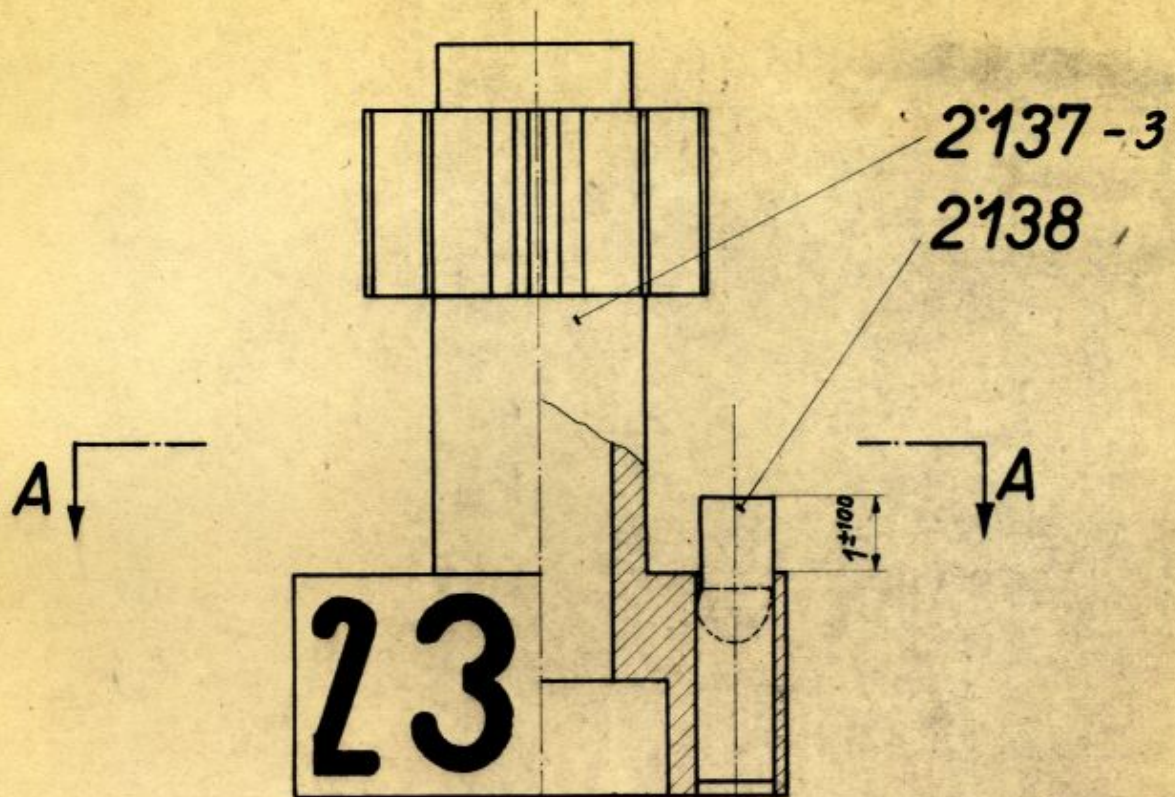




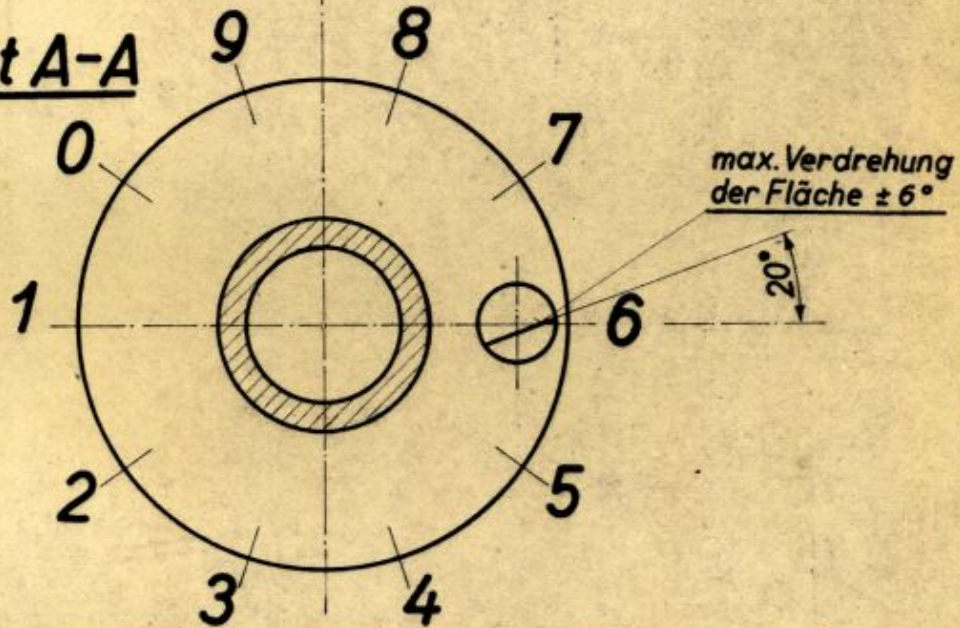
**Schnitt A-A**



Stück p. Masch.	4									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in $\mu = 1/1000$ mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$	$\mu$									
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße										
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$										
Ohne * Rundschlag max. $\mu$ Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$										
Vorherrschende Oberflächengüte										
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0.1 mm gebr.									
Wärmebehandlung										
Werkstoff					Maßstab		Gezeichnet		Datum	
Type II Gruppe					10:1		10.12.51		Rhe.	
<b>Kompl. Zahlenrolle I</b>							Gesehen		Tc.	
									Ersatz für 205203	
CONTINA A.G. MAUREN									2'540-1	
Kompl. Nr. 2'544										



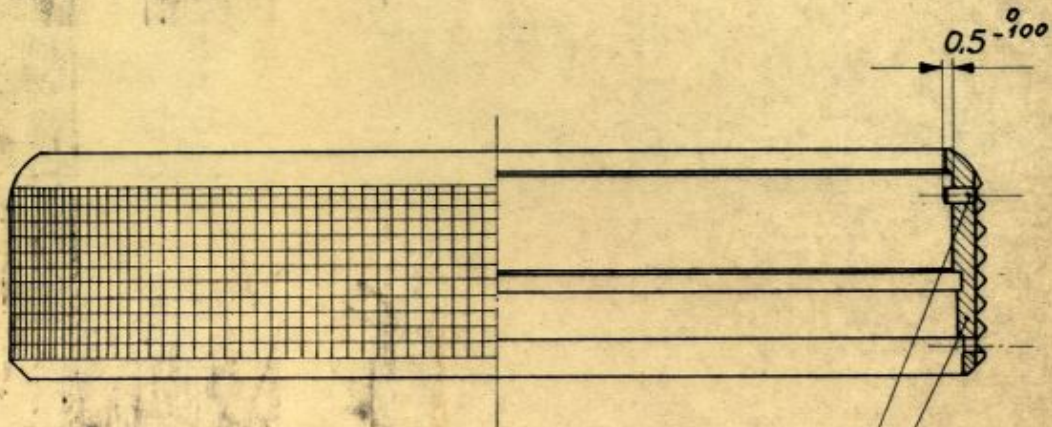
**Schnitt A-A**



max. Verdrehung  
der Fläche  $\pm 6^\circ$

20°

Stück p. Masch.	17								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$	$\mu$				1145			8.5.59	R
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung				Datum	Visum
* Rundschlag max. 20 $\mu$	Werkstoff				Maßstab	Gezeichnet	19.9.51	Fhe.	
∩ Seitenschlag max. 20 $\mu$	Type II Gruppe				10:1	Geprüft		F.c.	
Ohne * Rundschlag max. $\mu$	<b>Kompl. Zahlenrolle II</b>					Gesehen		F. J.	
Ohne ∩ Seitenschlag max. $\mu$						Ersatz für 205'205			
Vorherrschende Oberflächengüte	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				CONTINA A.G. MAUREN		2'541 - 1		
Oberflächenbehandlung	Kompl. Nr. 2'544								
Wärmebehandlung									



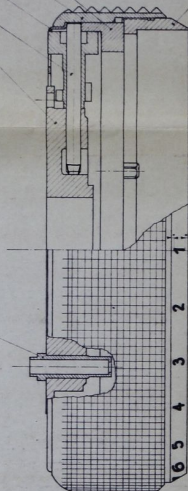
2'147  
~~2'142~~  
 2'141-1

Stück p. Masch.	1										
Type	I	II	IIa	III							
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm											
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ $\mu$					1112			3.3.55	brüg.		
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße					Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Von	
* Rundschlag max. 20 $\mu$					Werkstoff			Maßstab	Gezeichnet	25.8.52	che.
◇ Seitenschlag max. 20 $\mu$					Type II			2:1	Geprüft		
Ohne * Rundschlag max. $\mu$					Gruppe				Gesehen		
Ohne ◇ Seitenschlag max. $\mu$					Vorherrschende Oberflächengüte				Ersatz für		
Oberflächenbehandlung					Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.			CONTINA A.G. MAUREN			
Wärmebehandlung					Kompl. Nr. 2'544			2'542			



Schnitt-A

2'543  
2'542  
2'140-1  
2'135-2  
2'130-1

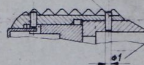


2'131

Schnitt B-B

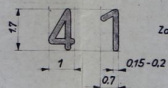
Schnitt-C

2'147



Bei Montage durchgehend und konisch ausgerieben.

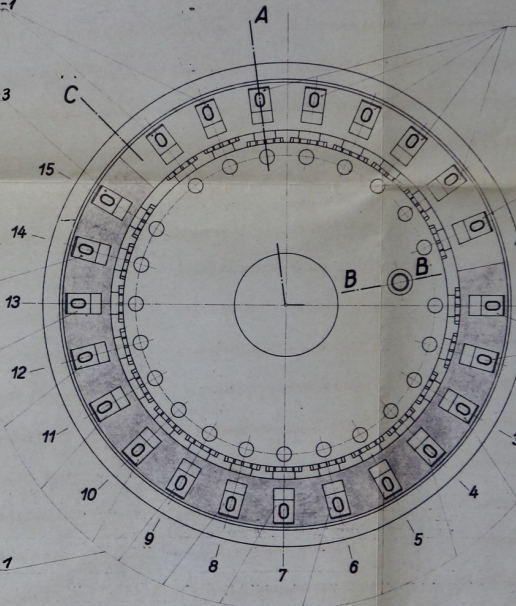
M 10:1



Zahlen 1-15 graviert/weiß

2'145  
2'540-1

2'137-3



2541-1

2'137-3

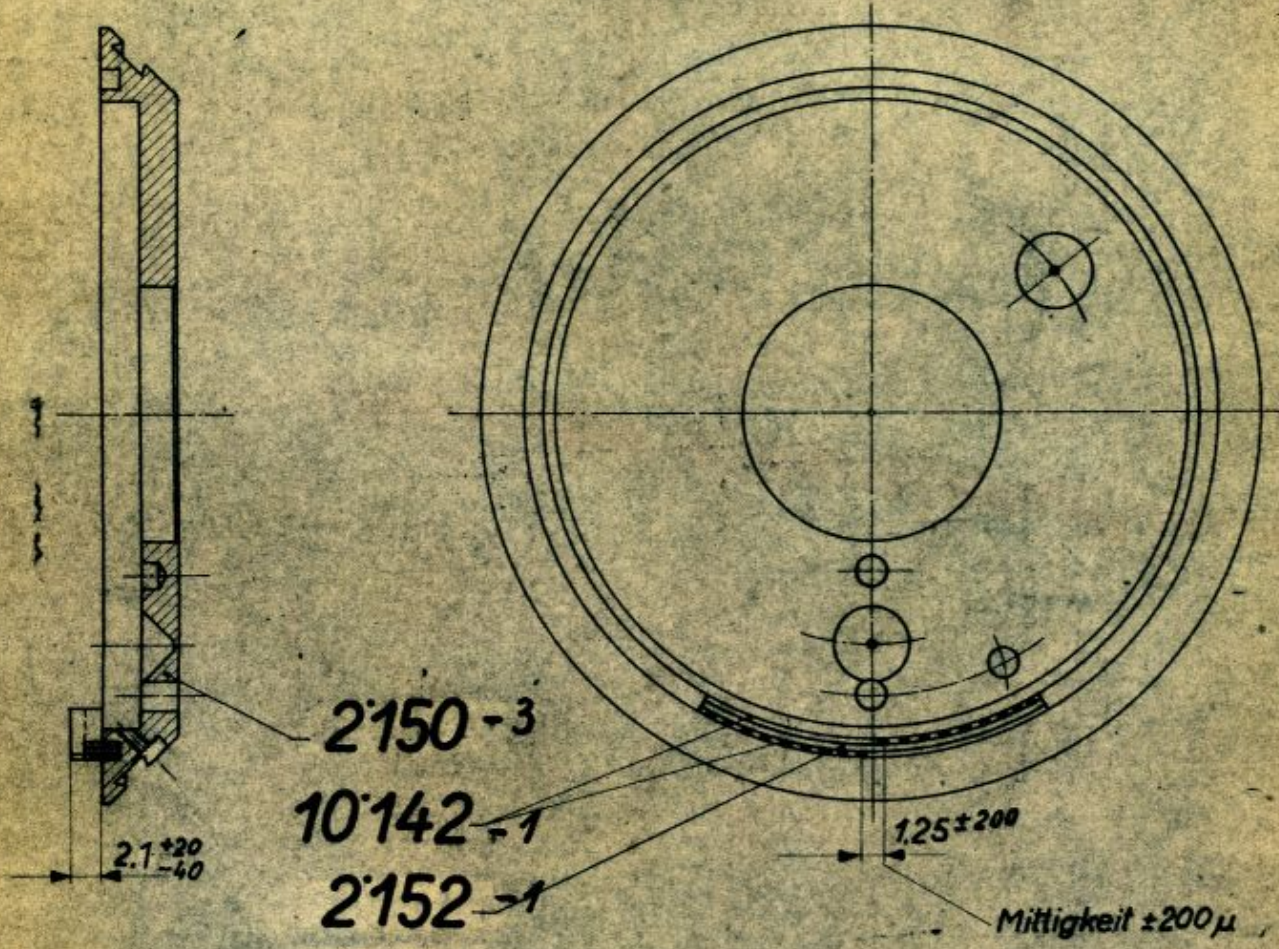
2'540-1

2541-1

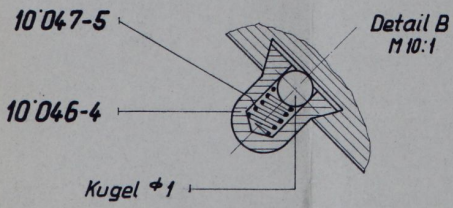
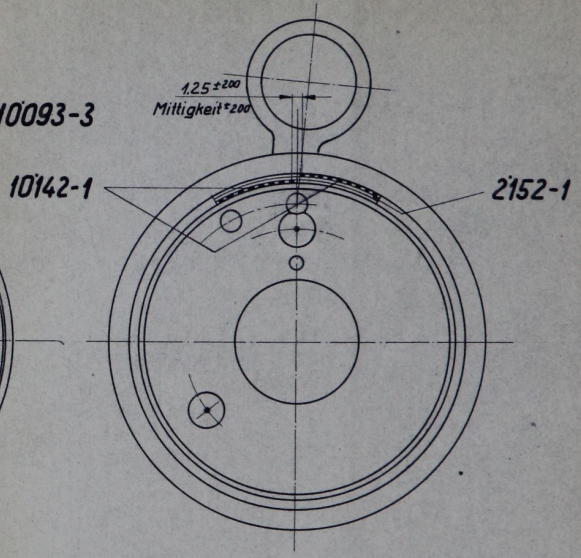
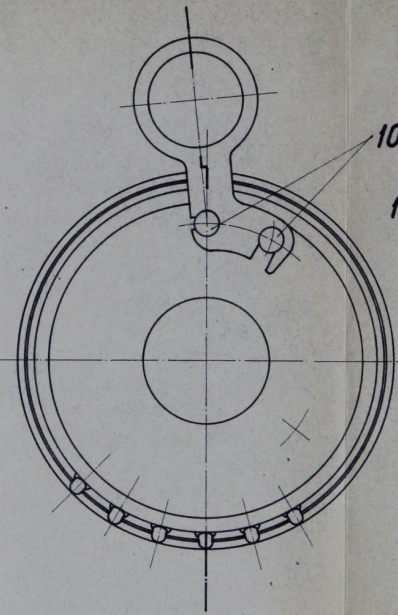
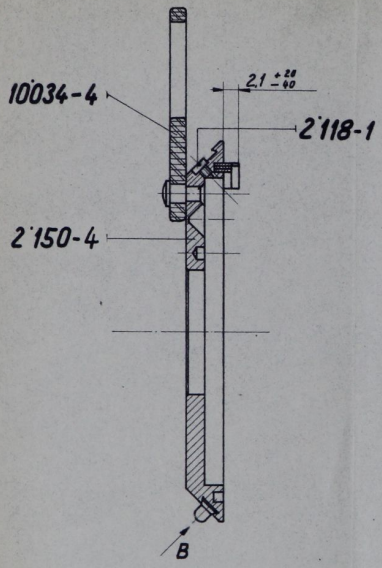
3 Max. Abweichung von der idealen Mittellinie  $\pm 0.2$  mm.

Maße in Klammern sind Hilfsmaße, ohne Berücksichtigung von Toleranzen.

Zeich. Nr.	1								
Typ	II	IIa	III						
Abmaße in mm	1500 mm								
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$	mm								
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	Grad								
* Rundschlag max. 20 $\mu$ 100 Scharfschlag max. 20 $\mu$ Ohne * Rundschlag max. 20 $\mu$ Vorherrschende Oberflächengüte	mm								
Oberrandabhandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0.1 mm gabr.								
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'500								
Werkstoff	Gruppe								
Typ	M								
Material	7785		Anderes		30.6.15		Dateum		
Maßstab	3:1		Gezeichnet		77.152		Platz		
Geprüft			Gezeichnet						
Gelesen			Ersatz für		205 243				
CONTINA A.G. MAUREN	2544-1								



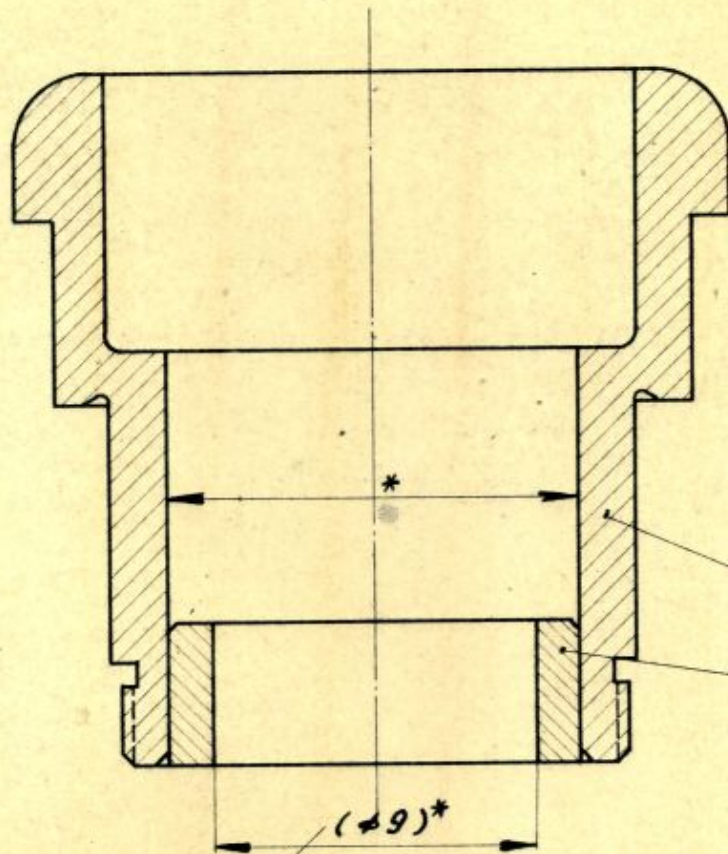
Stück p. Masch.	1									
Type	I	II	IIa	III						
Abmaße in µ = 1/1000 mm										
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße ± µ						1167			8.5.59	<i>W. Holzg.</i>
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße						1135			23.8.55	
	Paßmaß	Abmaß in µ	Aend. Nr.	Änderung				Datum	Ynam	
* Rundschlag max. 20 µ	Werkstoff				Meßstab	Gezeichnet	17.1.52	<i>Sehe</i>		
∠ Seitenschlag max. 20 µ	Type II Gruppe				2:1	Geprüft		+		
Ohne * Rundschlag max. µ	<b>Löscherkappe mit eingepreßten Segmenten</b>					Gesehen		<i>F. J.</i>		
Ohne ∠ Seitenschlag max. µ										Ersatz für 205'247
Vorherrschende Oberflächengüte										
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgrätet und bis 0.1 mm gebr.				CONTINA A.G. MAUREN		2:545 - 1			
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2:546									



Maße in Klammern sind Hilfemaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Gerät: 1									
Type II									
Abmaße in $\mu$ -- $\frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ $\mu$									
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße									
<ul style="list-style-type: none"> <li>* Rundschlag max. 20 <math>\mu</math></li> <li>◇ Seitenschlag max. 20 <math>\mu</math></li> <li>Ohne * Rundschlag max. 50 <math>\mu</math></li> <li>Ohne ◇ Seitenschlag max. 50 <math>\mu</math></li> </ul> Vorherrschende Oberflächengüte									
Oberflächenbehandlung		Werkstoff		Maßstab		Gezeichnet		16.9.67	
Wärmebehandlung		Type II Gruppe		2:1		Geprüft		E.L.	
		Kpl. Löscherkappe		(10:1)		Gesehen			
		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gefr.		Ersatz für					
		Kompl. Nr. 2500		CONTINA A.G. MAUREN				2546-3	

198/42 Index 3 war 2 neue Zeichnung



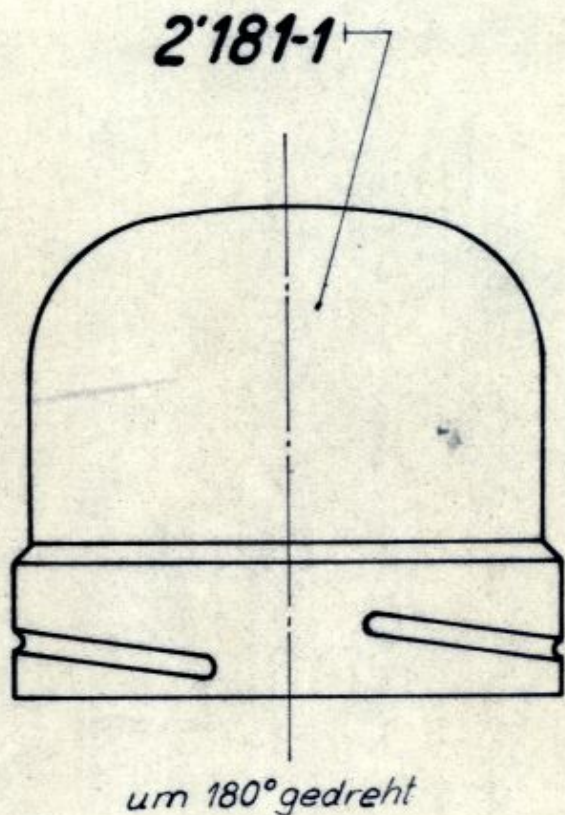
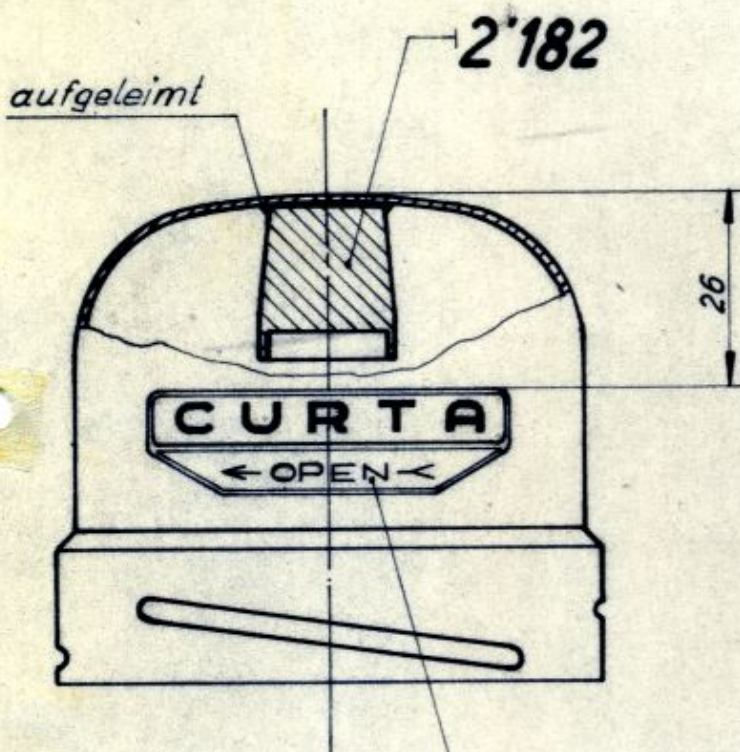
2'160-2  
2'161

(φ9)\*  
auf Maschk.-Hals mit engem  
Laufsitz aufgepast

Stück p. Masch.	1								
Type	I	II	IIa	III					
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$	$\mu$				1094			29.6.54	Vollg.
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße	Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Aend. Nr.	Aenderung				Datum	Visum
* Rundschiag max. 20 $\mu$ ◇ Seitenschiag max. 20 $\mu$ Ohne * Rundschiag max. $\mu$ Ohne ◇ Seitenschiag max. $\mu$ Vorherrschende Oberflächengüte	Werkstoff Type II Gruppe					Maßstab	Gezeichnet	25.8.52	feh.
	<b>Kpl. Zählwerkshülse</b>					5:1	Geprüft		
							Gesehen		
Oberflächenbehandlung	Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.					Ersatz für			
Wärmebehandlung	Kompl. Nr. 2'500					CONTINA A.G. MAUREN		2'547	







Maße in Klammern sind Hilfsmaße ohne Berücksichtigung von Toleranzen

Stück p. Gerät	1								
Type	II								
Abmaße in $\mu = \frac{1}{1000}$ mm									
Max. Abweichung nicht tolerierter Maße $\pm$ $\mu$									
Max. Abweichung nicht tolerierter Winkelmaße		Paßmaß	Abmaß in $\mu$	Änd. Nr.	Aenderung		Datum	Visum	
* Rundschlag max. 20 $\mu$ ∩ Seitenschlag max. 20 $\mu$									
Ohne * Rundschlag max. 50 $\mu$ Ohne ∩ Seitenschlag max. 50 $\mu$									
Vorherrschende Oberflächengüte									
Oberflächenbehandlung <i>eloxiert, weich schwarz</i>		Werkstoff -				Maßstab	Gezeichnet	16.5.60	<i>R</i>
Wärmebehandlung		Type II Gruppe				1:1	Geprüft		
		<b>Kpl. Schutzhülsenoberteil</b>					Gesehen		
		Ohne besondere Angaben Kanten entgratet und bis 0,1 mm gebr.				Ersatz für			
		Kompl. Nr. 2'550				CONTINA A.G. MAUREN		2'551-3	